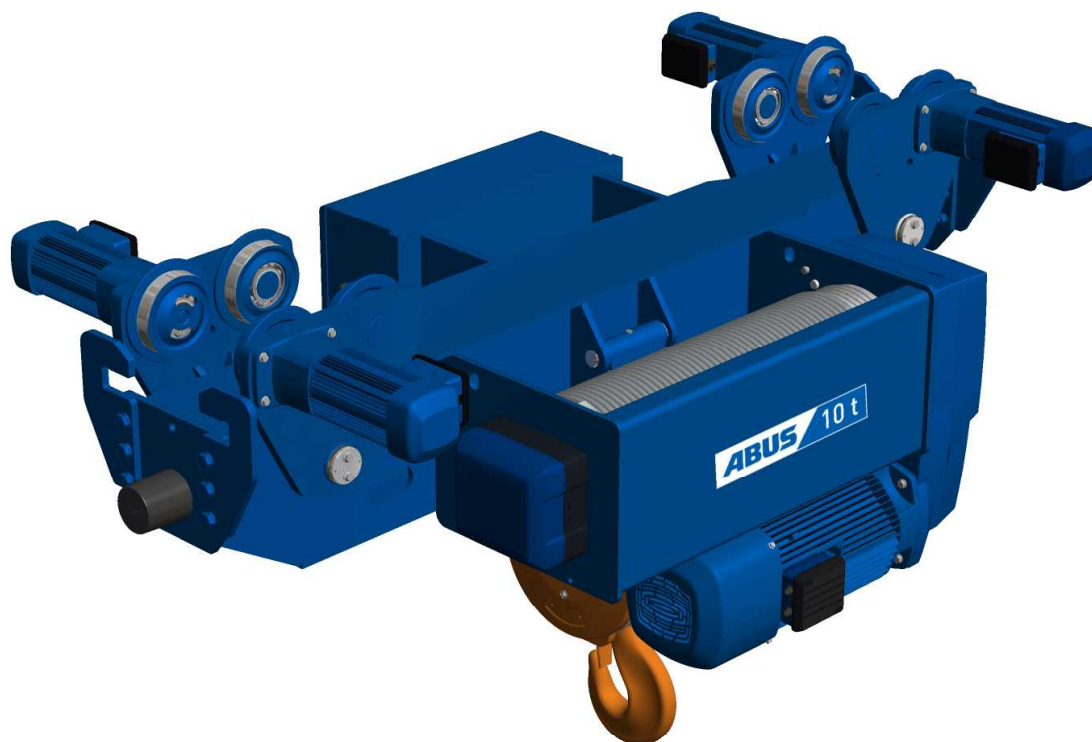


PRODUKTHÅNDBOG



ABUS-wiretalje til traverskraner

Krogblokløbekat U



ET OVERBLIK:

Kontrol af forudsætninger: Side 13

Kontrol af wire: Side 22

Kontrol af lastkrogen og underblokken: Side 23

Udskiftning af wiren: Side 32

Oversigt over tilspændingsmomenter: Side 65

AN 120289DA001
2025-12-02

Original driftsvejledning

ABUS

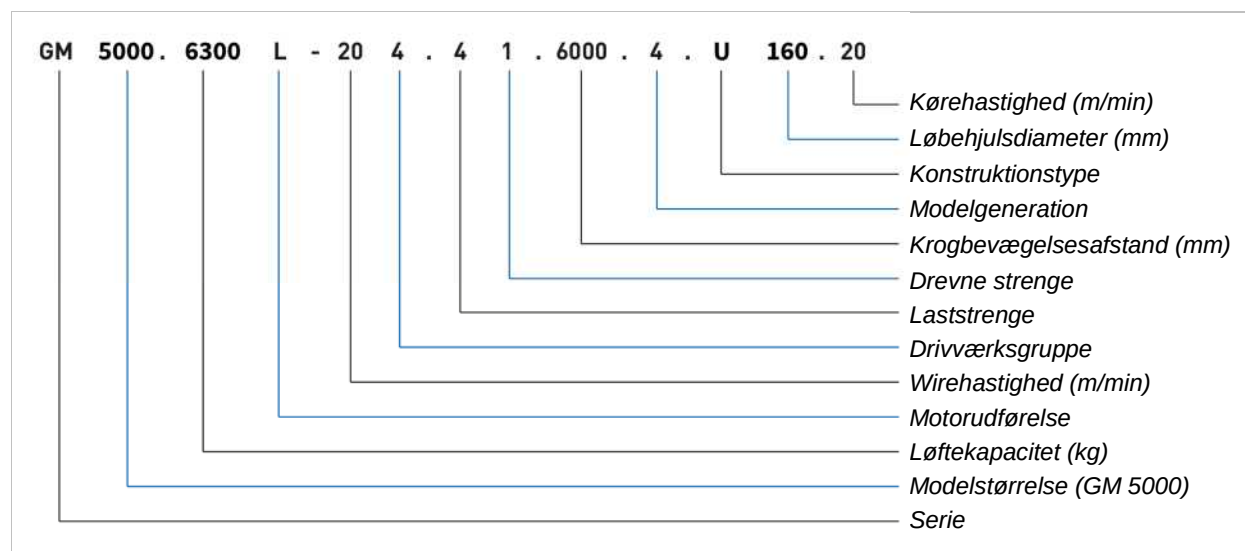
WIRETALJE: FORSKELLIGE KONSTRUKTIONSTØRRELSER, VARIANTER OG OPTIONER

Denne produkthåndbog gælder for wiretaljer i forskellige konstruktionsstørrelser, varianter og optioner. De beskrevne arbejdsstrin og de tekniske data er forskellige afhængigt af wiretaljens konstruktionsstørrelse, variant og optioner. Områderne i denne produkthåndbog, der ikke gælder for alle wiretaljer, men kun under bestemte betingelser, er indrammet med en stiplede kasse. I begyndelsen af kassen er det anført, hvilke konstruktionsstørrelser, varianter og optioner afsnittet gælder for.

Hvis et arbejdsstrin er beskrevet i en stiplede kasse:

- ➡ Læs i begyndelsen af den stiplede kasse, hvilken konstruktionsstørrelse, variant eller option denne kasse gælder for.
- ➡ Markér siden, og bladr til denne første side.
- ➡ Find ved hjælp af billederne ud af, hvilken konstruktionsstørrelse, variant eller option der passer ved den foreliggende wiretalje.
- ➡ Bladre tilbage, og find den tilhørende stiplede kasse for de videre arbejdsstrin.
- ➡ Hvilken konstruktionsstørrelse, variant eller option passer ved den foreliggende wiretalje, kan også fastslås ved hjælp af leveringsomfanget eller ved hjælp af planlægningsbilagene.

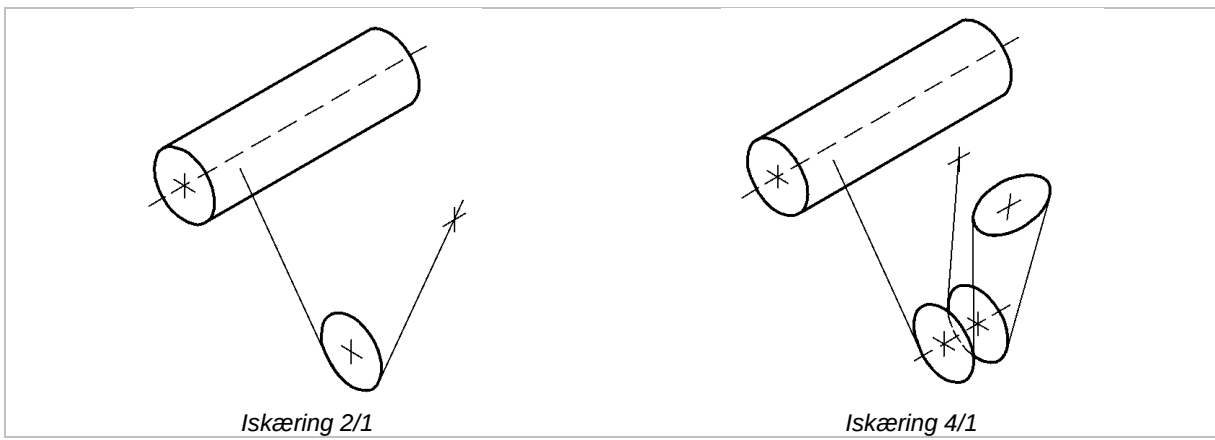
TYPEBETEGNELSE



STRØMFORSYNING (VARIANT)

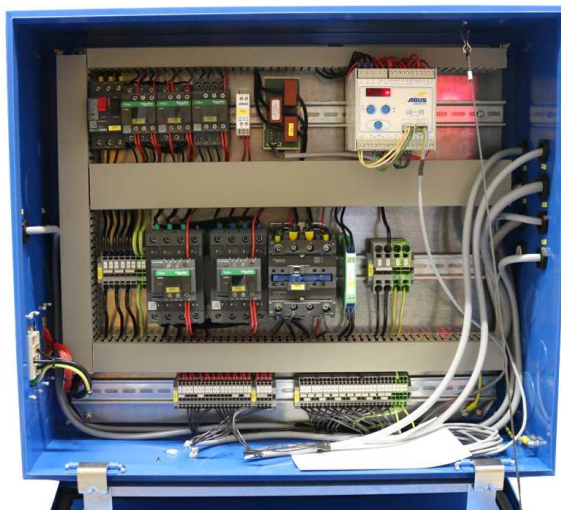


ISKÆRING (VARIANT)



STYRING (VARIANT)

Eksemplariske billeder:



ABUS elsystem 3 med kontaktorstyring



ABUS elsystem 3 med frekvensomretter ABULiner krankørsel/løbekatkørsel



ABUControl

KRYDSARMAFBRYDER (OPTION)



*Krydsarmafbryder som endestopafbryder for
løbekatkørsel*

INDHOLDSFORTEGNELSE

GENERELT 7

Først.....7

Wiretaljen.....9

Transport af wiretaljen på en lastbil 11

På- og aflæsning af wiretaljen 12

Bortskaffelse af wiretaljen 12

MONTERING OG TILSLUTNING..... 13

Kontrol af forudsætninger..... 13

Montering af wiretaljen på hoveddrageren 14

Montering af strømmedbringeren til løbekatten 17

Montering af krydsarmafbryderen 18

Montering af sikkerhedspufferne 20

Oversigt over tilspændingsmomenter20

KONTROL 21

Først..... 21

Kontrollens omfang..... 22

Kontrol af wire 22

Kontrol af lastkrogen og underblokken 23

Kontrol af forankringspunktstraversen 26

Kontrol af styrerulletraversen 26

Kontrol af tovestyret..... 27

Kontrol af forankringspunktet..... 28

Kontrol af løbehjulenes diameter..... 28

Kontrol af sporkransslid 29

Kontrol af sideafskærmninger 29

Kontrol af løftesikringen..... 29

Kontrol af sikkerhedspuffere..... 30

VEDLIGEHODELSE.....31

Henvisninger vedrørende sikkerhed ved vedligeholdelse31

Udskiftning af wiren32

Udskiftning af forankringspunktstraversen med wirehandske og wirekile45

Udskiftning af styrerulletraversen49

Afmontering af løbehjulet54

Montering af løbehjulet56

Udskiftning af sikkerhedspufferne....58

Udskiftning af krydsarmafbryderen...59

Strømskema krydsarmafbryder59

Smøremidler60

Oversigt over tilspændingsmomenter65

ABUS-service66

GENERELT

VEDRØRER ALLE, DER ARBEJDER MED KRANEN, PÅ KRANEN ELLER I NÆRHEDEN

FØRST

ANVENDELSE AF DENNE PRODUKTHÅNDBOG

Følgende symboler anvendes i denne produkthåndbog:



FARE FOR PERSONER!

Denne advarselshenvisning skildrer farer for personer.



FARE PÅ GRUND AF ELEKTRISK STØD!

Denne advarselshenvisning skildrer farer for personer på grund af forkert omgang med el-systemer og strøm.



FARE PÅ GRUND AF FALDENDE LAST!

Denne advarselshenvisning skildrer faresituationer, som kan føre til faldende last.



HENVISNING TIL BESKADIGELSE!

Denne henvisning skildrer situationer, hvor en komponent kan blive beskadiget.



Dette er en handlingsanvisning og opfordrer til et arbejdsstrin.

- Dette er resultatet af en handling og skildrer, hvad der sker på apparatet.
- Dette er en optælling.

KUN VED...

Et stiplede indrammet afsnit gælder kun for bestemte konstruktionstyper, varianter eller optioner. Betjeningen, hvor afsnittet gælder, er angivet i begyndelsen i overskriften „Kun ved...“.

HENVISNINGER TIL PRODUKTHÅNDBOGEN

Læs produkthåndbogen omhyggeligt før arbejdet. Læs i hvert tilfælde også yderligere produkthåndbøger vedr. tilbehør og komponenter.

Opbevar derefter produkthåndbogen i nærheden af kranen. Den skal være tilgængelig for alle, der arbejder med eller på kranen.

Videregiv altid produkthåndbogen sammen med kranen, hvis den sælges, udlejes eller lign.

KORREKT BRUG

Wiretallen er beregnet til anvendelse på en tilsvarende dimensioneret enskinne-traverskran eller en vægløbekran med en drager til bevægelse af laster over hele arealet. Wiretallen kører i den forbindelse horisontalt på en I-drager eller en svejset kassedrager.

- Wiretallen kan køres på I-drager eller svejsede kassedrager.
- Wiretallen er beregnet til en strømtilførsel til løbekat via energikæden ABUPowerline eller en ABUS-slæbeledning.

FORSKRIFTER

Anlægget er på tidspunktet for fremstillingen konstrueret og kontrolleret i henhold til europæiske normer, regler og forskrifter. Hvilke principper der er lagt til grund i forbindelse med konstruktionen og fremstillingen, er angivet i overensstemmelseserklæringen eller inkorporeringserklæringen. Principperne skal også overholdes ved montering, drift, kontrol og vedligeholdelse. De gældende arbejdssikkerhedsbestemmelser skal også overholdes.



FARE FOR PERSONER!

Manglende overholdelse af forskrifter kan medføre personers død eller alvorlige ulykker.

Til sikkert arbejde er en omhyggelig instruktion i denne produkthåndbog og forskrifterne nødvendig.

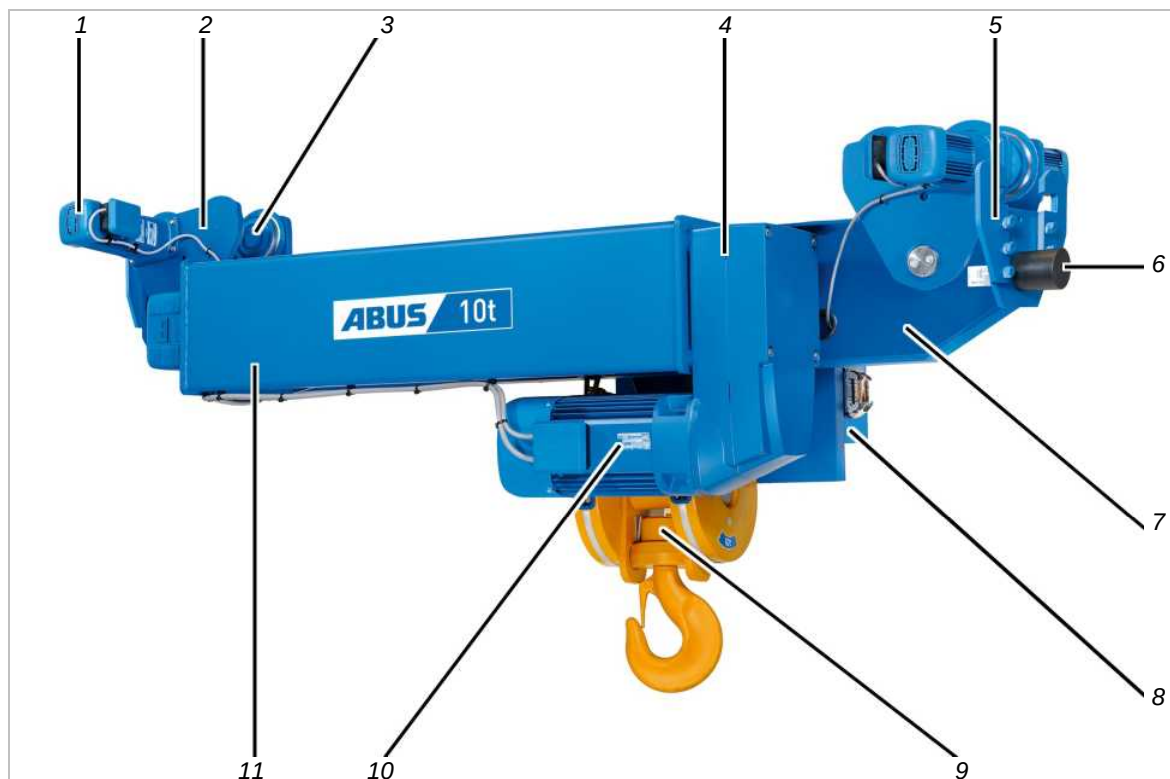
Hvilke af forskrifterne der gælder i det pågældende enkelttilfælde, afhænger meget af anvendelsen af kranen og af nationale forskrifter. Kontrollér og overhold de gældende og aktuelle forskrifter og arbejdssikkerhedsbestemmelser! Se også overensstemmelseserklæringen eller inkorporeringserklæringen.

GARANTI

- ABUS påtager sig intet ansvar for skader, der er forårsaget af ukorrekt brug, af utilstrækkeligt uddannet personale, af ukorrekt udførte arbejder, af forandringer, ombygninger eller andre ændringer på kranen eller kranens komponenter, der ikke er godkendt af ABUS.
- Kravet på garanti bortfalder, hvis komponenter ændres på eget ansvar, kranen eller krankomponenter monteres, anvendes eller vedligeholdes anderledes end beskrevet i denne produkthåndbog, eller der ikke anvendes originale ABUS-reservedele.
- Sikker drift af kranen eller af kranens komponenter er kun garanteret, hvis der anvendes originale ABUS-reservedele.

WIRETALJEN

APPARATBESKRIVELSE KROGBLOKLØBEKAT (U)



- 1: Køredrev til løbekat
- 2: Sideafskærmning
- 3: Katmaskineri
- 4: Løftegear
- 5: Løftesikring
- 6: Sikkerhedspuffer
- 7: Løbekatramme
- 8: Kontravægtsside med kontaktorkasse
- 9: Underblok og lastkrog
- 10: Hejsemotor
- 11: Tromleside

YDELSSESKENDETEGN

Krogblokløbekatten (U):

- Katmaskineriet kører på hoveddragerens underflange og er forindstillet på forskellige flangebredder. Flangebredden kan kun tilpasses i begrænset omfang (få mm).
- Wiretallen har otte løbehjul, hvor den samlede belastning fordeles. Derved kan der realiseres en større løftekapacitet end ved en enskinne-traverskran med lav spændevide.
- Wiretallen har fire direkte, drevne løbehjul og fire ikke-drevne løbehjul.
- Kontaktorkassen er placeret på den modsatte side af drevet til løftmaskineri og anvendes som modvægt.
- Wiretallen dækker et løftekapacitetsområde fra 6,3 t til 25 t.

Køredrevet til løbekat:

- Køredrevene er udført som drejestrømsmotor med omskiftelige poler og med elektromagnetisk skivebremse og gear.
- Køredrevene har en langsom og en hurtig kørehastighed. Forholdet mellem de to hastigheder er på 1/4.
- Køredrevets gear er et vedligeholdelsesfrit, to- eller tretrins planetgear.

Drevet til løftmaskineri med polomskiftelig hejsemotor:

- Drevet til løftmaskineri drives af en polomskiftelig 2/12-polet hejsemotor med gear.
- Hejsemotoren har en elektromagnetisk aktiveret fjedertryksbremse.
- Drevet til løftmaskineri har en langsom hejsehastighed og en hurtig hejsehastighed. Forholdet mellem de to hejsehastigheder er på 1/6.
- Drevet til løftmaskineri kan hurtigt afbrydes fra resten af kranens elsystem ved hjælp af stikforbindelser i stikhuset direkte på drevet til løftmaskineri.
- Løftegearet har et flertrins cylindrisk tandhjul med skrå fortanding i letmetallhuset. Tandhjulene kører i et lukket oliebad og smøres derved i hele levetiden.
- For yderligere detaljer om det polomskiftelige drev til løftmaskineri, se produkthåndbogen „Polomskifteligt, modulært ABUS-drev til løftmaskineri til wiretallen“.

Løftmaskineriet:

- Løftmaskineriets wire er en speciel wire med en meget høj brudstyrke. Det når en betydeligt højere levetid end en normal stålwire.
- Tovstyret sikrer en fejlfri op- og afrulning af wiren på wiretromlen. Den er af slidstærkt kunststof med glideevne.

TEKNISKE DATA

Omgivelsesbetingelser under drift:

Omgivelsestemperatur (for normal drift)	-10 °C til +40 °C
Omgivelsestemperatur (ved reduceret tilkoblingsperiode)	+40 °C til +65 °C
Hus	IP 55
Isolationsklasse	F

Støjemission:

Konstruktions- størrelse	Lydtrykniveau LP, m dB(A) på 4 m afstand	Lydeffektniveau LW, m dB(A)
GM 5000	68	88
GM 6000	68	88
GM 7000	70	90

Tabel: Støjemissioner i henhold til DIN 45635, del 61, i henhold til substitutionsmetoden med en lydeffektkilde

I tabellen er lydtrykniveauet LP anført i en afstand på 4 m fra wiretaljen. Med lydeffektniveauet LW kan lydtrykniveauet beregnes for alle afstande.

TRANSPORT AF WIRETALJEN PÅ EN LASTBIL

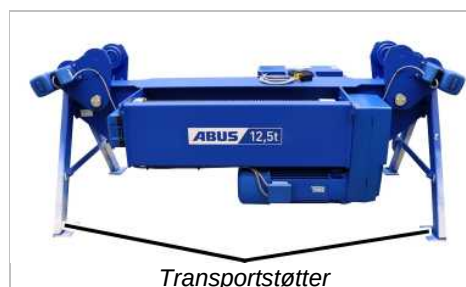
KUN VED IKKE-MONTERET WIRETALJE



FARE FOR PERSONER PÅ GRUND AF KOMPONENTER, DER FALDER NED!

Wiretaljen kan falde af lastbilen og dræbe eller kvæste personer, hvis den ikke læsses og sikres korrekt. Transport og ladningssikring må kun udføres af uddannede personer.

Overhold blandt andet følgende punkter:



Transportstøtter

- ➔ Sørg for at sikre alle løse dele og ledninger.
- ➔ Sørg for at sikre ladningen i henhold til de lokale forskrifter.
- ➔ Sørg for at sikre wiretaljen på ladet med egnede fastgørelsesmidler.
- ➔ Sørg for at sikre lastkrogen, så den ikke kan glide frem og tilbage under transporten.
 - Wiren holdes fast på wiretromlen af tolstyret. Derfor kan wiren ikke danne løkker på wiretromlen, og knæk i wiren er på den måde udelukket.

Bemærk

Transportstøtterne må kun fjernes, når wiretaljen er ophængt og sikret tilsvarende.

