

PRODUKTHANDBOK



ABUS lätttraverssystem

Montera stödpelare med konsol



Översikt:

Stödpelaren med konsol: Sida 6

Monteringsöversikt: Sida 9

Översikt åtdragningsmoment: Sida 18

Protokoll för ankarstänger med mutter och bricka:
Sida 19

AN 120305SV000
2026-01-27

Originalbruksanvisning

ABUS