PÅ- OG AFLÆSNING AF WIRETALJEN

KUN VED IKKE-MONTERET WIRETALJE



FARE PÅ GRUND AF FALDENDE KOMPONENTER!

Wiretaljen kan falde ned og dræbe eller kvæste personer, hvis den ikke fastgøres og løftes rigtigt. Fastgørelse og læsning må kun udføres af uddannede personer.

Overhold blandt andet følgende punkter:

LØFT AF WIRETALJEN MED EN KRAN



- ➔ Anvend et egnet fastgørelsesmiddel med lastkrog.
- ➔ Sæt lastkroge i ophængningsøsknerne på wiretaljen.
- ➔ Overhold arbejdssikkerhedsbestemmelserne, og løft wiretaljen.

NEDSÆTNING AF WIRETALJEN

- ➔ Sæt wiretaljen ned på transportstøtterne.
- ➔ Beskadig ikke underblokken, når den sættes ned.

BORTSKAFFELSE AF WIRETALJEN

Når wiretaljen skal bortskaffes:

- ➔ Adskil wiretaljen så meget som muligt.
- ➔ Overhold de lokale forskrifter vedrørende bortskaffelse og genbrug.
- ➔ Bortskaf de enkelte dele miljøvenligt sorteret i henhold til materialer:
 - Bortskaf olie og fedt fra gearene som smøremiddel.
 - Bortskaf bremsebelægninger som blandede komponenter (specialaffald).
 - Bortskaf elektronikkomponenter som elektroniskrot.
 - Bortskaf ledninger, stikforbindelser og styrehåndtag som elektroniskrot.
 - Bortskaf løbekatrammen, wiretromlen, styrerullerne, wiren og andre metaldele som metalskrot.
 - Bortskaf styringens husdæksel og husunderdel som kunststofaffald.
 - Bortskaf wiretaljens dele, der er lakeret efterfølgende, i henhold til oplysningerne fra lakproducenten.



Dette produkt eller elektroapparat må ikke bortskaffes med husholdningsaffaldet efter afslutningen af det levetid.

MONTERING OG TILSLUTNING

VEDRØRER ALLE, DER ARBEJDER PÅ KRANEN, FØR DEN ANVENDES

Kranens ejer er ansvarlig for at vælge idrifttagningspersonalet og for, at de er rigtigt kvalificeret.



FARE FOR PERSONER!

Personer kan blive kvæstet, hvis kranen tages forkert i drift.

Hvis andet personale end ABUS-personale skal udføre idrifttagningen, er det ejerens ansvar, at tilstrækkeligt kvalificeret personale tager kranen i drift. Overhold forløbene, der er beskrevet her, nøje.

Eksempler på egnede personer:

- Personer med omfattende viden som følge af faglig uddannelse inden for maskinkonstruktion og el-systemer på kraner.
- Personer med tilstrækkelig erfaring i drift, montering og vedligeholdelse af kraner.
- Personer med omfattende viden om de pågældende tekniske regler, direktiver og sikkerhedsforskrifter, der gælder i det pågældende land.
- Personer med regelmæssig uddannelse fra ABUS.

ABUS påtager sig intet ansvar for skader på grund af idrifttagninger, der er udført ukorrekt og af ukvalificerede personer.

ABUS anbefaler at lade ABUS-monteringsteams udføre idrifttagningen.

KONTROL AF FORUDSÆTNINGER

Følgende forudsætninger skal være opfyldt, for at wiretallen kan monteres.

I den forbindelse skal disse punkter blandt andet være afstemt i forbindelse med den tekniske godkendelsesprocedure:

- Den svejsede kassedrager eller I-drager, som wiretallen kører på, skal svare til det vedlagte målblad og datablad.
- Monteringsmålene og netspændingen og driftsspændingen skal kontrolleres tilsvarende i henhold til målbladet og databladet.
- Den svejsede kassedrager eller I-drager, som wiretallen kører på, skal have en lige underflange/parallel flange.
- Målet mellem løbehjulene flanger må være maksimalt 2 mm større på hver side end underblokkens målte bredde.
- Den løbeflade, som wiretallens løbehjul kører på, skal være fri for maling eller andre belægninger.
- Strømtilførslen til løbekatten skal være udført som energikæde ABUPowerline eller ABUS-slæbeledning.

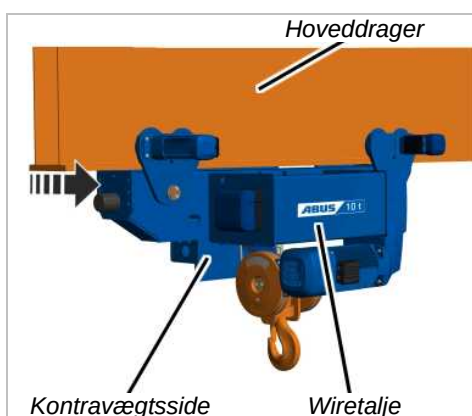
MONTERING AF WIRETALJEN PÅ HOVEDDRAGEREN

Hvis wiretaljen endnu ikke er monteret, så fortsæt her. Spring i modsat fald dette afsnit over.

KUN VED ÅBEN HOVEDDRAGERTILSLUTNING

Hvis hoveddragertilslutningen ikke er lukket, kan wiretaljen skubbes til underflangen.

Nedenfor vises monteringen på en hoveddrager som kassedrager. Monteringen på en I-drager adskiller sig ikke væsentligt herfra.



- ➡ Drej wiretaljen, så kontravægtssiden vender mod strømforsyningen.
- ➡ Overhold arbejdssikkerhedsbestemmelserne, og løft wiretaljen.
- ➡ Skub wiretaljen fra den åbne side på hoveddragertilslutningen, og sæt den på med løbehjulene.

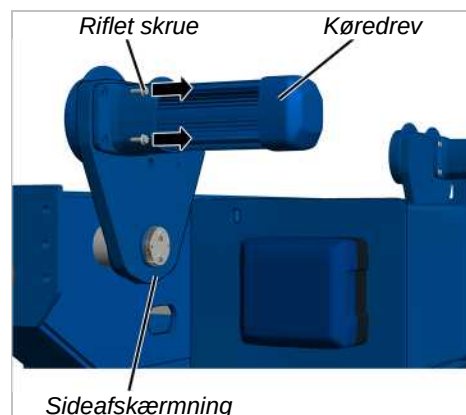
KUN VED LUKKET HOVEDDRAGERTILSLUTNING

Nedenfor vises monteringen på en hoveddrager som kassedrager. Monteringen på en I-drager adskiller sig ikke væsentligt herfra.

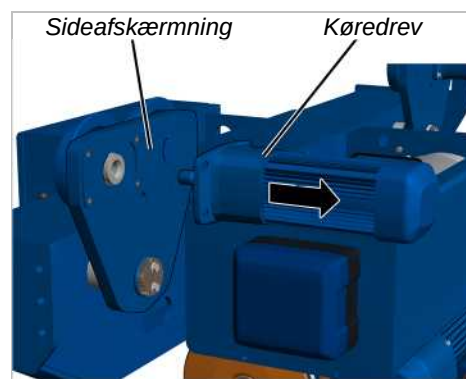
AFMONTERING AF KØREDREV

For at lette monteringen afmonteres to af de fire køredrev på sideafskærmningerne på wiretaljens tromleside.

På de to løbevogne på tromlesiden:



- ➡ Løsn de riflede skruer (4x) på køredrevet.

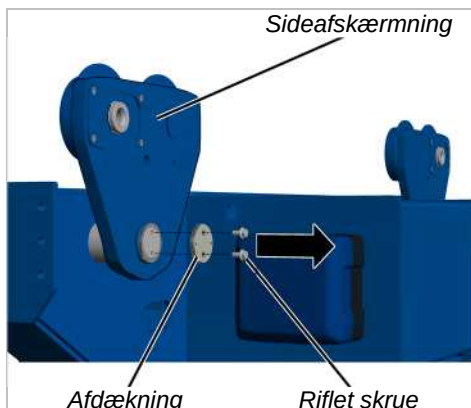


- ➡ Træk køredrevet ud af sideafskærmningen.

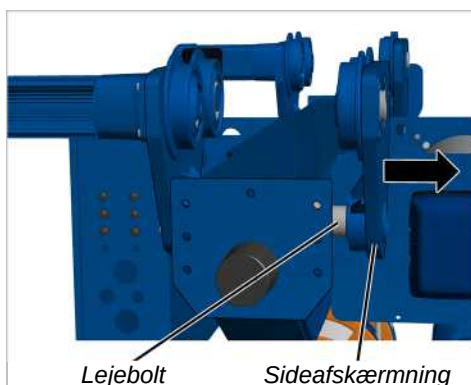
LØSGØRELSE AF SIDEAFSKÆRMNINGER

For at kunne montere wiretaljen på hoveddrageren skubbes sideafskærmningerne på lejeboltene udad.

På de to løbevogne på tromlesiden:



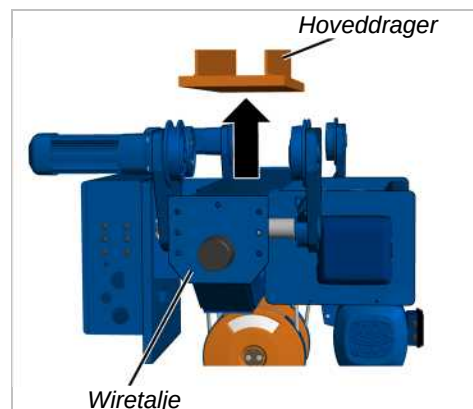
- ➔ Løsn de riflede skruer M10x20 (2x) på afdækningen.
- ➔ Træk afdækningen af lejebolten.



- ➔ Skub sideafskærmningen på lejebolten udad.

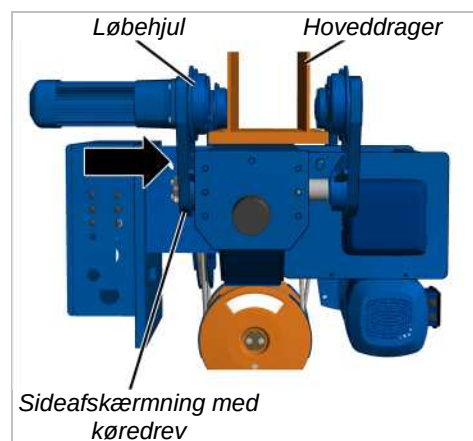
Wiretaljen skal skubbes så langt fra hinanden, at afstanden mellem løbehjulene er bredere end underflangen.

MONTERING AF WIRETALJE PÅ HOVEDDRAGER



- ➔ Løft wiretaljen under hoveddrageren, f.eks. med en gaffeltruck.

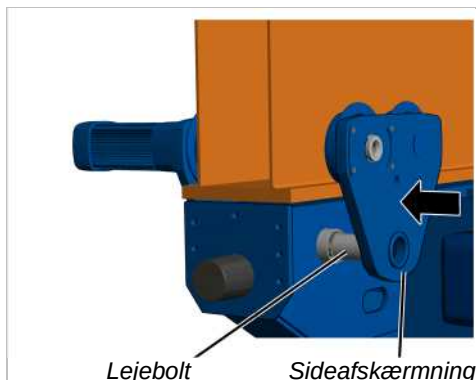
På de to løbevogne på kontravægtssiden:



- ➔ Drej wiretaljen, så kontravægtssiden vender mod strømforsyningen.
- ➔ Skub løbehjulene på sideafskærmningen med køredrevet på hoveddrageren.

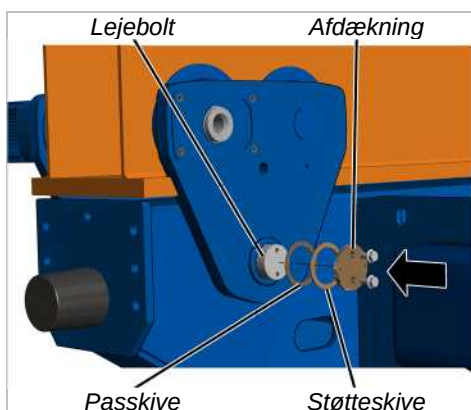
Løbehjulene skal ligge komplet med løbefladen på underflangen!

På de to løbevogne på tromlesiden:



➔ Skub sideafskærmningen på lejebolten.

Løbehjulene skal ligge komplet med løbefladen på underflangen!



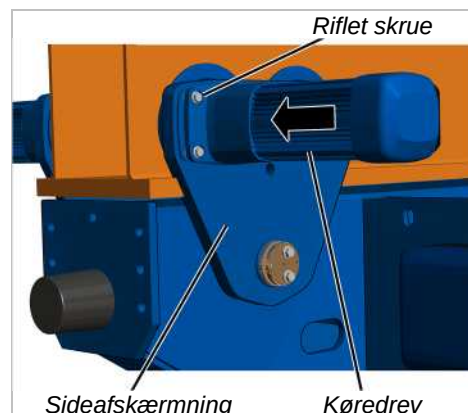
➔ Skub passkiven og støtteskiven på lejebolten.

➔ Skru afdækningen fast på lejebolten med riflede skruer M10x20. 75 Nm.

MONTERING AF KØREDREVET

Nu monteres køredrevene på sideafskærmningerne.

På de to løbevogne på tromlesiden:

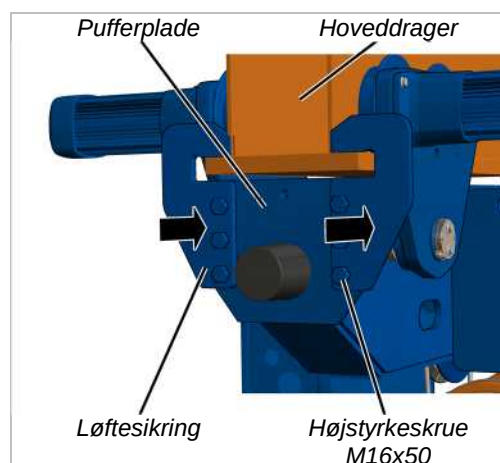


➔ Skub køredrevet ind i den drevne kørehjul på sideafskærmning.

➔ Spænd køredrevet fast med riflede skruer M10x30 (4x). 75 Nm.

MONTERING AF LØFTESIKRINGEN

På begge side af løbevognsdrageren:



➔ Skru løftesikringen fast på bufferpladen med underlagsskive og højstyrkeskrue M16x60 (6x). 250 Nm.

Underlagsskivens fas skal vende mod skruet hovedet.

Løftesikringen skal gribe omkring hoveddragerens underflange eller flange.

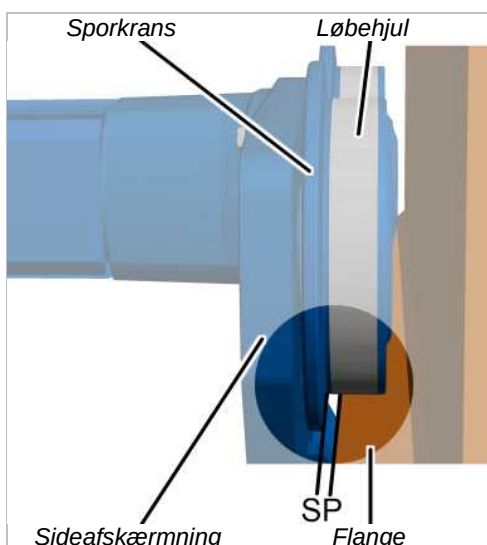
KONTROL AF SPORVIDDENS TOLERANCE



FARE FOR PERSONER PÅ GRUND AF FALDENDE LAST!

Hvis sporviddens tolerance overskrides, kan wiretaljen med last glide af drageren og dræbe eller kvæste personer.

Kontrollér tolerancen nøjagtigt for monteringen.



- ➔ Mål sporkransspillerummet SP (afstand mellem flange og løbehjulets sporkrans) på begge sider af krogblokløbekatten på alle fire sideafskærmninger.

Alle løbehjul skal ligge på flangen!

Den målte værdi må ikke være større end 2 mm på hver side.

MONTERING AF STRØMMEDBRINGEREN TIL LØBEKATTEN

Fortsæt her, hvis strømmedbringeren til løbekatten endnu ikke er monteret. Spring i modsat fald dette afsnit over.

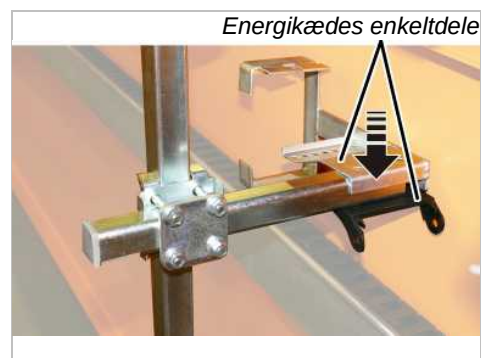
Strømmedbringeren til løbekatten monteres over løbekatkontakorboksen. Den trækker de elektriske ledninger til strømtilførslen til løbekatten (slæbeledning eller energikæde) og krydsarmafbryderen til endestopafbryderen for løbekatkørsel frem og tilbage parallelt med løbekatten.

Afhængigt af hoveddrageren (I-drager eller kassedrager) og strømforsynings type (slæbeledning eller energikæde) skal strømmedbringeren til løbekat monteres forskelligt.

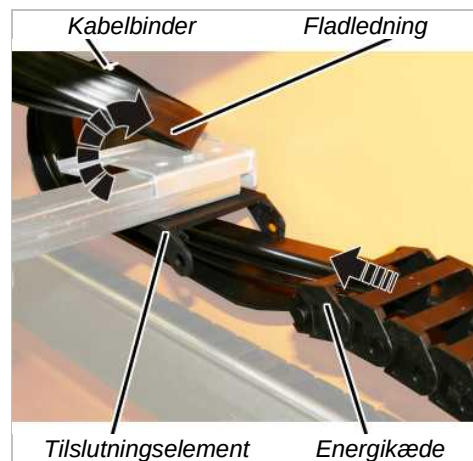
KUN VED ENERGIKÆDE

MONTERING AF ENERGIKÆDE PÅ MEDBRINGERRØRET

Energikæden fastgøres på det vandrette medbringerrør.



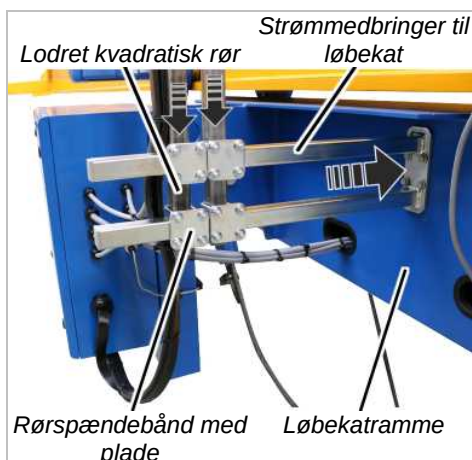
- ➔ Fastgør energikædens enkeltdele (styreholder og tilslutningselement) på det kvadratiske rør med bolte og spændelås.



- ➔ Før fladledningen ud af energikæden, og før den i buer omkring styreholderen.
- ➔ Fastgør fladledningen på den øverste del af styreholderen med en kabelbinder.
- ➔ Skub energikæden ind i tilslutningselementet, og lad den gå i indgreb.

KUN VED SLÆBELEDNING

MONTERING AF STRØMMEDBRINGEREN TIL LØBEKATTEN



- ➔ Skru strømmedbringeren til løbekat fast på løbekatrammen med riflede skruer. 15 Nm.
- ➔ Skru det lodrette kvadratiske rør på strømmedbringeren til løbekat med riflede skruer M8 og en plade. 15 Nm



- ➔ Skub det vandrette kvadratiske rør ind i medbringervognen.
- ➔ Skru det vandrette kvadratiske rør på det lodrette kvadratiske rør med et rørspændebånd. 15 Nm.

MONTERING AF KRYDSARMAFBRYDEREN

KUN VED KRYDSARMAFBRYDER

Dette afsnit er kun relevant, hvis wiretallen har en krydsarmafbryder i løbekattens køreretning.

Hvor og til hvilken kørebegrænsning krydsarmafbryderen er beregnet til, fremgår af strømskemaet.

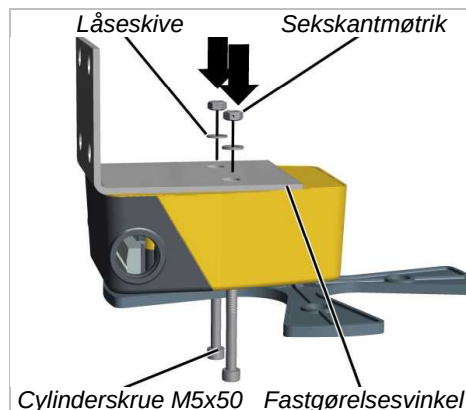
MONTERING AF KRYDSARMAFBRYDEREN



FARE PÅ GRUND AF FEJLFUNKTION!

Hvis krydsarmafbryderen skrues på for fast, kan der forekomme, at indvendige dele klemme, og at den ikke længere fungerer korrekt.

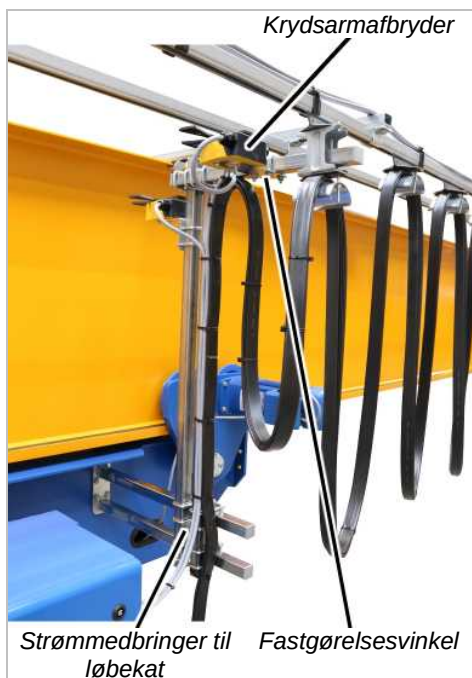
Overhold et tilspændingsmoment på præcist 3 Nm.



- ➔ Montér fastgørelsesvinklen på krydsarmafbryderen med cylinderskruer M5x50 (2x).
- ➔ Skru fastgørelsesvinklen fast med sikringsskiver og sekskantmøtrikker M5 (2x). 3 Nm.

MONTERING AF KRYDSARMAFBRYDEREN PÅ LØBEKATRAMMEN

Krydsarmafbryderen monteres enten på strømmedbringeren til løbekatten eller på løbekatrammen. Her vises monteringen på strømmedbringeren til løbekatten. Men monteringen på løbekatrammen adskiller sig ikke væsentligt herfra.



- ➔ Drej krydsarmafbryderen til position 0.
 - ➔ Krydsarmafbryderens position er markeret med en pil, der drejes videre afhængigt af koblingstilstanden.
 - ➔ Montér krydsarmafbryderen, så koblingsknasten aktiverer krydsarmafbryderen.
- Krydsarmafbryderens omdrejningsretning for den pågældende køreretning skal svare til strømskemaet.
- ➔ Spænd krydsarmafbryderen fast. 15 Nm.

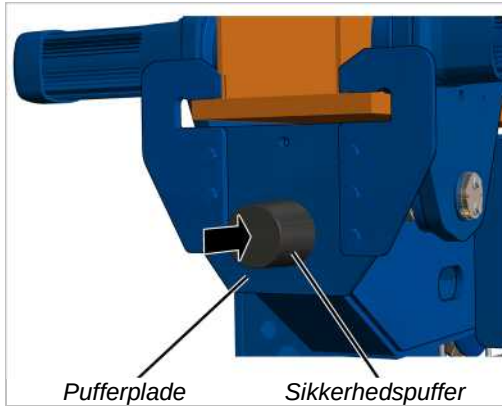
TILSLUTNING AF KRYDSARMAFBRYDEREN

- ➔ Træk tilslutningsledningen (rund eller flad ledning) fra krydsarmafbryderen til afbryderkassen.
- ➔ Indfør tilslutningsledningen i afbryderkassen gennem en kabelforskruning.
- ➔ Hvis nødvendigt: kan tilslutningsledningen klemmes fast på kobling eller stik.
- ➔ Fastgør tilslutningsledningen med kabelbindere, ledningsholdere og klæbespændebånd.

MONTERING AF SIKKERHEDSPUFFERNE

Fortsæt her, hvis sikkerhedspufferne endnu ikke er monteret. Spring i modsat fald dette afsnit over.

På begge side af løbevognsdrageren:



Skrue sikkerhedspufferne (4x) i pufferpladerne. Ca. 30 Nm.

Sikkerhedspufferen skal have kontakt med pufferpladen, og der må ikke være en spalte mellem dem, da stødet ellers opfanges med skruen og ikke med selve sikkerhedspufferen.

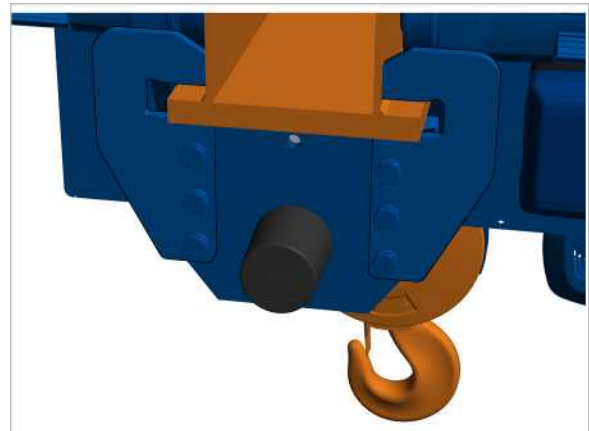
OVERSIGT OVER TILSPÆNDINGSMOMENTER

SIDEAFSKÆRMNING



- Riflet skrue M10x30 (2x)
- Tilspændingsmoment: 75 Nm

LØFTESIKRING



- Sekskantskrue M16x60 med underlagsskiver og møtrik
- Tilspændingsmoment: 250 Nm

KONTROL

VEDRØRER ALLE, DER KONTROLLERER OG GODKENDER KRANEN I HENHOLD TIL ARBEJDS- SIKKERHEDSBETINGELSERNE

FØRST

KONTROLINTERVALLER

Den regelmæssige kontrol finder sted mindst en gang om året.

Under bestemte forudsætninger er en hyppigere regelmæssig kontrol nødvendig. Årsagerne er:

- Hyppigt arbejde med løftekapacitet.
- Arbejde i skifteholdsdrift.
- Hyppig anvendelse.
- Støvede eller aggressive omgivelser.

Ejeren er ansvarlig for at kontrollere forudsætningerne og fastlægge kontrolintervallerne. ABUS står gerne til rådighed i forbindelse med spørgsmål.

KRAV TIL KONTROLLØREN

Ejeren af kranen er ansvarlig for at vælge kontrolløren og for, at denne er rigtigt kvalificeret.



FARE FOR PERSONER!

Personer kan blive kvæstet, hvis kontrollen udføres forkert.

Hvis andet personale end ABUS-personale skal udføre kontrollen, er ejeren ansvarlig for, at tilstrækkeligt kvalificeret personale kontrollerer anlægget.

Eksempler på egnede personer:

- Personer med omfattende viden som følge af faglig uddannelse inden for maskinkonstruktion og el-systemer på kraner.
- Personer med tilstrækkelig erfaring i drift, montering og vedligeholdelse af kraner.
- Personer med omfattende viden om de pågældende tekniske regler, direktiver og sikkerhedsforskrifter, der gælder i det pågældende land.
- Personer med regelmæssig uddannelse fra ABUS.

KONTROLLENS OMFANG

Den egnede person, der kontrollerer wiretallen, er ansvarlig for kontrollens omfang og type.

OVERSIGT: KONTROL AF WIRETALJEN

Ud over punkterne, der er beskrevet her, skal alle punkter, der er beskrevet i andre medleverede produkthåndbøger, også kontrolleres.

Det er udelukkende kontrollørens afgørelse, om wiretallen er i en fejlfri tilstand. Hvis der konstateres mangler, skal de udbedres. Kontrolløren afgør, om wiretallen derefter skal kontrolleres igen.

Hvis forskrifterne, der gælder lokalt, kræver yderligere kontroller, skal de også udføres.

Kontrollér derudover mindst disse punkter:

- ➔ Kontrollér wiren. Se side 22.
- ➔ Kontrollér lastkrogen og underblokken. Se, side 23.
- ➔ Kontrollér kantbeskyttelsen på underblokken (visuel kontrol).
- ➔ Kontrollér forankringspunktstraversen. Se side 26.
- ➔ Kontrollér styrerulletraversen. Se side 26.
- ➔ Kontrollér tovestyret. Se, side 27.
- ➔ Kontrollér forankringspunktet. Se side 28.
- ➔ Kontrollér endeklemmerne på wiretromlen. Endeklemmerne (2x) skal findes og må ikke være kraftigt beskadiget.
- ➔ Kontrollér løbehjulsdiameteren. Se side 28.
- ➔ Kontrollér sporkransslid på wiretallens løbehjul.
- ➔ Kontrollér sideafskærmningerne. Se side 29.
- ➔ Kontrollér løftesikringen. Se side 29.
- ➔ Kontrollér af sikkerhedspufferens tilstand. Se side 30.
- ➔ Kontrollér bremsen på drevet til løftemaskineri eller køredrevet.

Se produkthåndbogen „Polomskifteligt, modulært ABUS-drev til løftemaskineri til wiretaller“.
- ➔ Kontrollér bremselængden for køredrevet til løbekat.

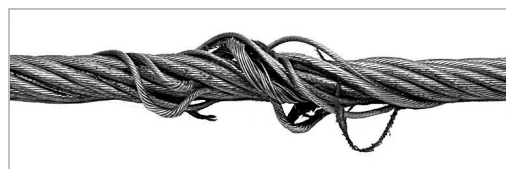
KONTROL AF WIRE

- ➔ Kontrollér hele wiren for skader. Skaderne, der er vist her, eller lignende skader på ikke kunne ses på wiren.

Eksempler på skader:



Wires struktur har åbnet sig. Wires indre dugter er synlige.



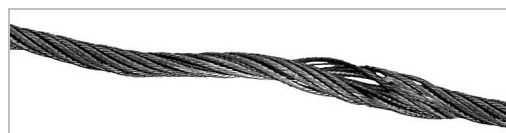
Der er dannet løkker i wiren.



Der er et knæk på wiren. Det opstår f.eks. som følge af voldsom ydre kraftpåvirkning på wiren.



Wiren er fladtrykt på et sted. Dette opstår f.eks. som følge af klemning af wiren.



Der er dannet en kurv i wiren. Den opstår f.eks. som følge af voldsom snoning af wiren.



Wiren har en proptrækkerlignende deformation.

- ➔ Kontrollér hele wiren for trådbrud. Wiren må ikke have flere trådbrud over en længde på 6 x wirediameteren eller 30 x wirediameteren end angivet i ABUS-fabriksgodkendelsen for trådwirer i kontrolbogen.

Eksempler på trådbrud:



Flere trådbrud. Trådbrud er tegn på normalt slid på wiren. De opstår, når wiren bøjes om trisserne under belastning.

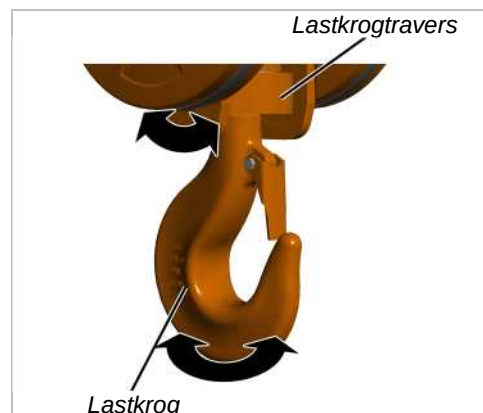


Trådbrud med udstående tråd.

- ➔ Hvis skaderne, der er vist her, eller lignende skader kan ses på wiren, skal wiren tages af og en ny wire sættes på.
- ➔ Hvis wiren har trådbrud, men endnu ikke flere end tilladt, skal kontrolintervallet til næste regelmæssig kontrol forkortes.
- ➔ Hvis wiren har flere trådbrud end tilladt, skal wiren tages af og en ny wire sættes på.

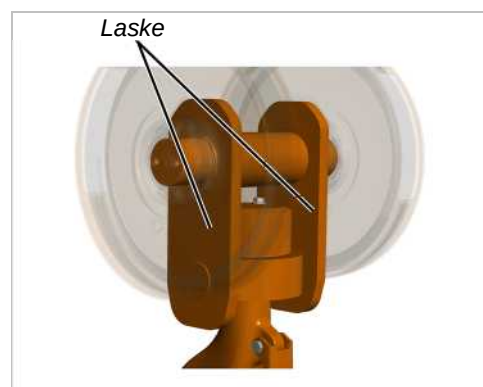
KONTROL AF LASTKROGEN OG UNDERBLOKKEN

KONTROL FOR LET BEVÆGELSE



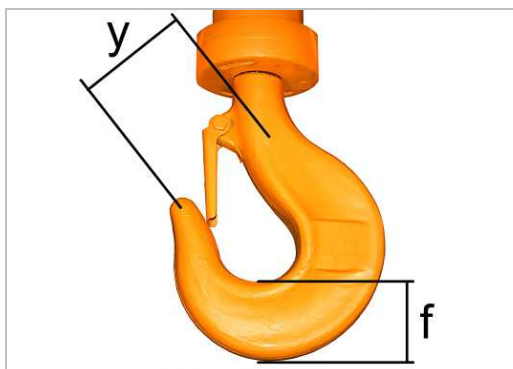
- ➔ Drej lastkrogen til venstre og højre. Lastkrogen skal være letbevægelig og kunne dreje frit.
- ➔ Sving lastkrogen frem og tilbage i lastkrogtraverset. Lastkrogtraverset skal kunne svinge frit.
- ➔ Hvis ikke lastkrogen er letgående eller kan dreje eller svinge frit, skal den repareres.

KONTROL AF LASKE PÅ UNDERBLOKKEN



- ➔ Kontrollér lasken. Den må ikke have revner, være deformeret eller på anden måde være beskadiget.
- ➔ Hvis laskerne er deformeret eller på anden måde beskadiget, skal de udskiftes.

MÅLING AF LASTKROGENS DEFORMERING OG NEDSLIDNING



→ Mål afstand 'y' mellem de to prægede markeringer på lastkrogen.

→ Aflæs nominel afstand for 'y' i kontrolbogen eller evt. på lastkrogen.

Den målte afstand 'y' må ikke være større end 1,1 x den nominelle afstand 'y'.

Ved dobbeltkrog måles afstandene 'y1' og 'y2' altid fra den prægede markering på spidsen af lastkrogen til markeringen på krogskæftet og sammenlignes separat.

→ Mål lastkrogens grundhøjde 'f'.

→ Sammenlign den målte værdi med tabellen.

Den målte grundhøjde 'f' må ikke være mindre end værdien i tabellen. I tabellen er den minimale grundhøjde angivet.

Lastkrogens størrelse	Lastkrogens konstruktionstype	Minimal grundhøjde 'f' [mm]
1	Enkeltkrog	38
1,6	Enkeltkrog	45,6
2,5	Dobbeltkrog	47,5
2,5	Enkeltkrog	55,1
4	Dobbeltkrog	57
4	Enkeltkrog	63,7
6	Dobbeltkrog	71,3
6	Enkeltkrog	80,8

Lastkrogens størrelse	Lastkrogens konstruktionstype	Minimal grundhøjde 'f' [mm]
8	Dobbeltkrog	80,8
8	Enkeltkrog	90,3
10	Dobbeltkrog	90,3
10	Enkeltkrog	100,7
12	Dobbeltkrog	100,7
12	Enkeltkrog	112,1

→ Udskift lastkrogen, hvis lastkrogen er udvidet mere end tilladt, eller hvis grundhøjden er lavere end tilladt.

Udfør ingen reparations svejsninger (f.eks. pålægnings svejsning) på lastkrog eller lastkrogrøttrik.



→ Kontrollér svejsefladerne på krogens bund. Disse skal have en jævn overgang til de tilstødende flader. De må ikke have nogen skarpe fuger og kanter eller andre overfladefejl.

→ Kontrollér kanter. Kanterne i siden på lastkrogen må ikke have grater, der rager ud, eller lignende overfladefejl.

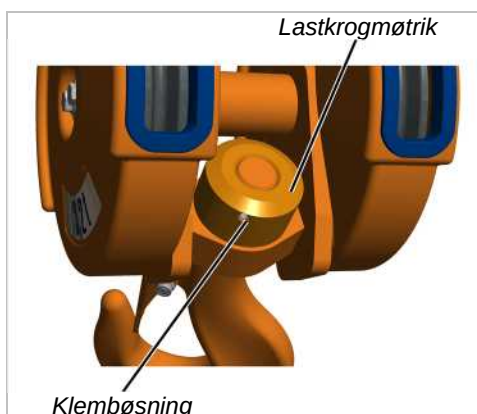
→ Har svejsefladerne eller kanterne i siden skarpe fuger og kanter, må disse glattes (f.eks. files). De ovenfor anførte grænseværdier for grundhøjden skal også overholdes efter glatningen.

KONTROL AF LASTKROGENS OVERFLADE

- ➡ Kontrollér lastkrogens overflade. Det må ikke have mangler, revner eller korrosion.
- ➡ Har lastkrogens overflade bare en nok så lille defekt, skal lastkrogen afmonteres og overfladen på krogens skaft skal kontrolleres. Det må ikke have mangler, revner eller korrosion.

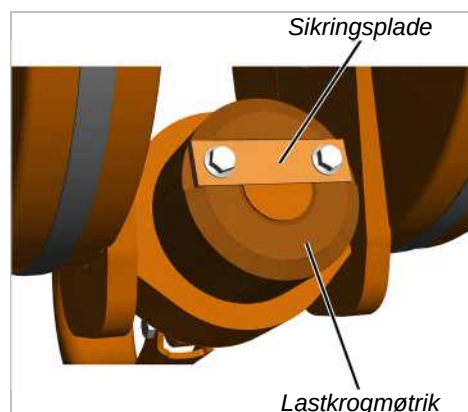
KONTROL AF VRIDNINGSSIKRINGEN PÅ LASTKROGMØTRIK

Ved lastkroge med vridningssikring via klembøsning:



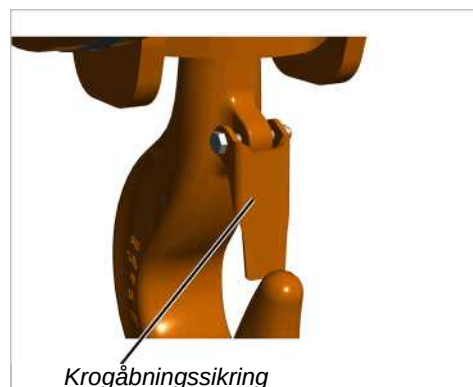
- ➡ Vip lastkrogen, indtil vridningssikringen er godt synlig.
- ➡ Kontrollér vridningssikring. Klembøsningen skal være til stede, må ikke være beskadiget eller brækket og skal sidde fast.
- ➡ Mangler klembøsningen eller er den beskadiget, skal den udskiftes.

Ved lastkroge med vridningssikring via sikringsplade:



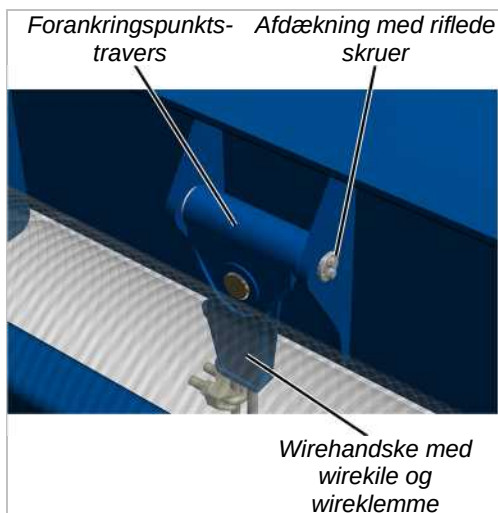
- ➡ Vip lastkrogen, indtil vridningssikringen er godt synlig.
- ➡ Kontrollér vridningssikring. Sikringspladen skal være til stede, må ikke være beskadiget og skal sidde fast.
- ➡ Mangler sikringspladen eller er den beskadiget, skal den udskiftes.

KONTROL AF KROGÅBNINGSSIKRING



- ➡ Kontrollér krogåbningssikringen. Den skal være til stede, funktionsdygtig og letgående og må ikke være deformeret eller på anden måde beskadiget.
- ➡ Mangler krogåbningssikringen, er den beskadiget eller fungerer den ikke rigtigt, skal den udskiftes.

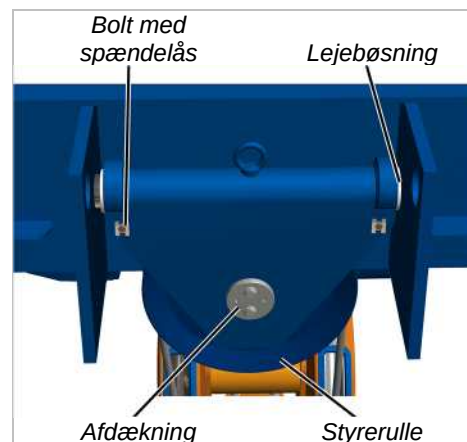
KONTROL AF FORANKRINGSPUNKTSTRAVERSEN



- ➔ Kontrollér fastgørelsen. Forankringspunktstraversen skal være fastgjort sikkert, og bolten skal være sikret med en afdækning.
 - ➔ Kontrollér forankringspunktstraversen. Boringerne og den nederste åbning må ikke have revner eller være beskadiget på anden måde.
 - ➔ Kontrollér lejbøsningerne for beskadigelse. Lejbøsningerne må ikke have revner eller være beskadiget på anden måde.
 - ➔ Hvis komponenter mangler eller er beskadigede: Udskift komponenter.
- Se „Udskiftning af forankringspunktstraversen med wirehandske og wirekile“, side 45.

KONTROL AF STYRERULLETRAVERSEN

KUN VED WIRETALJE MED DREV TIL LØFTEMASKINER GM 5000 ELLER GM 6000 MED ISKÆRING 4/1



- ➔ Kontrollér styrerulletraversen. Boringerne må ikke have revner eller være beskadiget på anden måde.
 - ➔ Kontrollér styrerullen. Den må ikke have dybe indkøringsspor eller kraftigt slid.
- En præcis kontrol af styrerullen er efter behov mulig med en speciel skabelon. Kontakt hertil ABUS-service. Se side 66.
- ➔ Boltene og spændelåsene skal være til rådighed og være sikret.
 - ➔ Kontrollér lejbøsningerne for beskadigelse. Lejbøsningerne må ikke have revner eller være beskadiget på anden måde.
 - ➔ Hvis komponenter mangler eller er beskadigede: Udskift komponenter.
- Se „Udskiftning af styrerulletraversen“, side 49.

KUN VED WIRETALJE MED DREV TIL LØFTEMASKINER GM 7000 OG ISKÆRING 4/1

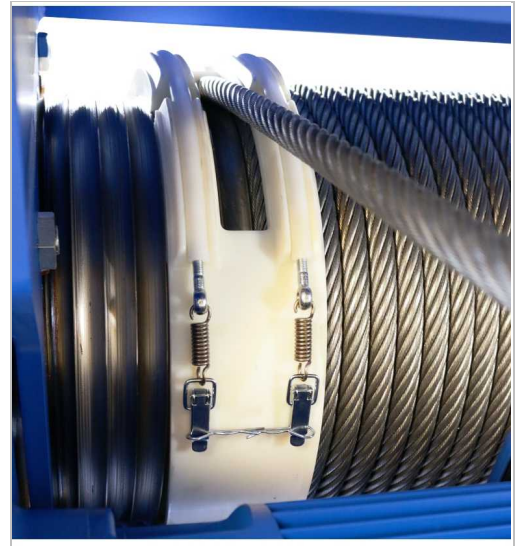
Ved wiretallen med drevet til løftmaskineri GM 7000 og iskæring 4/1 er styrerulletraversen placeret udvendigt på løbekatrammen.



- ➔ Kontrollér styrerulletraversen. Boringerne må ikke have revner eller være beskadiget på anden måde.
- ➔ Kontrollér styrerullen. Den må ikke have dybe indkøringsspor eller kraftigt slid.
- ➔ Kontrollér styrerulletraversens ophæng. Ophænget skal være smurt tilstrækkelig, så styrerulletraversen kan bevæges frem og tilbage. Se side 60.
- ➔ Boltene og spændelåsene skal være til rådighed og være sikret.
- ➔ Hvis komponenter mangler eller er beskadigede: Udskift komponenter.

Se „Udskiftning af styrerulletraversen“, side 49

KONTROL AF TOVSTYRET



- ➔ Kontrollér tolstyret. Kunststofdelene må ikke have revner, være deformerede eller have afskrabninger, der er opstået på grund af wiren.
- ➔ Kontrollér tolstyret for let bevægelse.
- ➔ Kontrollér smøringen af tolstyret.
- ➔ Hvis tolstyret er beskadiget: Udskift tolstyret. Se „Udskiftning af wiren“, side 32.

KONTROL AF
FORANKRINGSPUNKTET

KONTROL AF WIREKILEN



- ➔ Mål wirekilefremspringet (wirekilens underkant til wirehandskens underkant).
- ➔ Mål wireklemmeafstanden (wireklemmens overkant til wirekilens underkant).
- ➔ De målte værdier må ikke overskride værdierne i tabellen.

Konstruktions- størrelse	Maksimalt wirekile- fremspring	Minimalt wirekile- fremspring
GM 5000	22 mm	19 mm
GM 6000	31 mm	28 mm
GM 7000	29 mm	26 mm

- ➔ Hvis wirekilen rager for langt ud af wirehandske, eller hvis wireklemmen er for tæt på wirekilen: Udskift wirehandsken og wirekilen. Se side 32.

Bemærk

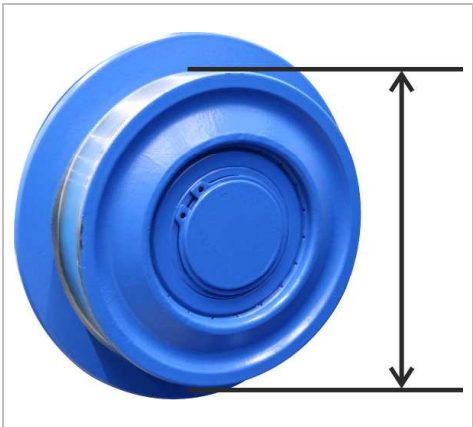
Den anførte minimale wireklemmeafstand svarer altid præcist til wiretaljens wirediameter.

KONTROL AF LØBEHJULENES
DIAMETER

Under løbende drift sliddes løbehjulenes løbeflader. Derved reduceres løbehjulenes diameter.

I dette afsnit vises kontrollen af diameteren på et ikke-drevet løbehjul. Kontrollen af diameteren på et drevet løbehjul adskiller sig ikke væsentligt herfra.

MÅLING AF DIAMETER



- ➔ Mål løbehjulets diameter på flere steder over løbehjulets bredde.
- ➔ Diameteren må ikke være mindre end anført i tabellen.

Hvis diameteren er mindre, skal løbehjulet udskiftes. Se side 54.

Løbehjul	Maksimalt tilladt slid	Min. diameter
E 160	-3 mm	157 mm

KONTROL AF SPORKRANSSLID

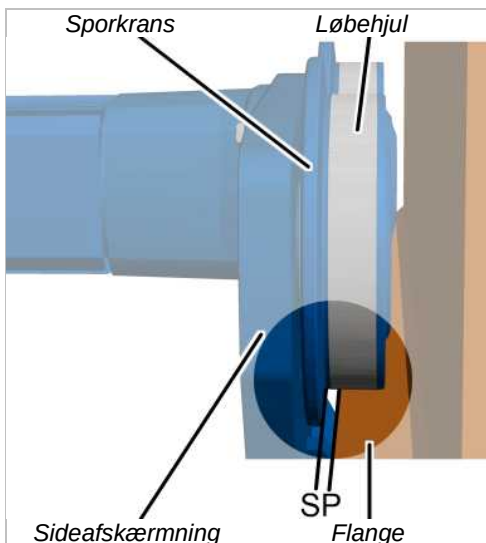
KONTROL AF SPORVIDDENS TOLERANCE



FARE FOR PERSONER PÅ GRUND AF FALDENDE LAST!

Hvis sporviddens tolerance overskrides, kan wiretallen med last glide af drageren og dræbe eller kvæste personer.

Kontrollér tolerancen nøjagtigt for monteringen.



- ➔ Mål sporkransspillerummet SP (afstand mellem flange og løbehjulets sporkrans) på begge sider af krogblokløbekatten på alle fire sideafskærmninger.

Alle løbehjul skal ligge på flangen!

Den målte værdi må ikke være større end 2 mm på hver side.

KONTROL AF SIDEAFSKÆRMNINGER

På alle fire sideafskærmninger:



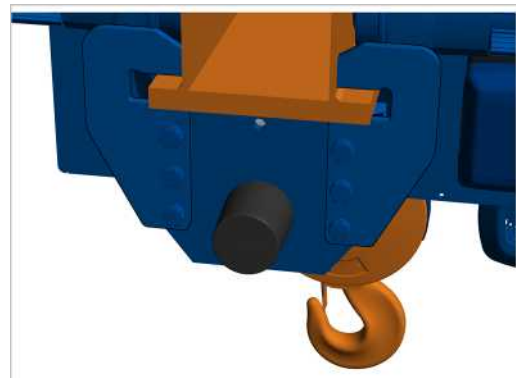
Kontrollér sideafskærmningerne for let bevægelse.

Sideafskærmningerne skal kunne bevæges frem og tilbage på lejebolten. Hvis det ikke er tilfældet, skal lejebolten smøres. Se side 64.



Kontrollér sideafskærmningerne for udvendige beskadigelser. Boringerne må ikke have revner eller være beskadiget på anden måde.

KONTROL AF LØFTESIKRINGEN



Kontrollér løftesikringen for slid og beskadigelse.

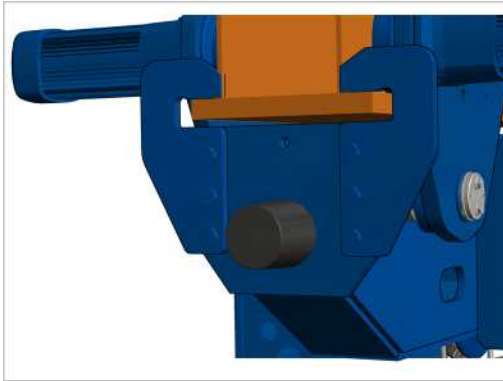
Hvis løftesikringen er beskadiget, skal den udskiftes.



Kontrollér med et let hammerslag, at løftesikringen sidder fast.

Hvis højstyrkeskruerne på løftesikringen er løse, skal de spændes fast.

KONTROL AF SIKKERHEDSPUFFERE



- ➡ Kontrollér alle sikkerhedspuffere. Sikkerhedspufferne må ikke være porøse, klemte, skæve eller på anden måde beskadiget.
- ➡ Kontrollér sikkerhedspufferens materiale hele vejen rundt. Der må på intet sted være revner i plastikkets overflade.
- ➡ Tryk sikkerhedspufferne ned med en finger. De bør kunne trykkes lidt ned og være deformerbare.
- ➡ Udskift alle sikkerhedspuffere på wiretallen, hvis en af sikkerhedspufferne er bare lidt beskadiget. Se side 58.
- ➡ Udskift alle sikkerhedspuffere på wiretallen, hvis bare en af sikkerhedspufferne ikke kan trykkes ind. Se side 58.

VEDLIGEHOOLDELSE

VEDRØRER ALLE, DER VEDLIGEHOLDER, REPARERER ELLER OMBYGGER KRANEN

Kranens ejer er ansvarlig for at vælge vedligeholdelsespersonalet og for, at de er rigtigt kvalificeret.



FARE FOR PERSONER!

Personer kan blive kvæstet, hvis kranen vedligeholdes forkert.

Hvis andet personale end ABUS-personale skal udføre vedligeholdelsen, er det ejerens ansvar, at tilstrækkeligt kvalificeret personale vedligeholder kranen. Overhold forløbene, der er beskrevet her, nøje.

Eksempler på egnede personer:

- Personer med omfattende viden som følge af faglig uddannelse inden for maskinkonstruktion og el-systemer på kraner.
- Personer med tilstrækkelig erfaring i drift, montering og vedligeholdelse af kraner.
- Personer med omfattende viden om de pågældende tekniske regler, direktiver og sikkerhedsforskrifter, der gælder i det pågældende land.
- Personer med regelmæssig uddannelse fra ABUS.

ABUS påtager sig intet ansvar for skader på grund af vedligeholdelser, der er udført ukorrekt og af ukvalificerede personer.

ABUS anbefaler at lade ABUS-service udføre vedligeholdelsen.

Anvend kun originale ABUS-reservedele. I modsat fald bortfalder garantikravet.

HENVISNINGER VEDRØRENDE SIKKERHED VED VEDLIGEHOOLDELSE

Overhold følgende sikkerhedshenvisninger ved alle vedligeholdelsesarbejder på wiretallen:

- Sluk nettilslutningsafbryderen. Sørg for at sikre afbryderen, så den ikke slås til igen utilsigtet.
- Åbn sikringsadskilleren i krankontakorboksen. Sørg for at sikre sikringsadskilleren med en hængelås, så den ikke lukkes igen utilsigtet.
- Anvend en egnet løfteplatform og faldsikring.
- Afspær arbejdsområdet tilstrækkeligt omkring løfteplatformen.
- Afbryd yderligere kraner på den samme kranbane eller kraner over eller under kranen, der skal vedligeholdes. Sørg for at sikre afbryderen, så den ikke slås til igen utilsigtet. Andre kraner kan i modsat fald vælte løfteplatformen eller støde mod kranen, der skal vedligeholdes.
- Informér personer omkring om vedligeholdelsen.
- Arbejder på kranens el-system må kun udføres af uddannede elektrikere!
- Også når der er trykket på nødstop-knappen, er der høje spændinger på kranstyring og løbekatstyringen, som kan forårsage dødsfald.

Disse sikkerhedshenvisninger gælder specielt for wiretallen:

- **Fare for at komme i klemme!**
På løbehjulene, på wiretromlen og styrerullen kan fingre komme i klemme, når wiretallen udfører utilsigtede bevægelser eller der arbejdes uagtsomt.
Sørg for at sikre wiretallen. Arbejd omhyggeligt!

UDSKIFTNING AF WIREN

Hvis wiren er beskadiget eller har flere trådbrud end tilladt (se „Kontrol af wire“, side 22), skal den udskiftes.

Hvis tolstyret er beskadiget (se „Kontrol af tolstyret“, side 27), skal det udskiftes.

Wiren og tolstyret er sliddele, der belastes kraftigt af lasten. Under driften slider de hinanden ned. Derfor skal wiren og tolstyret altid udskiftes sammen.

Wiren er en speciel hejsewire med en meget høj brudstyrke. Den når en betydeligt højere levetid end en normal wire. Anvend derfor kun originale wirer fra ABUS.

Hvis wirekilen eller wirehandsken beskadiget (se „Udskiftning af forankringspunktstraversen med wirehandske og wirekile“, side 45), skal de udskiftes. De udskiftes oftest, når wiren og tolstyret også udskiftes.

Disse sikkerhedshenvisninger gælder specielt for wireudskiftningen:

- Afspær en stor arbejdsflade under wiretaljen.
- Rengør gulvet groft.
Det reducerer tilsmudsningen af den nye wire.
- Sakseplatform med tilstrækkeligt areal til nedlægning af underblokken.
Det er udelukkende muligt ved en iskæring 2/1 og 4/1.
Overhold løfteplatformens løftekapacitet!
- Hvis der ikke findes en afrulningsanordning, er der brug for tilstrækkelig fri flade.
- Positionér en skrotcontainer eller lignende beholder til det gamle wire umiddelbart i nærheden af løfteplatformen og underblokken.
- Fra en wirediameter over 11 mm bør man være to om at gennemføre wireudskiftningen.

FORBEREDELSE AF WIREUDSKIFTNINGEN

- ➔ Kør lastkrogen under det nederste endestopafbryderområde.
- ➔ Mål og notér lastkrogens position.
Derved kan indstillingen af hejseendestopafbryderen efter wireudskiftningen bortfalde i mange tilfælde.

KUN VED ABUCONTROL

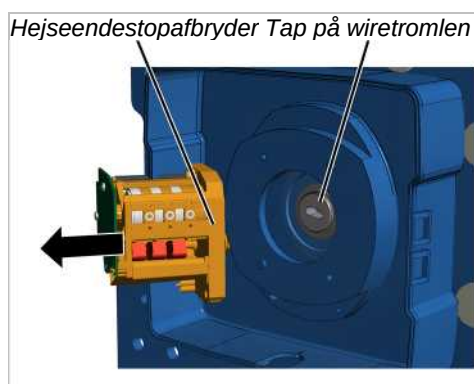
Hvis styringen ABUControl er monteret ved wiretaljen, se i produkthåndbogen „ABUControl“ under kapitlet „Udskiftning af wire“ for at forberede wireudskiftningen.

Derefter er den videre wireudskiftning beskrevet i denne produkthåndbog.

KUN VED ABUS ELSYSTEM 3 MED KONTAKTORSTYRING ELLER ABULINER

AFMONTERING AF HEJSEENDESTOPAFBRYDEREN

For at wiren kan rulles motordrevet af wiretromlen, skal hejseendestopafbryderen afmonteres. Ellers stopper wiretromlen på den laveste krogstilling.

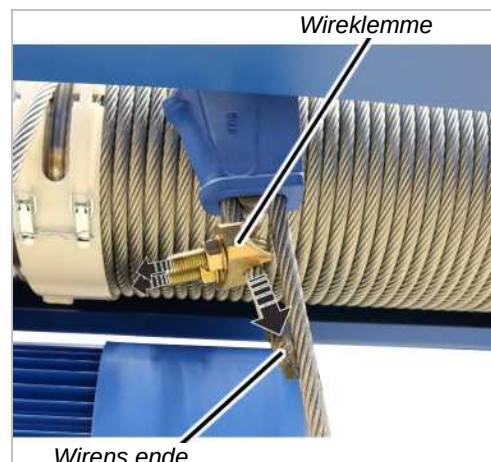


- ➔ Åbn huset på hejseendestopafbryderen.
- ➔ Skru skrue (2x) ud.
- ➔ Træk hejseendestopafbryderen af.
- ➔ Lad hejseendestopafbryderens aksel være i positionen, og drej den ikke.

Derved kan indstillingen af hejseendestopafbryderen efter udskiftningen af wiren bortfalde i mange tilfælde.

- ➔ Sørg for at sikre hejseendestopafbryderen, så den ikke falder ned eller hænger på tilslutningsledningerne.

AFMONTERING AF FORANKRINGSPUNKTET

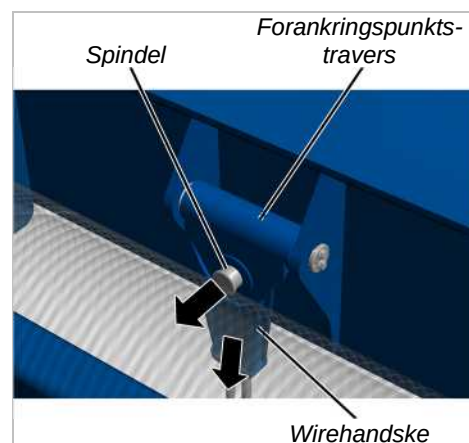


- ➔ Løsn wireklemmen.
- ➔ Træk wireklemmen af wires ende.

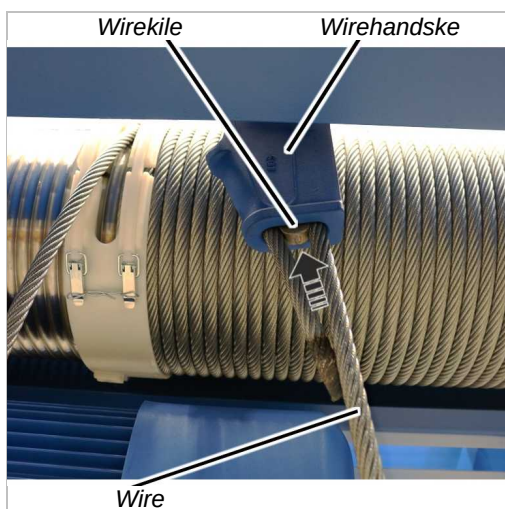
KUN VED UDSKIFTNING AF WIREHANDSKEN MED WIREKILE

Hvis wirehandsken eller wirekilen er beskadiget, skal de udskiftes.

AFMONTERING AF WIREHANDSKEN



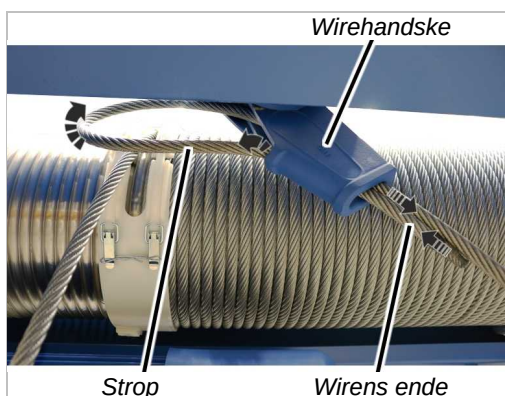
- ➔ Løsn den riflede skrue M6x20 på holderen.
- ➔ Træk holderen af spindlen.
- ➔ Træk spindlen ud af forankringspunktstraversen og wirehandsken.
- ➔ Træk wirehandsken ud af forankringspunktstraversen.



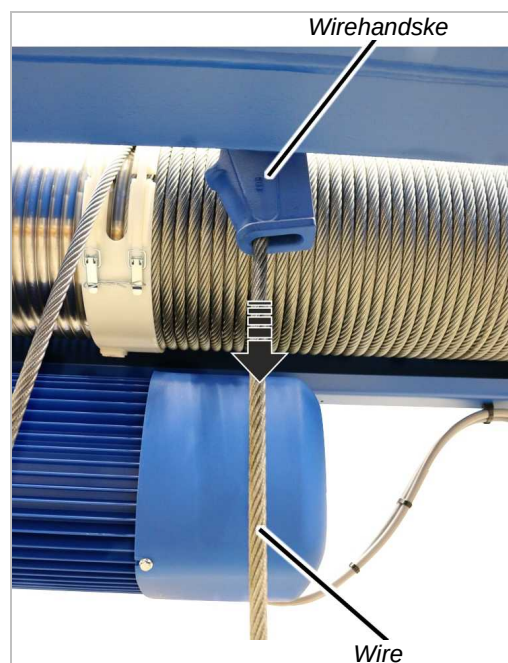
- ➡ Slå wirekilen ud af wirehandsken, og tag den ud.

Hvis wirekilen sidder fast:

- ➡ Afmonter wirehandsken.
➡ Drej wirehandsken, og slå wirekilen ud oppefra.
På den måde er det nemmere at slå wirekilen ud af wirehandsken.



- ➡ Skub wrens ende ud af wirehandsken.



- ➡ Træk wren ud af wirehandsken.

UDTRÆKNING AF WIREN FRA UNDERBLOKKEN

Wirebeskyttelsen i underblokken beskadiges, hvis wren trækkes hurtigt ud af underblokken langs wirebeskyttelsen. Hvis wirebeskyttelsen skal anvendes igen, skal wirebeskyttelsen afmonteres forinden.

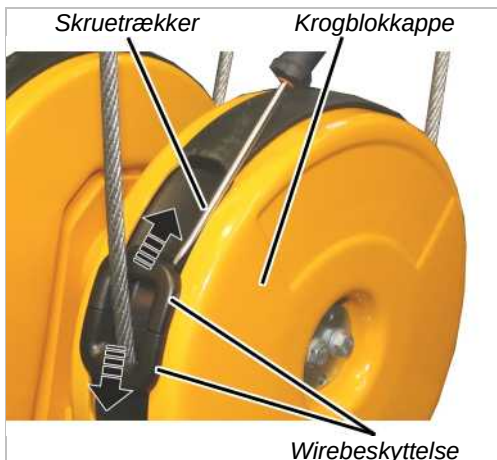
ABUS anbefaler også at udskifte wirebeskyttelsen sammen med wren.

ADSKIL IKKE WIREBESKYTTELSEN MED MAGT!

Hvis wirebeskyttelsens halvdele trækkes fra hinanden med magt ved afmonteringen, bøjes låsehagerne. Wirebeskyttelsen kan derefter ikke længere monteres funktionsdygtigt.

Åbn wirebeskyttelsen forsigtigt med en skruetrækker.

På alle åbninger på underblokken:

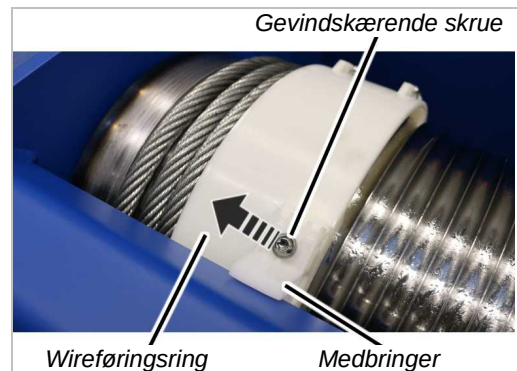


- ➔ Skub en skruetrækker ind mellem wirebeskyttelsen og krogblokkappen som vist på billedet.
- ➔ Åbn krogene til venstre og højre i wirebeskyttelsen samtidigt med skruetrækkeren.
- ➔ Træk wirebeskyttelsen (2x) fra hinanden, og tag den ud af underblokken.

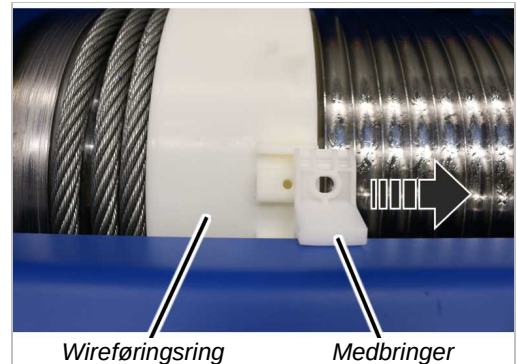


- ➔ Læg underblokken på.
- ➔ Træk wiren ud af underblokken.

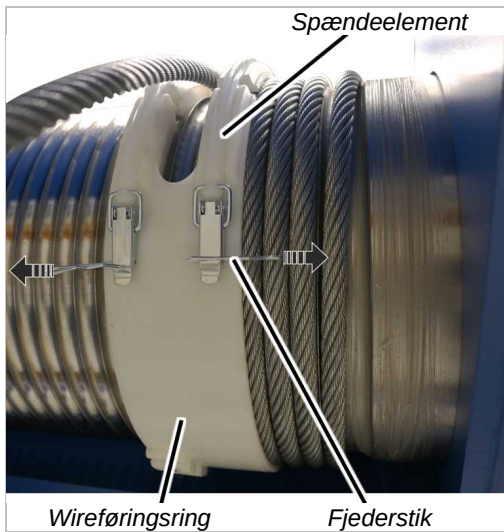
AFMONTERING AF TOVSTYRET



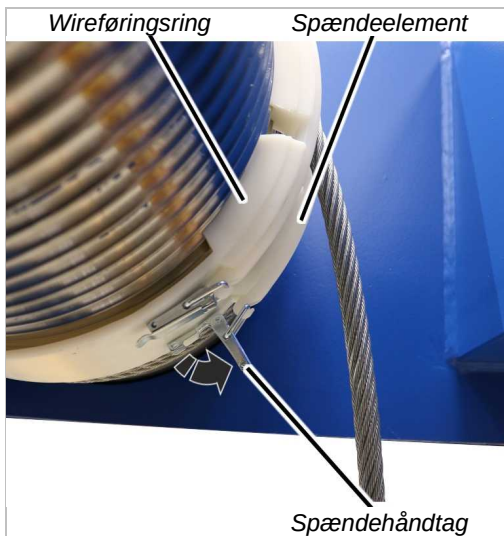
- ➔ Lad wiren køre motordrevet af wiretromlen.
- Nogle wireviklinger bør stadig blive på wiretromlen.
- ➔ Skru medbringeren af.



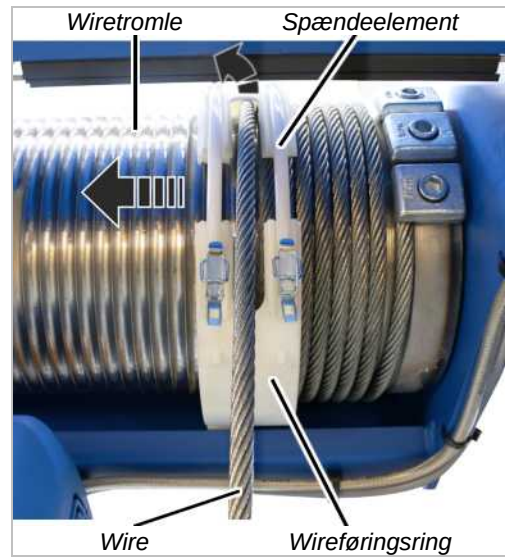
- ➔ Skub medbringeren sidelæns af wireføringsringen.
- Wireføringsringen kan nu drejes frit på wiretromlen.



- ➔ Træk fjederstikket ud af spændeelementerne på wireføringsringen.

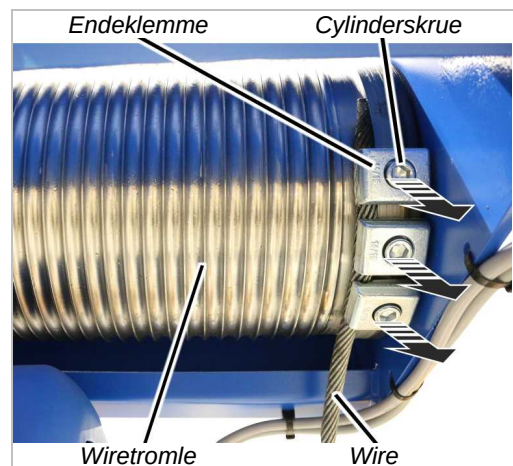


- ➔ Åbn og løsn spændehåndtaget på spændeelementet på wireføringsringen.



- ➔ Træk wireføringsringen med spændeelementer af wiretromlen.

TAG WIREN AF WIRETROMLEN



- ➔ Lad wiren køre motordrevet af wiretromlen.
- ➔ Løsn endeklemmerne.
- ➔ Tag wiren komplet af wiretromlen.

RENGØRING OG SMØRING AF WIRETROMLEN

- ➔ Rengør wiretromlen.



- ➔ Smør wiretromlen fra starten cirka til 8./10. vinding.

- ➔ Smør wiretromlen bag den sidste vinding.

Smøremiddel: „Molykote PG-75“. For detaljer, se „Smøremidler“, side 60.



- ➔ Smør wiretromlen bag den 8./10. vinding indtil den sidste vinding.

Smøremiddel: „Chainlife S“. For detaljer, se „Smøremidler“, side 60.

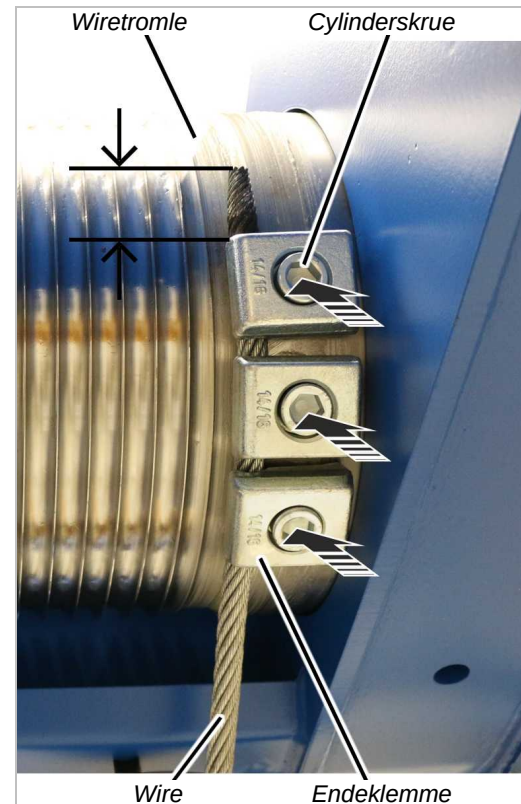
FASTGØRELSE AF WIREN PÅ WIRETROMLEN

RUL WIREN UD UDEN SNONINGER!

Wiren knækker og beskadiges, hvis den rulles forkert ud.

Træk ikke wiren op og af en liggende ring.

Rul i stedet for ringen af, mens den står lodret, og lad wiren køre på wiretromlen i den samme retning, som den også var rullet op på ringen.



- ➔ Rul wiren ud uden snoninger.

- ➔ Rengør endeklemmernes cylinderskruer grundigt.

Cylinderskruerne blev forinden skruet fast med en skruesikringsbelægning eller et skruesikringsmiddel. Resterne skal fjernes fuldstændigt, før cylinderskruen må anvendes igen.

Både skruesikringsbelægning og skruesikringsmiddel må kun anvendes en gang.

- ➔ Skub wiren så langt ind under endeklemmerne, at den fremspringende wire er ca. 30 mm.

- ➔ Skru endeklemmerne fast med en cylinderskrue, og fastgør dem med skruesikringsmiddel (middelfast).

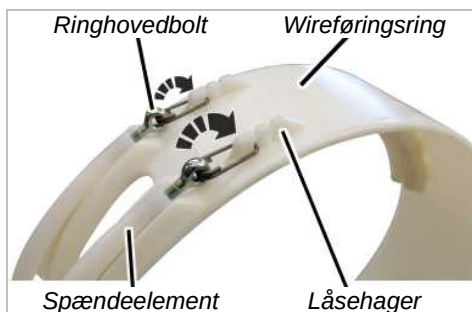
Konstruktions- størrelse	Antal	Tilspændings- moment
GM 5000	3	210 Nm
GM 6000	3	210 Nm
GM 7000	3	210 Nm/425 Nm

- ➔ Træk wiren stram, og stram den motordrevet 6 til 8 omdrejninger, og rul den op på wiretromlen uden snoninger.

FORBEREDELSE AF TOVSTYR

KUN VED WIRETALJE MED DREV TIL LØFTEMASKINER GM 5000 OG GM 6000

Ved tolstyret til en wiretalje med drev til løftmaskineri GM 5000 eller GM 6000 sættes spændeelementerne på wireføringsringen i låsehager. Ringhovedboltene til at spænde wireføringsringen befinder sig foroven på spændeelementerne.

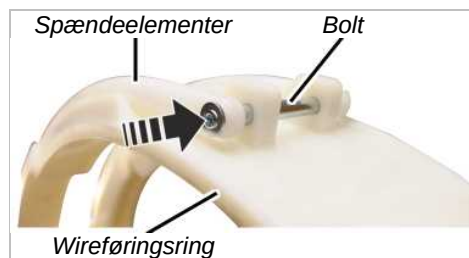


- ➔ Sæt spændeelementerne (2x) med ringhovedboltene i de første låsehager på wireføringsringen.
- ➔ Smør wireføringsringens not indefra med fedt.

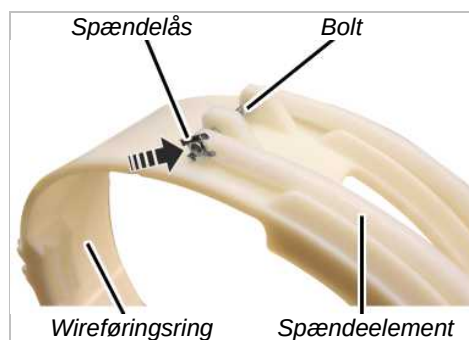
Smøremiddel: „Molykote PG-75“. For detaljer, se „Smøremidler“, side 60.

KUN VED WIRETALJE MED DREV TIL LØFTEMASKINER GM 7000

Ved tolstyret til en wiretalje med drev til løftmaskineri GM 7000 fastgøres spændeelementerne på wireføringsringen med en bolt og en spændelås. Ringhovedboltene til at spænde wireføringsringen befinder sig foroven på spændeelementerne.



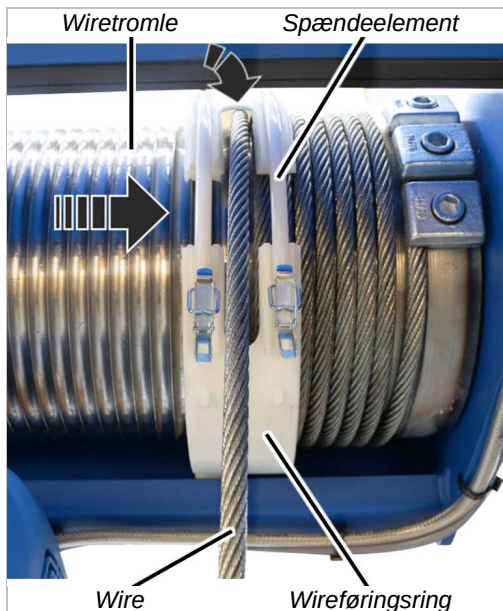
- ➔ Skub bolten gennem spændeelementerne og wireføringsringen.



- ➔ Skub spændelåsen på bolten.
- ➔ Smør wireføringsringens not indefra med fedt.

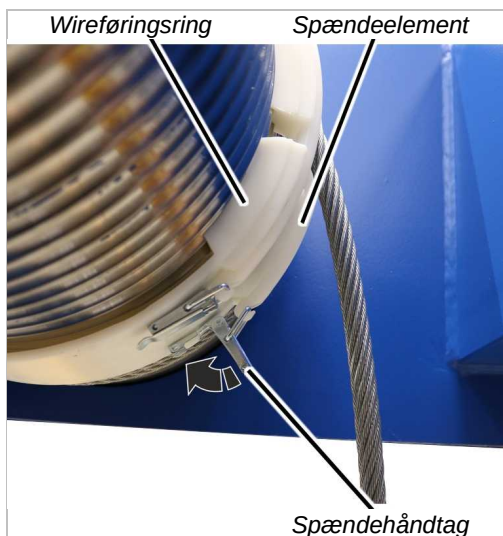
Smøremiddel: „Molykote PG-75“. For detaljer, se „Smøremidler“, side 60.

MONTERING AF TOVSTYRET



- ➔ Træk wireføringsringen med spændeelementer på wiretromlen.
- ➔ Positionér wiren mellem spændeelementerne.
- ➔ Kontrollér, at wireføringsringens to ender ligger i den samme rille på wiretromlen.

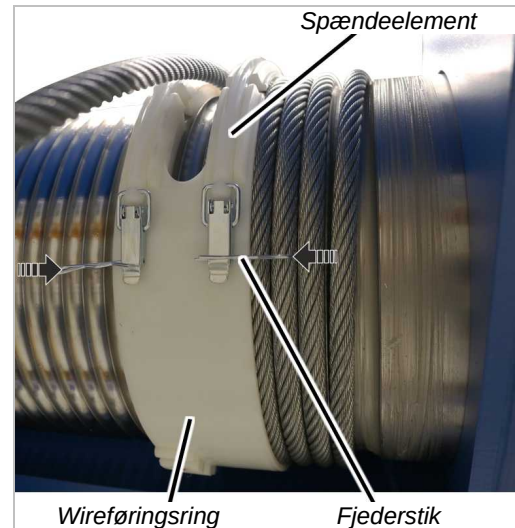
Wireføringsringens ender må ikke stå forskudt til siden.



- ➔ Sæt spændehåndtaget på spændeelementerne i wireføringsringen, og luk det.

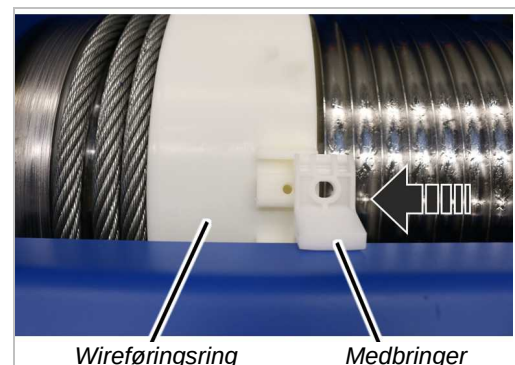
Om nødvendigt:

- ➔ Åbn spændehåndtaget igen, og indstil wireføringsringen med ringhovedboltene, så wireføringsringen ligger fast på wiren, kan endnu kan drejes frit.

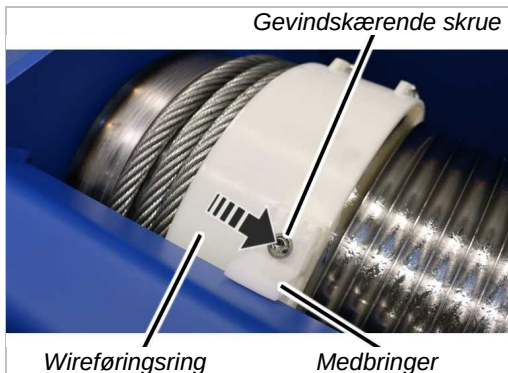


- ➔ Skub fjederstikket ind i spændeelementernes spændehåndtag.

MONTERING AF MEDBRINGEREN

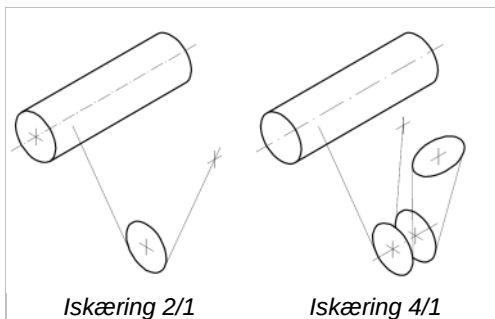


- ➔ Sæt medbringeren på tromlekabinettet, og skub den sidelæns ind i wireføringsringen.



- ➔ Skru medbringeren fast med en gevindskærende skrue M6x16. 5 Nm.

ISKÆRING AF WIREN

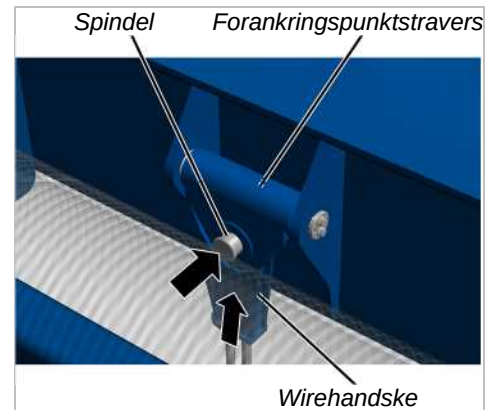


- ➔ Ved iskæring 2/1: Træk wiren gennem underblokken og af wiretromlen uden snoninger.
- ➔ Ved iskæring 4/1: Træk wiren gennem underblokken, gennem styrerulle og igen gennem underblokken og af wiretromlen uden snoninger.

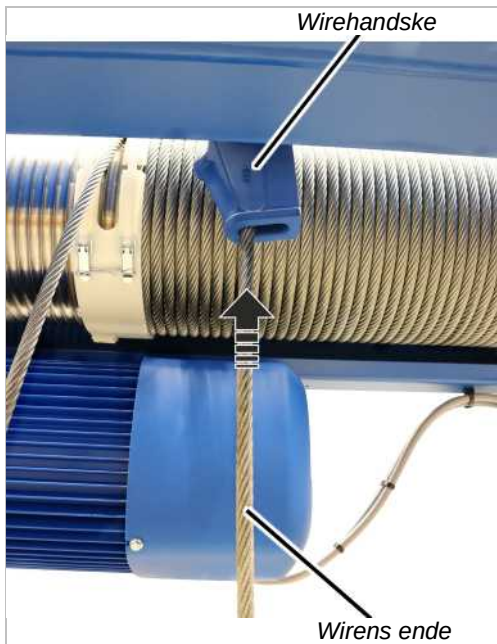
MONTERING AF FORANKRINGSPUNKTET

KUN VED UDSKIFTNING AF WIREHANDSKEN MED WIREKILE

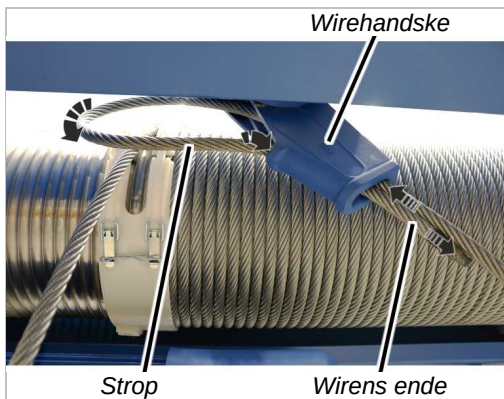
AFMONTERING AF WIREHANDSKEN



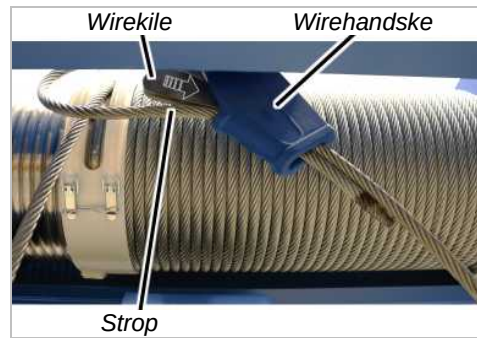
- ➔ Skub wirehandsken ind i forankringspunktstraversen.
Vær opmærksom på markeringen på forankringspunktstraversen.
- ➔ Skub spindlen gennem forankringspunktstraversen og wirehandsken.
Pilen på spindlen skal vende nedad!
- ➔ Kontrollér holderen for deformationer.
Hvis holderen er deformeret, skal den udskiftes.
- ➔ Skub holderen på spindlen.
Holderen skal kunne skubbes ind i spindlens not uden spænding.
Spindlen må ikke have forspændinger!
- ➔ Skru holderen fast med den riflede skrue M6x20. 19 Nm.



- ➔ Kontrollér smøringen af wirehandsken, og smør den evt.
Smøremiddel „Højtemperaturpasta PBC 1574“. For detaljer, se „Smøremidler“, side 60.
- ➔ Skub wirens ende nedefra ind i wirehandsken.



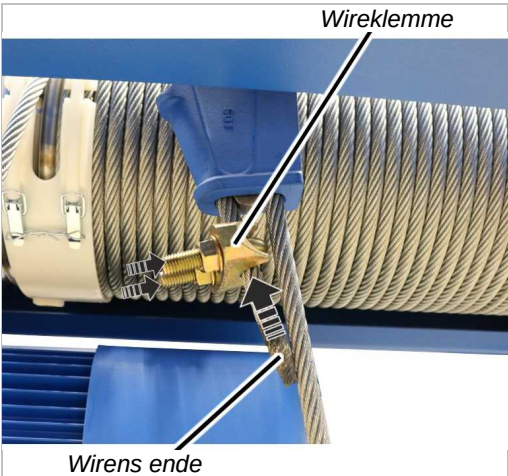
- ➔ Skub wirens ende oppefra ind i wirehandsken, så der dannes løkken.
Wirens ende står forneden ca. 150 mm ud af wirehandsken.



- ➔ Læg wirekilen i løkken.



- ➔ Træk i wiren med et ryk.
 - Wirekilen glider ind i wirehandsken, og wiren er klemmt fast.



- ➔ Skub wireklemmen over wires ende.

Wireklemmen skal monteres under wirehandsken med målet fra nedenstående tabel afhængigt af konstruktionsstørrelsen og wiretykkelsen:

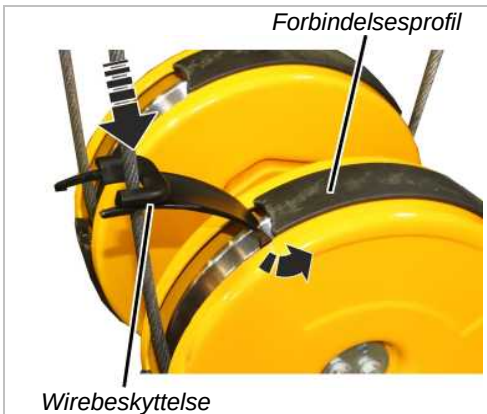
Konstruktions- størrelse	Wiretykkelse	Afstand til wirehandske ca.
GM 5000	14 mm	14 mm til 28 mm
GM 6000	16,2 mm	16 mm til 32 mm
GM 7000	20,2 mm	20 mm til 40 mm

- ➔ Skru wireklemmen fast.

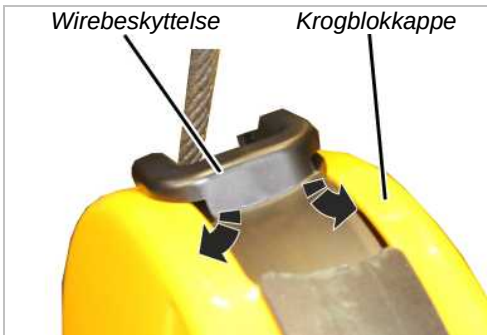
Konstruktions- størrelse	Skrue	Tilspændings- moment
GM 5000	M14	49 Nm
GM 6000	M14	49 Nm
GM 7000	M16	107 Nm

MONTERING AF WIREBESKYTTELSEN PÅ UNDERBLOKKEN

På alle åbninger på underblokken:



- ➔ Hold wirebeskyttelsen op mod wiren som på billedet.
- ➔ Skub wirebeskyttelsen med den forreste gaffeldeling ned langs wiren, og bring i den forbindelse dens bageste ende ind under forbindelsesprofilen.



- ➔ Tryk først wirebeskyttelsen ind i krogblokkappen på siden med den korte laske.
- ➔ Tryk derefter wirebeskyttelsen ind i krogblokkappen på siden med den lange laske.

AFSLUTNING AF WIREUDSKIFTNINGEN

➔ Vikl wiren motordrevet komplet op.

KUN VED ABUCONTROL

Hvis styringen ABUControl er monteret ved wiretæljen, se i produkthåndbogen „ABUControl“ under kapitlet „Udskiftning af wire“ for at afslutte wireudskiftningen.

Derefter er de næste trin beskrevet i denne produkthåndbog.



- ➔ Sæt den anden wirebeskyttelse forinden ind i forbindelsesprofilen.
- ➔ Skub wirebeskyttelsen ned bag forbindelsesprofilen, og bring den op til wiren.
- ➔ Tryk først wirebeskyttelsen ind i krogblokkappen på siden med den korte laske.
- ➔ Tryk derefter wirebeskyttelsen ind i krogblokkappen på siden med den lange laske.

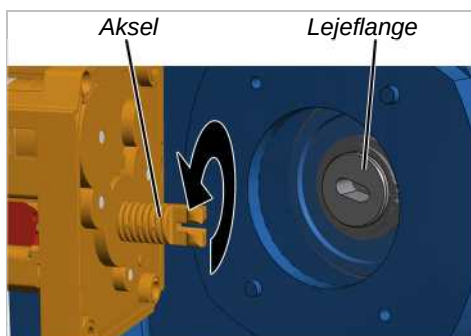


- ➔ Bring wirebeskyttelserne (2x) ind i hinanden med laskerne, og tryk dem sammen.
 - Der kan høres en smækkende lyd.

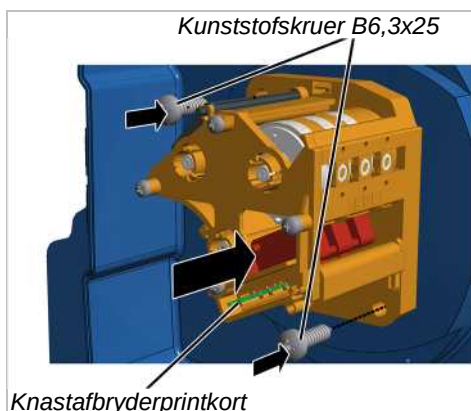
KUN VED ABUS ELSYSTEM 3 MED KONTAKTORSTYRING ELLER ABULINER

MONTERING AF HEJSEENDESTOPAFBRYDEREN

- ➔ Kør lastkrogen til positionen, der blev noteret forinden.



- ➔ Åbn husdækslet på huset til hejsestopkontakten på wiretromlen.
- ➔ Drej gearendestopafbryderens aksel, så den stemmer overens med langhullet i wiretromlens lejeflange.



- ➔ Sæt gearendestopafbryderen med akslen ind i langhullet på lejeflängen, og før den på begge stifter.
- ➔ Skru gearendestopafbryderen fast med kunststofskruer B6,3x25. 3 Nm.

TILSLUT HEJSEENDESTOPAFBRYDEREN

- ➔ Sæt tilslutningsledningens stik på knastafbryderprintkortet.
- ➔ Luk stikhusdækslet.

Når koblingspunkterne er forskudt:

Normalt kan indstillingen af hejseendestopafbryderen efter udskiftningen af wiren bortfalde i mange tilfælde, da lastkrogens position blev målt forinden og derefter startet igen. I særlige tilfælde (f.eks. når wiren var kraftigt beskadiget eller rullet forkert op på wiretromlen) kan det være, at koblingspunkterne skal indstilles igen.

- ➔ Indstil koblingspunkterne for løftbegrænseren forinden, løftbegrænseren foroven og backup-begrænseren igen.

Ved ABUS elsystem 3 med kontaktorstyring: Se produkthåndbogen „ABUS-gearendestopafbryder“.

Ved ABUS elsystem 3 med ABULiner: Se produkthåndbogen „Frekvensomretterstyring for hejsehastigheden ved ABUS elsystem 3“

KONTROL AF
WIREKILEFREMSPRINGET



➡ Anhug lasten på lastkrogen i henhold til følgende tabel, løft den, og belast på den måde wiren.

Konstruktions- størrelse	Iskæring 2/1	Iskæring 4/1
GM 5000	4000 kg	8000 kg
GM 6000	6300 kg	12500 kg
GM 7000	8000 kg	16000 kg

Angivelserne i tabellen er vejledende værdier, der skal overholdes med en tolerance på $\pm 20\%$.

Vær opmærksom på wiretaljens maksimale løftekapacitet, og overskrid den ikke!

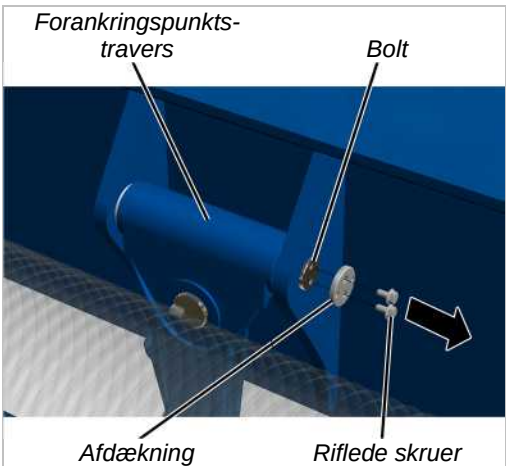
➡ Mål og kontrollér wirekilefremspringet, om målene, der er anført i tabellen, overholdes.

Konstruktions- størrelse	Maksimalt wirekile- fremspring	Minimalt wirekile- fremspring
GM 5000	22 mm	19 mm
GM 6000	31 mm	28 mm
GM 7000	29 mm	26 mm

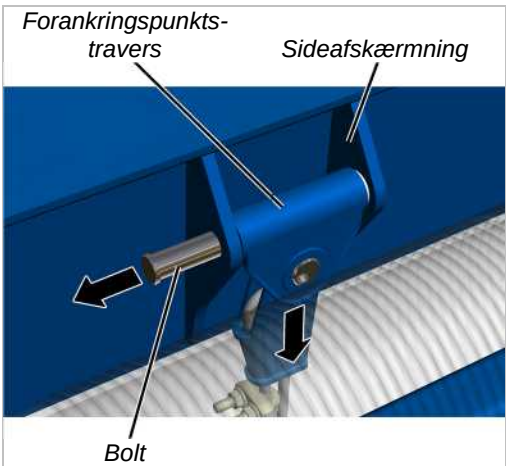
UDSKIFTNING AF
FORANKRINGSPUNKTSTRAVERSEN
MED WIREHANDSKE OG WIREKILE

Hvis forankringspunktstraversen, wirehandsken eller wirekilen er beskadiget, skal de udskiftes.

AFMONTERING AF
FORANKRINGSPUNKTSTRAVERSEN

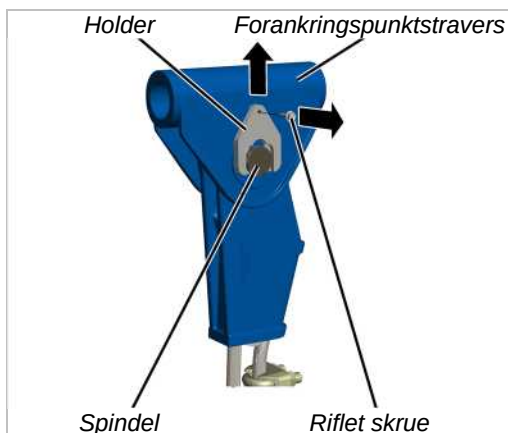


- ➡ Løsn de riflede skruer på afdækningen.
- ➡ Tag afdækningen af boltten.

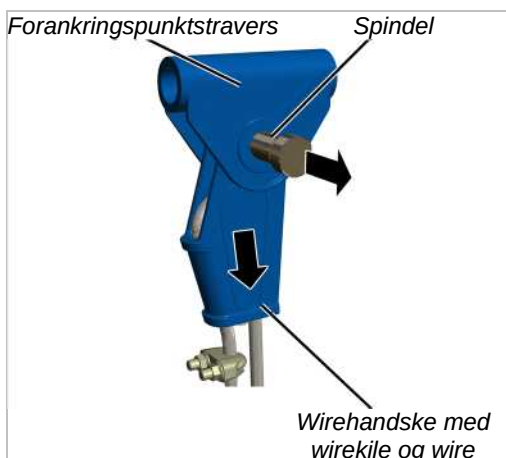


- ➡ Træk boltten ud af forankringspunktstraversen og sideafskærmningerne.
- ➡ Træk forankringspunktstraversen ud af løbekatrammen.

AFMONTERING AF WIREHANDSKEN



- ➡ Løsn den riflede skrue M6x20 på holderen.
- ➡ Træk holderen af spindlen.

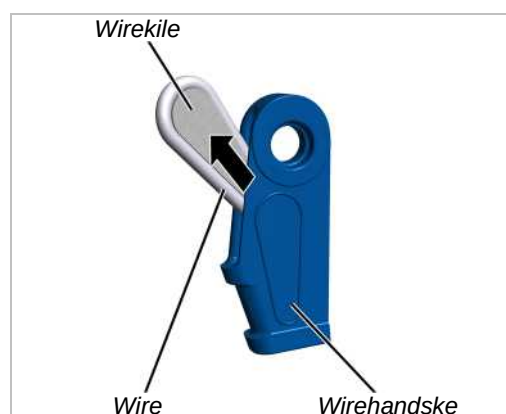


- ➡ Træk spindlen ud af forankringspunktstraversen og wirehandsken.
- ➡ Træk wirehandsken med wirekile og wiren ud af forankringspunktstraversen.

AFMONTERING AF WIREKILEN

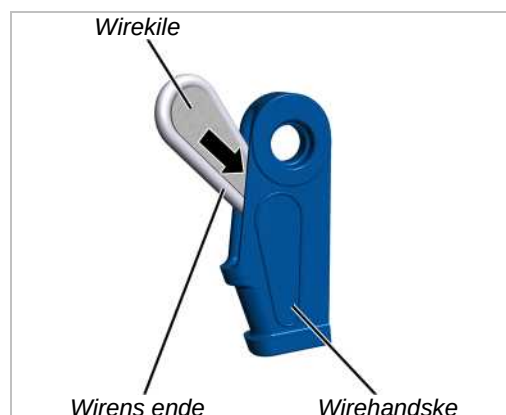


- ➡ Løsn de riflede møtrikker på wireklemmen.
- ➡ Træk wireklemmen af wirens ende.



- ➡ Træk wirekilen med wire ud af wirehandsken.

MONTERING AF WIREKILEN



- ➡ Læg wirens ende omkring wirekilen.
Wiren skal ligge plant i wirekilens rille!
- ➡ Skub wirekilen med wire ind i wirehandsken, og træk i wirens ende med et ryk.
 - Wirekilen glider i wirehandsken og klemmer wiren fast.



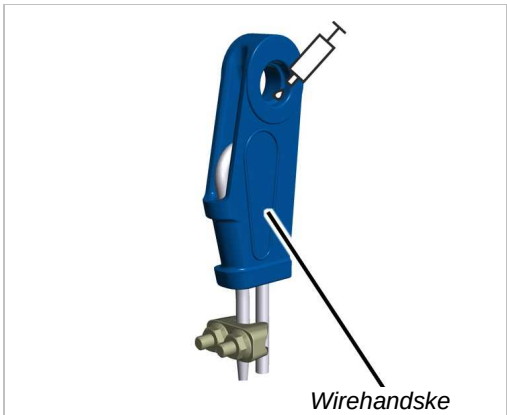
➡ Skub wireklemmen på wirens ende.

Wireklemmen skal monteres under wirehandsken med målet fra nedenstående tabel afhængigt af konstruktionsstørrelsen og wiretykkelsen:

Konstruktionsstørrelse	Wiretykkelse	Afstand til wirehandske ca.
GM 5000	14 mm	14 mm til 28 mm
GM 6000	16,2 mm	16 mm til 32 mm
GM 7000	20,2 mm	20 mm til 40 mm

➡ Skru de riflede møtrikker på wireklemmen fast.

Konstruktionssstørrelse	Møtrik	Tilspændingsmoment
GM 5000	M12	49 Nm
GM 6000	M12	49 Nm
GM 7000	M16	107 Nm

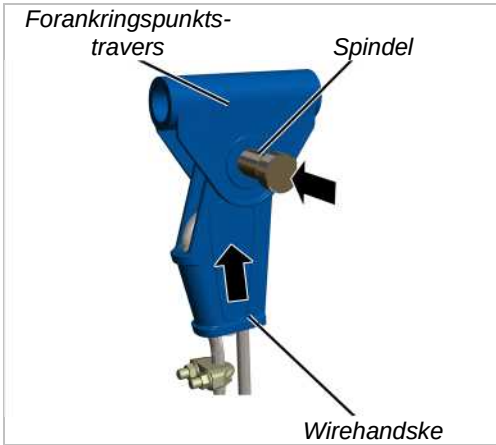


➡ Smør wirehandsken.

Smøremiddel „Højtemperaturpasta PBC 1574“. For detaljer, se „Smøremidler“, side 60.

Smør ikke spindlen/bundbolten eller forankringspunktstraversen. Der må ikke komme smøremiddel på forankringspunktstraversen.

MONTERING AF WIREHANDSKEN

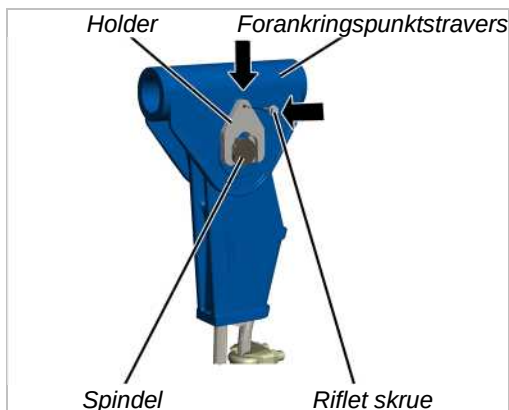


➡ Skub wirehandsken med wirekile og wire ind i forankringspunktstraversen.

Vær opmærksom på markeringen på forankringspunktstraversen.

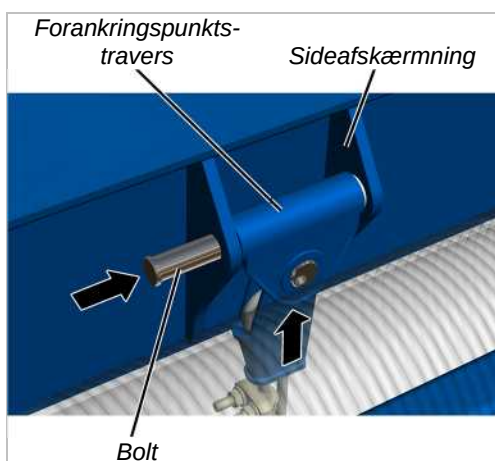
➡ Skub spindlen gennem forankringspunktstraversen og wirehandsken.

Pilen på spindlen skal vende nedad!

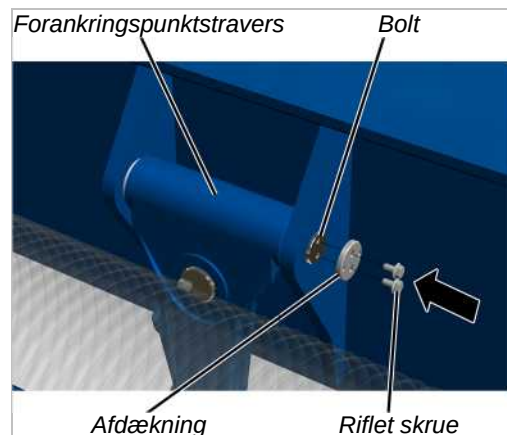


- ➔ Kontrollér holderen for deformeringer.
Hvis holderen er deformeret, skal den udskiftes.
- ➔ Skub holderen på spindlen.
Holderen skal kunne skubbes ind i spindlens not uden spænding.
- ➔ Spindlen må ikke have forspændinger!
- ➔ Skru holderen fast med den riflede skrue M6x20. 19 Nm.

MONTERING AF FORANKRINGSPUNKTSTRAVERS



- ➔ Skub forankringspunktstraversen mellem sideafskærmningerne på løbekatrammen.
- ➔ Skub bolten gennem sideafskærmningerne og forankringspunktstraversen.



- ➔ Skru afdækningen fast på bolten med riflede skruer (2x).

Konstruktionsstørrelse	Riflet skrue	Tilspændingsmoment
GM 5000	M6x12	19 Nm
GM 6000	M6x12	19 Nm
GM 7000	M8x16	42 Nm

- ➔ Anhug lasten på lastkrogen i henhold til følgende tabel, løft den, og belast på den måde wiren.

Konstruktionsstørrelse	Iskæring 2/1	Iskæring 4/1
GM 5000	4000 kg	8000 kg
GM 6000	6300 kg	12500 kg
GM 7000	8000 kg	16000 kg

Angivelserne i tabellen er vejledende værdier, der skal overholdes med en tolerance på $\pm 20\%$.

Bemærk

Vær opmærksom på wiretaljens maksimale løftekapacitet, og overskrid den ikke!

KONTROL AF
WIREKILEFREMSPRINGET



Mål og kontrollér wirekilefremspringet, om målene, der er anført i tabellen, overholdes.

Konstruktions- størrelse	Maksimalt wirekile- fremspring	Minimalt wirekile- fremspring
GM 5000	22 mm	19 mm
GM 6000	31 mm	28 mm
GM 7000	29 mm	26 mm

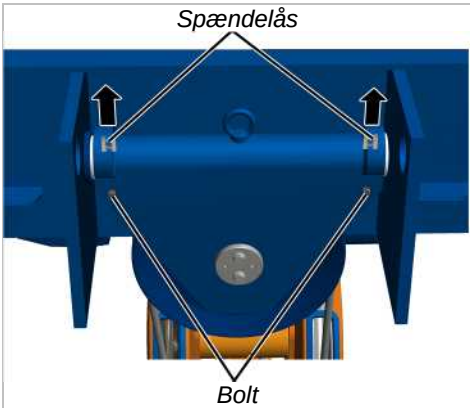
UDSKIFTNING AF
STYRERULLETRAVERSEN

Dette afsnit gælder kun ved en wiretalje med en iskæring 4/1.

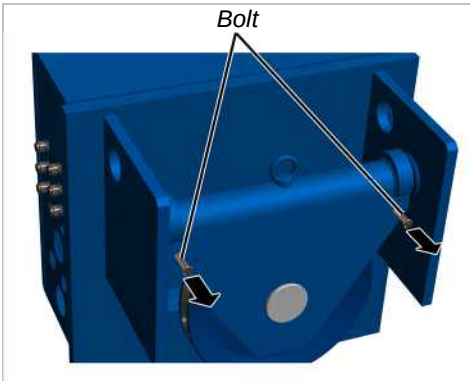
Hvis styrerulletraversens dele eller styrerulletraversen er beskadiget, skal de udskiftes.

AFMONTERING AF
STYRERULLETRAVERSEN

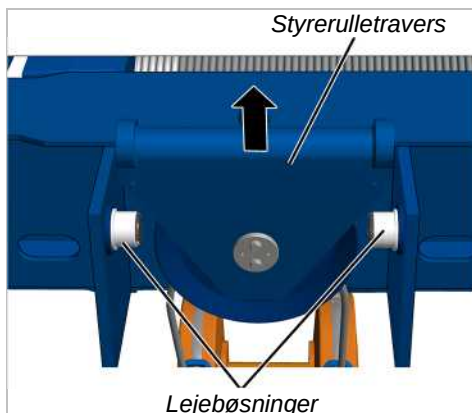
KUN VED WIRETALJE MED DREV
TIL LØFTEMASKINER GM 5000
ELLER GM 6000



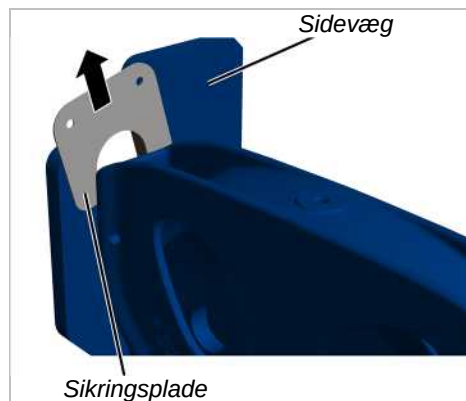
Træk spændelåsene af boltene.



Træk boltene (2x) ud af styrerulletraversen.

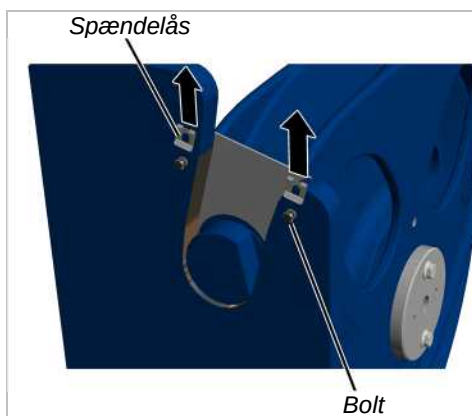


➡ Løft styrerulletraversen af lejebøsningerne.

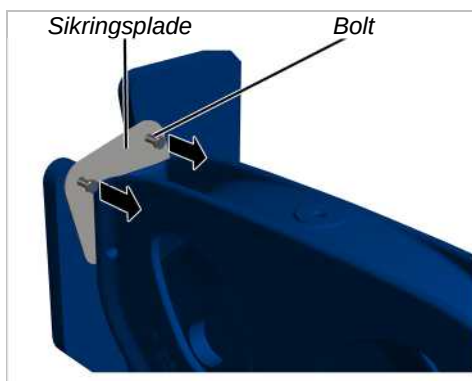


➡ Træk sikringspladen ud.

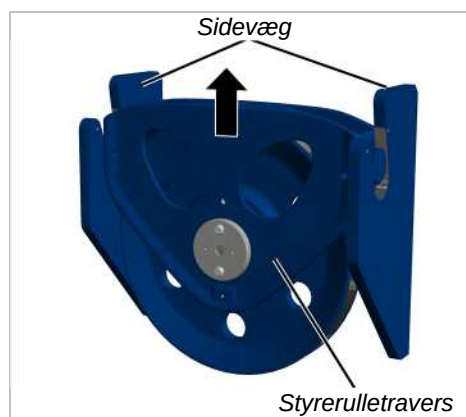
**KUN VED WIRETALJE MED DREV
TIL LØFTEMASKINER GM 7000**
På begge sider:



➡ Træk spændelåsen af bolten.



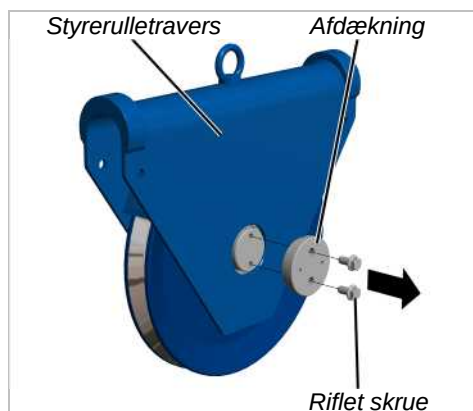
➡ Træk bolten ud af sikringspladen og sidevæggen.



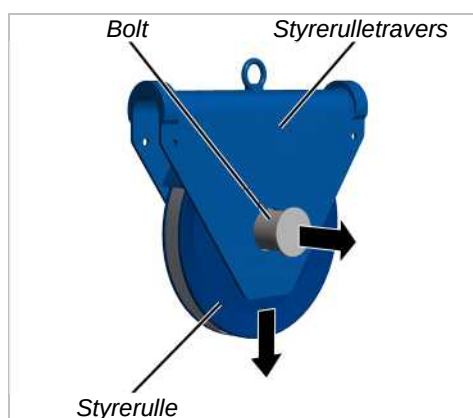
➡ Løft styrerulletraversen ud af sidevæggene.

AFMONTERING AF STYRERULLEN

KUN VED WIRETALJE MED DREV TIL LØFTEMASKINERI GM 5000 ELLER GM 6000

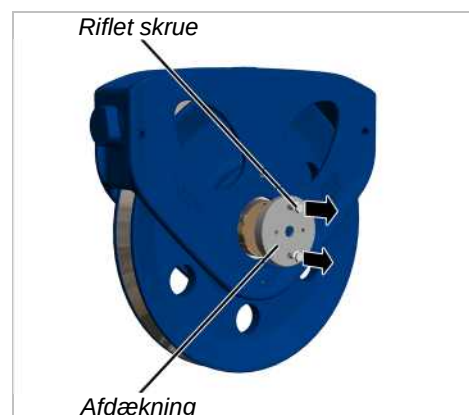


- ➡ Løsn de riflede skruer (2x) på afdækningen.
- ➡ Tag afdækningen af styrerulletraversen.

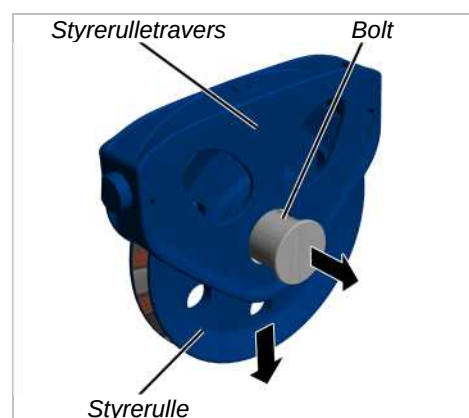


- ➡ Træk bolten ud af styrerulletraversen og styrerullen.
- ➡ Træk styrerullen ud af styrerulletraversen.

KUN VED WIRETALJE MED DREV TIL LØFTEMASKINERI GM 7000



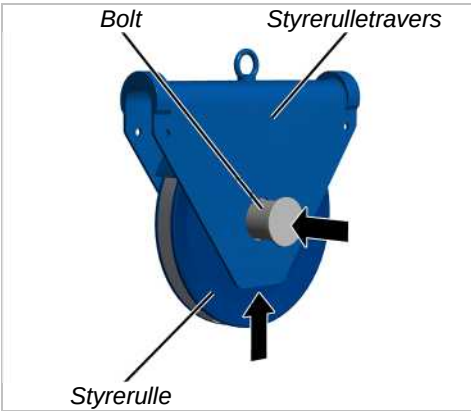
- ➡ Løsn de riflede skruer (2x) på afdækningen.
- ➡ Tag afdækningen af styrerulletraversen.



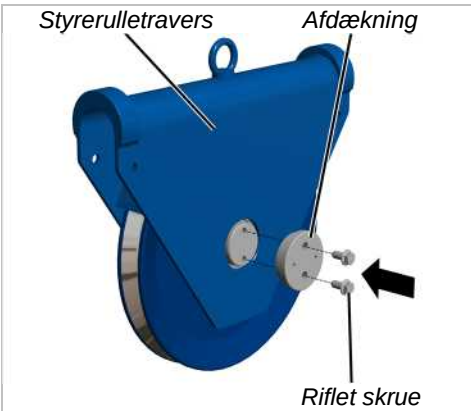
- ➡ Træk bolten ud af styrerulletraversen og styrerullen.
- ➡ Træk styrerullen ud af styrerulletraversen.

MONTERING AF STYRERULLEN

KUN VED WIRETALJE MED DREV
TIL LØFTEMASKINERI GM 5000
ELLER GM 6000



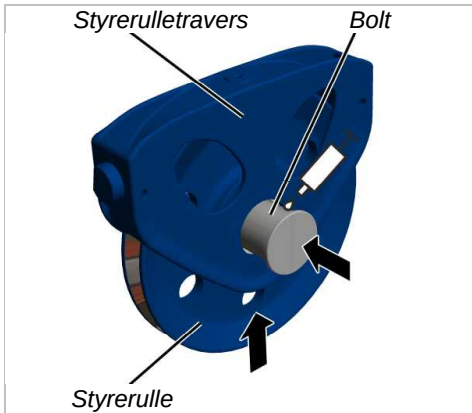
- ➡ Skub styrerullen ind i styrerulletraversen.
- ➡ Skub bolten gennem styrerulletraversen og styrerullen.



- ➡ Skru afdækningen fast på bolten med riflede skruer (2x) fra den anden side.

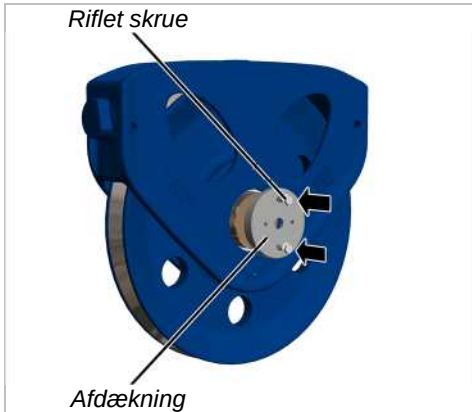
Konstruktions- størrelse	Riflet skrue	Tilspændings- moment
GM5000	M10x20	75 Nm
GM6000	M10x20	75 Nm

KUN VED WIRETALJE MED DREV
TIL LØFTEMASKINERI GM 7000



- ➡ Skub styrerullen ind i styrerulletraversen.
- ➡ Smør bolten, og skub den gennem styrerulletraversen og styrerullen.

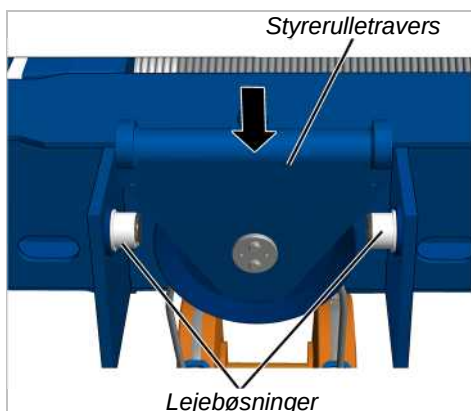
Smøremiddel „Højtemperaturpasta PBC 1574“. For detaljer, se „Smøremidler“ side 60.



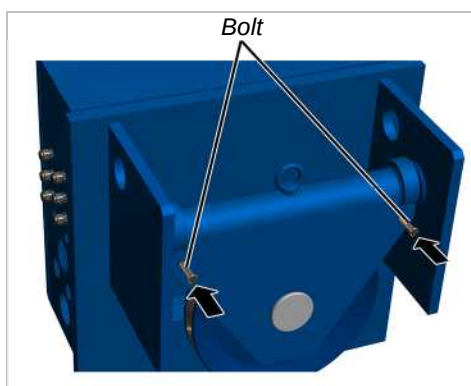
- ➡ Skru afdækningen fast på bolten med riflede skruer M10x20. 75 Nm.

MONTERING AF STYRERULLETRAVERSEN

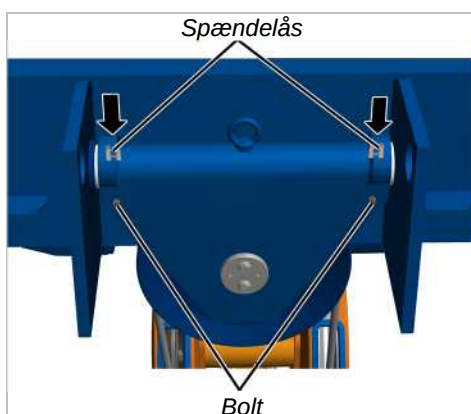
**KUN VED WIRETALJE MED DREV
TIL LØFTEMASKINERI GM 5000
ELLER GM 6000**



- ➔ Sæt styrerulletraversen på lejebøsningerne. Sørg i den forbindelse for, at styrerullen vender i retning af drevet til løftmaskineri.

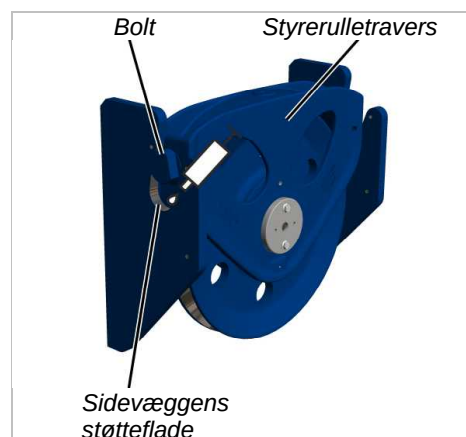


- ➔ Skub boltene (2x) ind i styrerulletraversen.

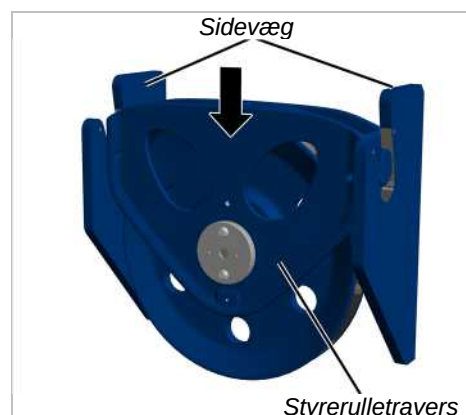


- ➔ Skub spændelåsen (2x) på boltene.

**KUN VED WIRETALJE MED DREV
TIL LØFTEMASKINERI GM 7000**

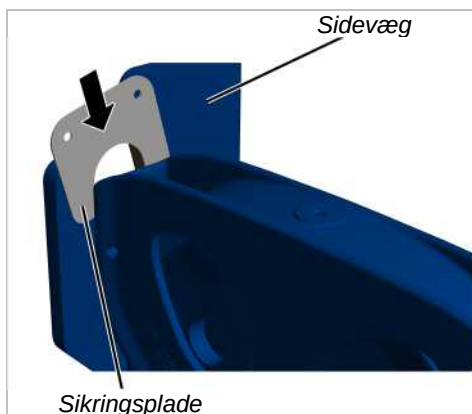


- ➔ Smør sidevæggens støtteflade. Smøremiddel „OKS 511-Gleitlack“. For detaljer, se „Smøremidler“, side 60.
- ➔ **Lad glidelakken tørre i 30 minutter!**
- ➔ Smør sidevæggens støtteflade igen. Smøremiddel „Højtemperaturpasta PBC 1574“. For detaljer, se „Smøremidler“, side 60.

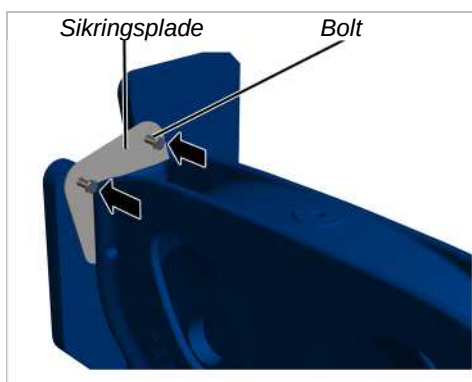


- ➔ Løft styrerulletraversen ind i sidevæggene. Styrerulletraversen skal kunne bevæges frem og tilbage med hånden.

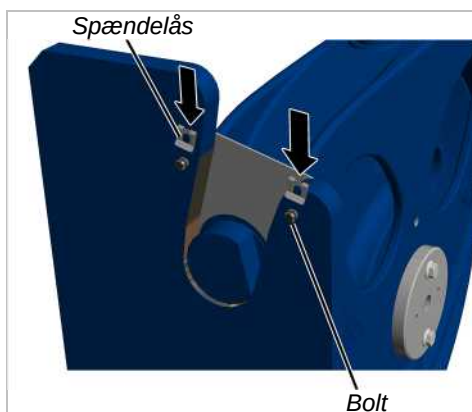
På begge sider:



➡ Skub sikringspladen ind i sidevæggen.



➡ Skub bolten gennem sikringspladen og sidevæggen.



➡ Skub spændelåsen på boltene.

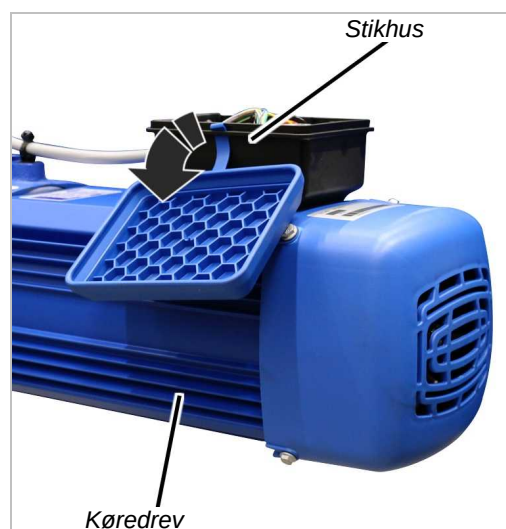
AFMONTERING AF LØBEHJULET

Hvis løbehjulet er beskadiget eller slidt, skal det udskiftes med et nyt løbehjul.

FORBEREDELSE AF WIRETALJE

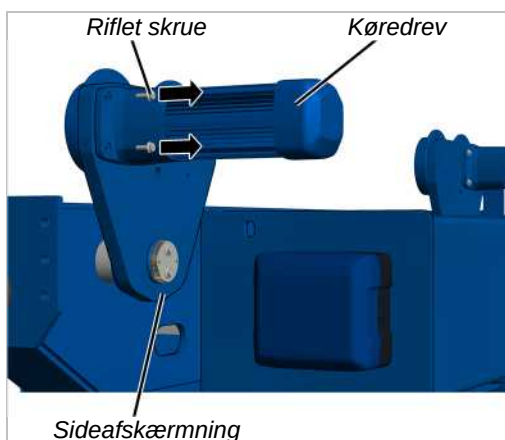
- ➡ Overhold arbejdssikkerhedsbestemmelserne.
- ➡ Aflast løbevognsdrageren på wiretaljen i nærheden af løbehjulet nedefra.

AFMONTERING AF KØREDREVET

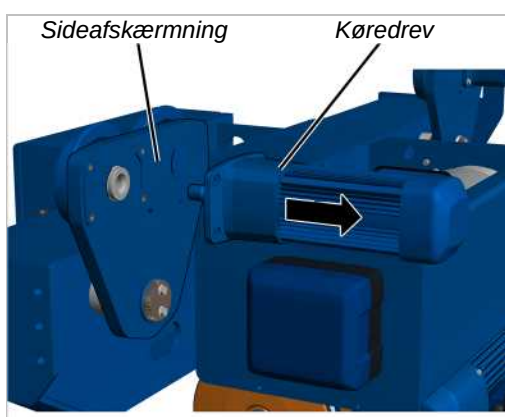


- ➡ Åbn stikhuset på køredrevet.
- ➡ Træk tilslutningsledningen af koblingen.

- ➡ Fastslå køredrevets vægt. Se produkthåndbog ABUS-køredrev.
- ➡ Sørg for at sikre køredrevet, så vægten holdes uden farer og drivakslen ikke belastes (ophæng f.eks. i en rundstrop).

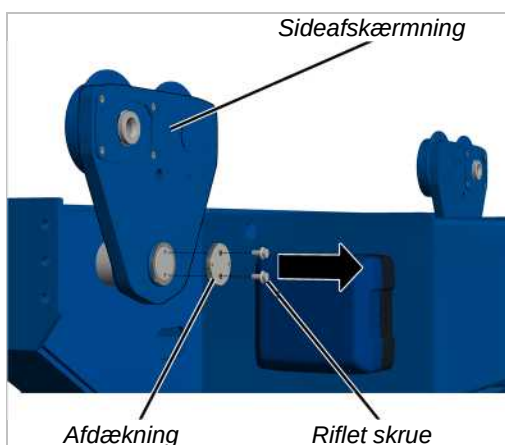


- ➔ Skru de riflede skruer (4x) ud af køredrevet på sideafskærmningen.

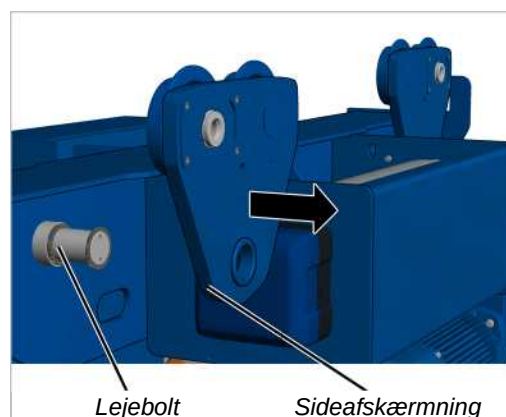


- ➔ Træk køredrevet ud af sideafskærmningen.

AFMONTERING AF SIDEAFSKÆRMNING

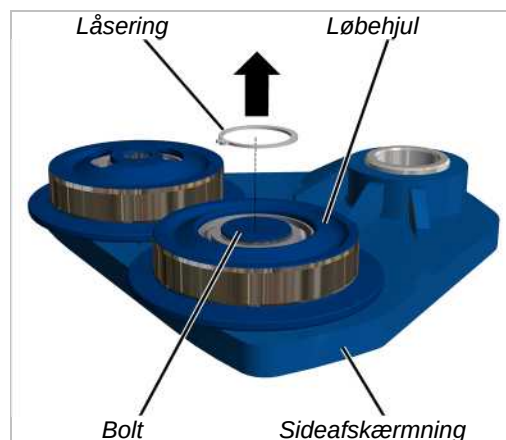


- ➔ Løsn de riflede skruer M10x30 (2x) på sideafskærmningens afdækning.
➔ Træk afdækningen og de riflede skruer af sideafskærmningen.

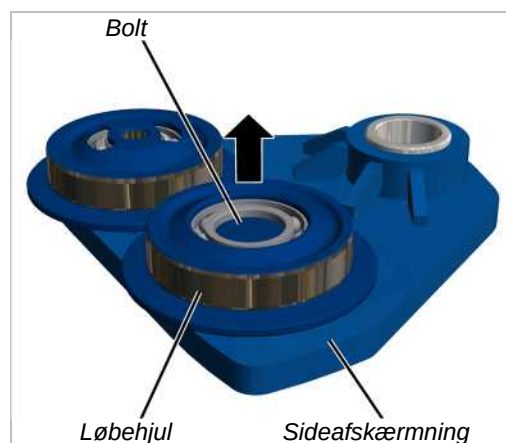


- ➔ Træk sideafskærmningen af lejebolten i kranmaskineridrageren.

AFMONTERING AF LØBEHJULET



- ➔ Læg sideafskærmningen med løbehjulene opad på et lige underlag.
➔ Fjern låseringen (2x) indvendigt fra løbehjulet (2x) med en tang.

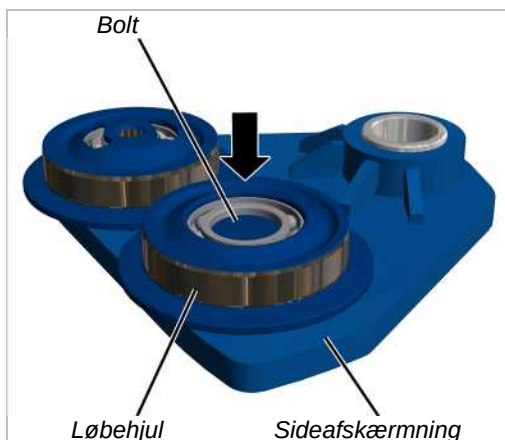


- ➔ Afmonter løbehjulet (2x) fra bolten med egnet værktøj.

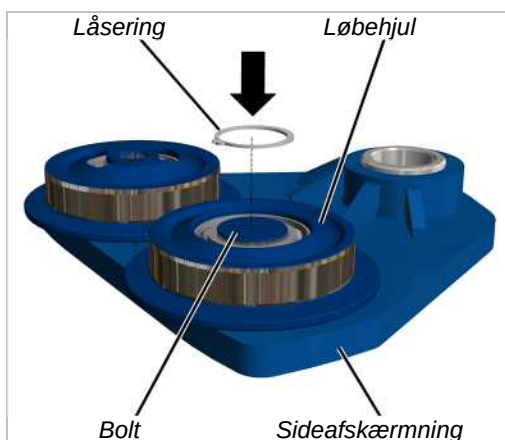
MONTERING AF LØBEHJULET

Hvis løbehjulet er beskadiget eller slidt, skal det udskiftes med et nyt løbehjul.

MONTERING AF LØBEHJULET

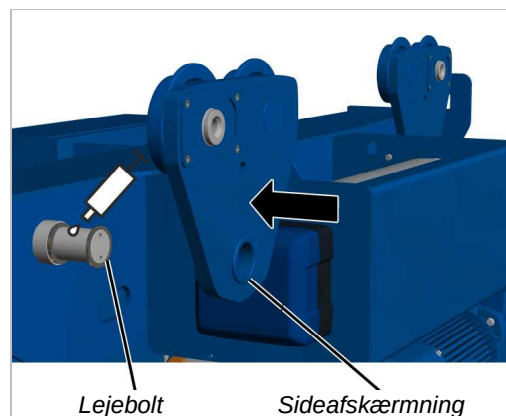


➡ Slå løbehjulet (2x) på bolten.



➡ Sæt låseringen (2x) ind i løbehjulet med en tang.

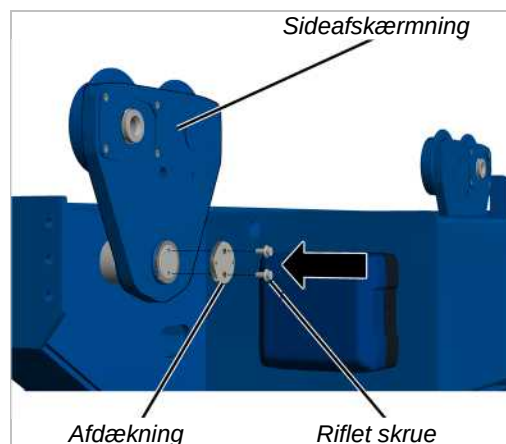
MONTERING AF SIDEAFSKÆRMNINGEN



➡ Smør lejobolten.

Smøremiddel: „Højtemperaturpasta PBC 1574 SF“. For detaljer, se „Smøremidler“, side 60.

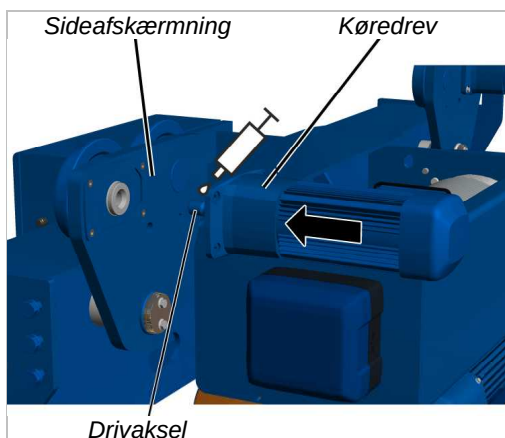
➡ Skub sideafskærmningen på bolten på løbevognsdrageren.



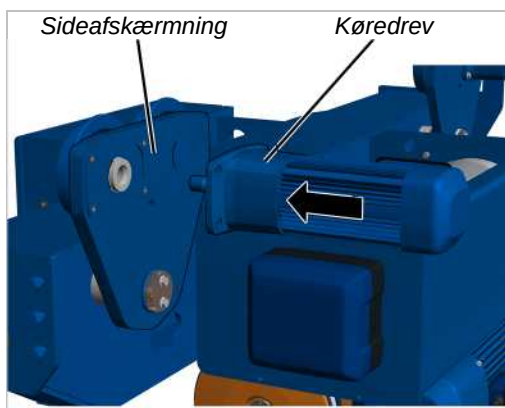
➡ Skru afdækningen fast på sideafskærmningen med riflede skruer M10x30 (2x). 75 Nm.

MONTERING AF KØREDREVET

- ➔ Fastslå køredrevets vægt. Se produkthåndbog ABUS-køredrev.
- ➔ Sørg for at sikre køredrevet, så vægten holdes uden farer og drivakslen ikke belastes (ophæng f.eks. i en rundstrop).



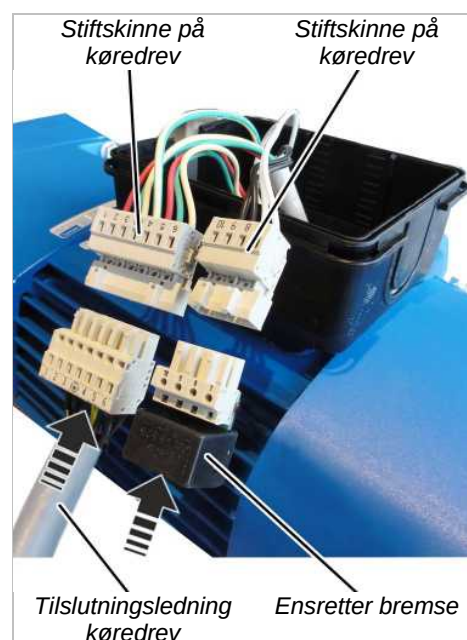
- ➔ Smør fortandingen på drivakslen.
Smøremiddel Fuchs Lubritech højtemperaturpasta PBC 1574. For detaljer, se produkthåndbogen ABUS-køredrev.



- ➔ Skub køredrevet ind i løbehjulet.
- ➔ Spænd køredrevet fast med riflede skruer M10x30 (4x). 75 Nm.

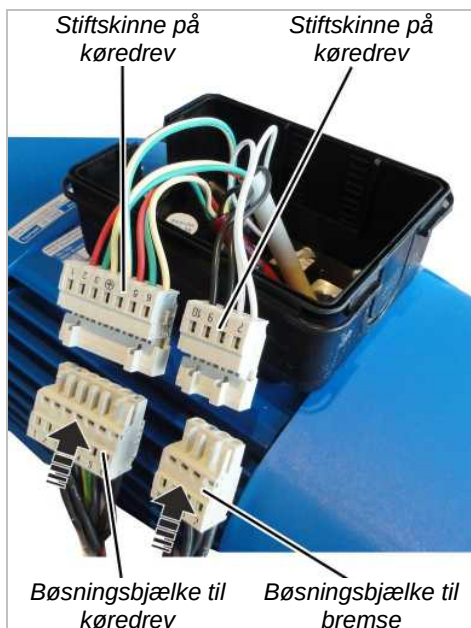
TILSLUTNING AF KØREDREV

KUN VED KONTAKTORSTYRING

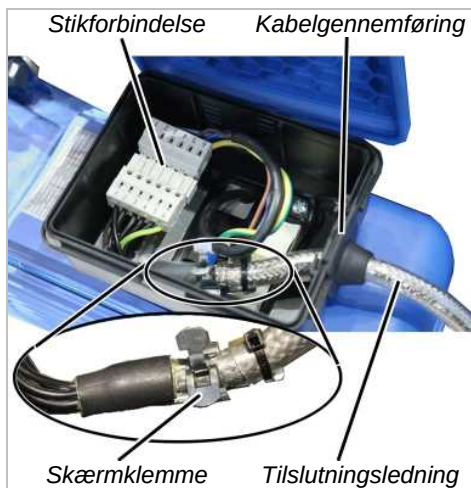


- ➔ Sæt tilslutningsledningen til køredrevet i stiftbjælken på køredrevet.
- ➔ Sæt ensretteren til bremsen i stiftbjælken på køredrevet.
- ➔ Læg stikforbindelserne og tilslutningsledningen i stikhuset.

KUN VED FREKVENSSOMRETTER



- ➔ Sæt bøsningbjælken til køredrevet på stiftskinnen på køredrevet.
- ➔ Sæt bøsningbjælken til bremsen på stiftskinnen på køredrevet.



- ➔ Tryk den forreste ende af tilslutningsledningen (beklædningen omkring afskærmningen er fjernet dér) ind i skærmklemmen.
- ➔ Fastgør tilslutningsledningen på skærmklemmen med en kabelbinder.
- ➔ Læg stikforbindelserne og tilslutningsledningen i stikhuset.
- ➔ Luk stikhuset.

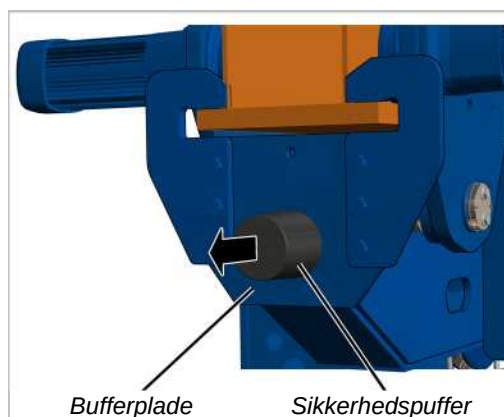
KONTROL AF WIRETALJE

- ➔ Sæt wiretaljen ned.
- ➔ Tag wiretaljen i drift.
- ➔ Kontrollér løbehjulets funktion.

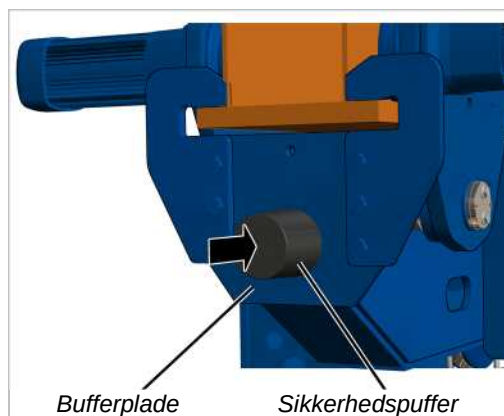
UDSKIFTNING AF SIKKERHEDSPUFFERNE

Hvis sikkerhedspufferen er beskadiget, skal den udskiftes.

På begge sider:



- ➔ Skru sikkerhedspufferen af.



- ➔ Skru sikkerhedspufferne i bufferpladerne. Ca. 30 Nm.

Sikkerhedspufferen skal have kontakt med bufferpladen, og der må ikke være en spalte mellem dem, da stødet ellers opfanges med skruen og ikke med selve sikkerhedspufferen.

UDSKIFTNING AF KRYDSARMAFBRYDEREN

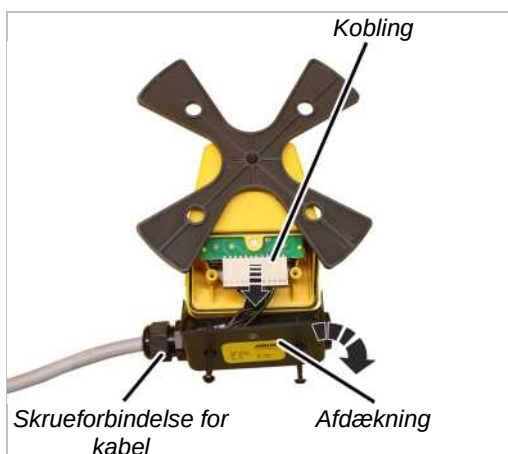
Hvis krydsarmafbryderen er beskadiget, skal den udskiftes. På grund af stikforbindelsen er udskiftningen mulig uden ledningsførringsarbejder.



FARE PÅ GRUND AF FEJLFUNKTION!

Hvis krydsarmafbryderen skrues på for fast, kan der forekomme, at indvendige dele klemme, og at den ikke længere fungerer korrekt.

Overhold et tilspændingsmoment på præcist 3 Nm.

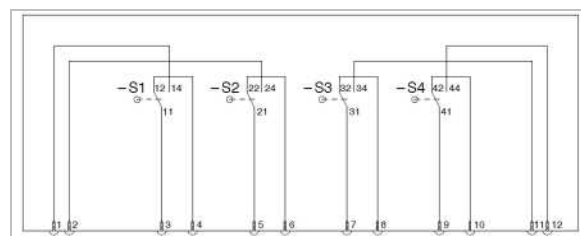


- ➔ Skru skruerne (2x) på afdækningen ud.
- ➔ Tag afdækningen af.
- ➔ Træk tilslutningsledningens kobling af printkortet.

Skrueforbindelsen for kabel på afdæknignen må ikke løsnes. Den eksisterende afdækning kan monteres på en ny krydsarmafbryder med monteres tilslutningsledning.

- ➔ Sæt koblingen på den nye krydsarmafbryder.
- ➔ Tilslut afdækningen.
- ➔ Skru skruerne (2x) fast. 3 Nm.

STRØMSKEMA KRYDSARMAFBRYDER



- Kontaktnummereringen, der er anført på strømskemaet, begynder med 1 og stigende fra venstre.
- Mikroomskifterens betegnelse begynder i monteringspositionen til venstre med S1.

Position pil	Kontaktstilling	S1 sluttet	S1 brudt	S2 sluttet	S2 brudt	S3 sluttet	S3 brudt	S4 sluttet	S4 brudt
0	0°	3,4		5,6		7,8		9,10	
1	90°	3,4		5,6			7,11	9,10	
2	180°	3,4		5,6			7,11		9,12
3	270°		3,1	5,6		7,8			9,12
4	360°		3,1		5,2	7,8		9,10	
5	450°	3,4			5,2	7,8		9,10	
0	540°	3,4		5,6		7,8		9,10	

SMØREMIDLER

WIRETROMLE I KANTOMRÅDET



Smøring på stedet med „Molykote PG-75“, ABUS-artikelnnummer 5168.

Smøring fra fabrikken med „Molykote PG-75“, ABUS-artikelnnummer 411.

Smør wiren ved:

- Wireudskiftning
- Tovstyrskift
- Regelmæssig kontrol
- Hovedeftersyn

For detaljer, se „Rengøring og smøring af wiretromlen“, side 37.

WIRE OG WIRETROMLE I MIDTEN



Smøring på stedet med „Chainlife S“, ABUS-artikelnnummer 2717.

Smøring fra fabrikken med „Chainlife S“, ABUS-artikelnnummer 2718.

Alternativer:

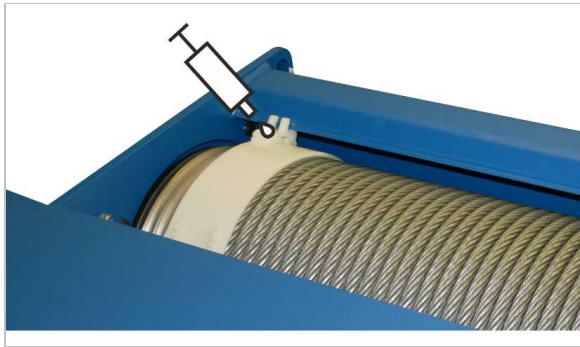
- Castrol "Viscogen KL 23"
- Klüber "Grafloscon CA 901 Ultra Spray"
- Optimol "KL 23"
- Shell „Malleus GL 95“

Smør wiren ved:

- Wireudskiftning
- Regelmæssig kontrol
- Hovedeftersyn

For detaljer, se „Rengøring og smøring af wiretromlen“, side 37.

MEDBRINGER PÅ TOVSTYRET



Smøring på stedet med „Molykote PG-75“, ABUS-artikelnnummer 5168.

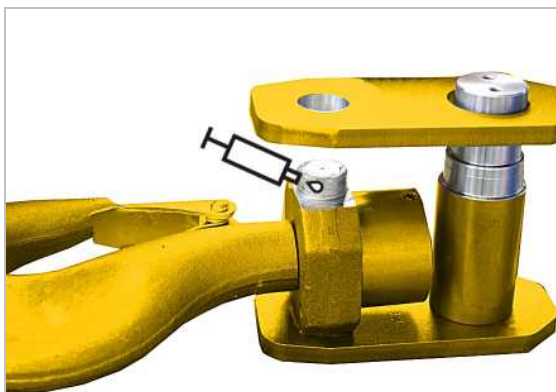
Smøring fra fabrikken med „Molykote PG-75“, ABUS-artikelnnummer 411.

Smør medbringeren ved:

- Wireudskiftning
- Tovstyrskift
- Regelmæssig kontrol
- Hovedeftersyn

For detaljer, se „Udskiftning af wiren“, side 32.

LASTKROGTRAVERS PÅ UNDERBLOKKEN



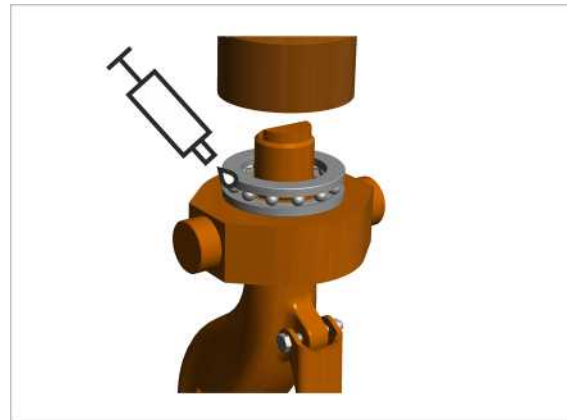
Smøring på stedet med „højtemperaturpasta PBC 1574“, ABUS-artikelnnummer 6758.

Smøring fra fabrikken med „High-Lub LT1 EP“, ABUS-artikelnnummer 317880.

Smør lastkrogtraversen ved:

- Montering og afmontering
- Hovedeftersyn

KONTROLLÉR AKSIALRILLEKUGLELEJET PÅ LASTKROGEN.



Smøring på stedet med „Molykote PG-75“, ABUS-artikelnnummer 5168.

Smøring fra fabrikken med „High-Lub LT1 EP“, ABUS-artikelnnummer 317880.

Smør aksialrillekuglelejet ved:

- Montering og afmontering
- Hovedeftersyn

WIREHANDSKE



Smøring på stedet med „højtemperaturpasta PBC 1574“, ABUS-artikelnnummer 6758.

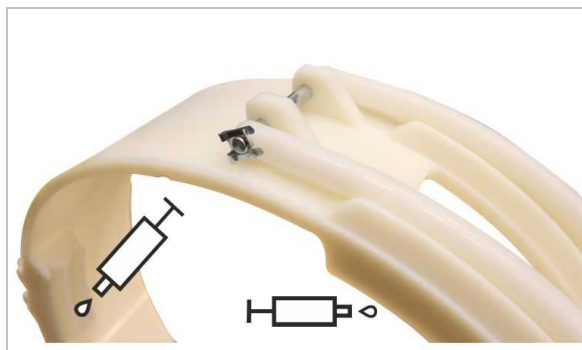
Smøring fra fabrikken med „High-Lub LT1 EP“, ABUS-artikelnnummer 317880.

Smør wirehandsken ved:

- Wireudskiftning
- Regelmæssig kontrol
- Hovedeftersyn

For detaljer, se „Udskiftning af forankringspunktstraversen med wirehandske og wirekile“, side 45.

TOVSTYR



Smøring på stedet med „Molykote PG-75“, ABUS-artikelnnummer 5168.

Smøring fra fabrikken med „Molykote PG-75“, ABUS-artikelnnummer 411.

Smør tolstyret ved:

- Wireudskiftning
- Tovstyrskift
- Regelmæssig kontrol, mindst en gang om året
- Hovedeftersyn

For detaljer, se „Forberedelse af tolstyr“, side 38.

BOLT I STYRERULLE



Smøring på stedet med „højtemperaturpasta PBC 1574“, ABUS-artikelnnummer 6758.

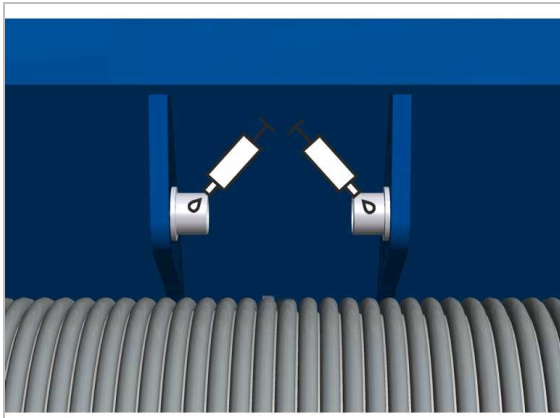
Smøring fra fabrikken med „High-Lub LT1 EP“, ABUS-artikelnnummer 317880.

Smør bolten ved:

- Montering eller afmontering af styrerullen
- Hovedeftersyn

For detaljer, se „Udskiftning af styrerulletraversen“, side 49.

LEJEBØSNING (PÅ BUNDBOLT) PÅ STYRERULLETRAVERS OG PÅ FORANKRINGSPUNKTSTRAVERS



Smøring på stedet med „højtemperaturpasta PBC 1574“, ABUS-artikelnnummer 6758.

Smøring fra fabrikken med „High-Lub LT1 EP“, ABUS-artikelnnummer 317880.

Smør legebøsningen (på bundbolt) ved:

- Montering og afmontering af styrerulletraversen eller forankringspunktstraversen
- Hovedeftersyn

For detaljer, se „Udskiftning af forankringspunktstraversen med wirehandske og wirekile“, side 45, eller „Udskiftning af styrerulletraversen“, side 49.

KUN VED WIRETALJE MED DREV TIL LØFTEMASKINER GM 7000

STYRERULLETRAVERS



Smøring på stedet med „højtemperaturpasta PBC 1574“, ABUS-artikelnnummer 6758.

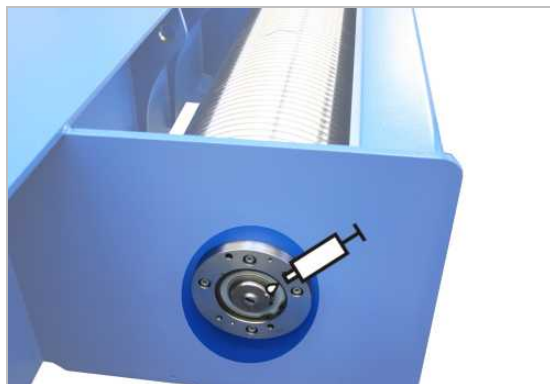
Smøring fra fabrikken med „OKS 511-Gleitlack“, artikelnnummer 18930, og „High-Lub LT1 EP“, ABUS-artikelnnummer 317880.

Smøring af understøtningsflader på styrerulletravers ved:

- Montering og afmontering af styrerulletraversen
- Hovedeftersyn.

For detaljer, se „Udskiftning af styrerulletraversen“, side 49.

SFÆRISK RULLELEJE PÅ WIRETROMLEN



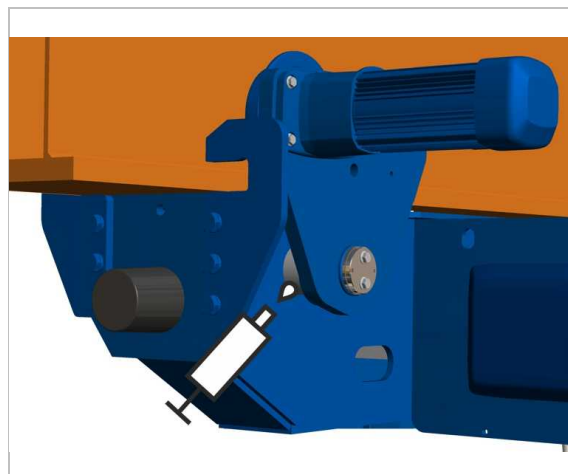
Smøring på stedet med „High-Lub LT1 EP“, ABUS-artikelnnummer 317880.

Smøring fra fabrikken med „High-Lub LT1 EP“, ABUS-artikelnnummer 317880.

Smøring af sfærisk rulleleje ved:

- Montering og afmontering af det sfæriske rulleleje
- Hovedeftersyn

BOLTE PÅ SIDEAFSKÆRMNINGERNE



Smøring på stedet med „højtemperaturpasta PBC 1574“, ABUS-artikelnnummer 6758.

Smøring fra fabrikken med universalfedt „High-Lub LT1 EP“, artikelnnummer 317880.

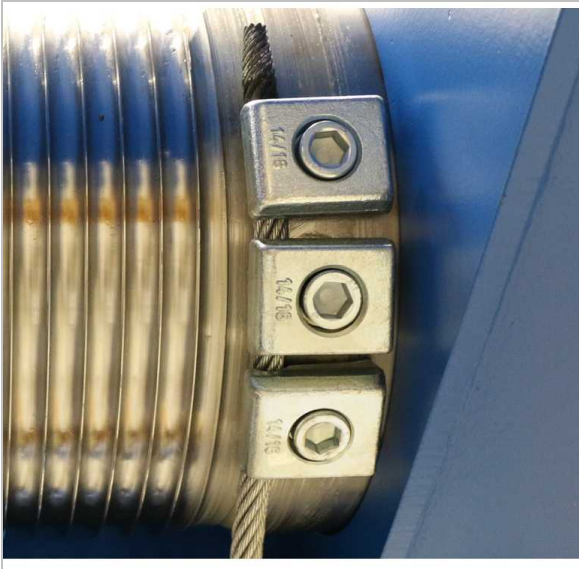
Smør boltene på sideafskærmningerne ved:

- Montering og afmontering af sideafskærmningerne
- Hovedeftersyn.

For detaljer, se „Montering af løbehjulet“, side 56.

OVERSICHT OVER
TILSPÆNDINGSMOMENTER

ENDEKLEMME



Konstruktions- størrelse	Cylinderskrue	Antal	Tilspændings- moment
GM 5000	M16x35	3	210 Nm
GM 6000	M16x35	3	210 Nm
GM 7000	M20x40	3	425 Nm

MEDBRINGER



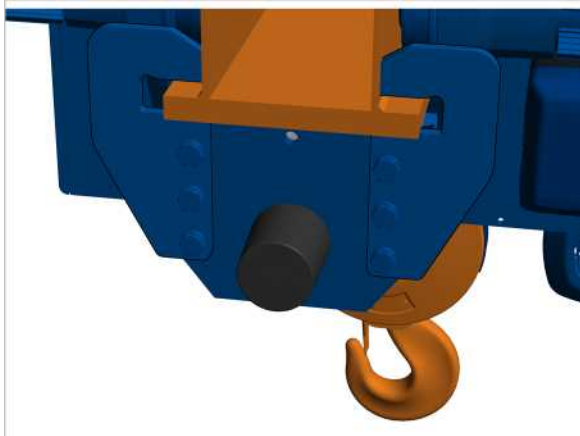
Konstruktions- størrelse	Skrue	Tilspændings- moment
GM 5000	Gevindskærende skrue M6x16	5 Nm
GM 6000	Gevindskærende skrue M6x16	5 Nm
GM 7000	Gevindskærende skrue M6x16	5 Nm

WIREKLEMME



Konstruktions- størrelse	Riflet møtrik	Tilspændings- moment
GM 5000	M14	49 Nm
GM 6000	M14	49 Nm
GM 7000	M16	107 Nm

LØFTESIKRING



- Sekskantskrue M16x60 med underlagsskiver og møtrik
- Tilspændingsmoment: 250 Nm

ABUS-SERVICE

KUN I TYSKLAND

- ➔ Hav produktnummer, serienummer og kundennummer klar, hvis de kendes.
- ➔ Ring til ABUS-servicecentralen:
 - Telefon: +49 (0)2261-37-237
- ➔ Efterlad en besked på telefonsvareren uden for de normale forretningsstider.
 - ABUS-service ringer tilbage i løbet af kort tid.
- ➔ Hvis der er behov for det, kan problembeskrivelsen sendes pr. fax eller e-mail.
 - Telefax: +49 (0)2261-37-265
 - E-mail: service@abus-kransysteme.de

KUN UDEN FOR TYSKLAND

- ➔ Ring til ABUS-afdelingen eller den lokale kran-service-partner.

ABUS-afdelingen eller den lokale kran-service-partner informerer om kontaktdata, kontaktpersoner og kontaktmuligheder.

ABUS Kransysteme GmbH

Sonnenweg 1
D – 51647 Gummersbach
Tlf. 0049 – 2261 – 37-0
Fax. 0049 – 2261 – 37-247
info@abus-kransysteme.de

Videregivelse og mangfoldiggørelse af disse bilag, anvendelse og meddelelse af indholdet er ikke tilladt, såfremt der ikke udtrykkeligt er givet tilladelse hertil. Overtrædelse medfører skadeserstatning. Alle rettigheder forbeholdes i tilfælde af tildeling af patent eller registrering af brugsmodel.

AN 120289DA001
2025-12-02

ABUS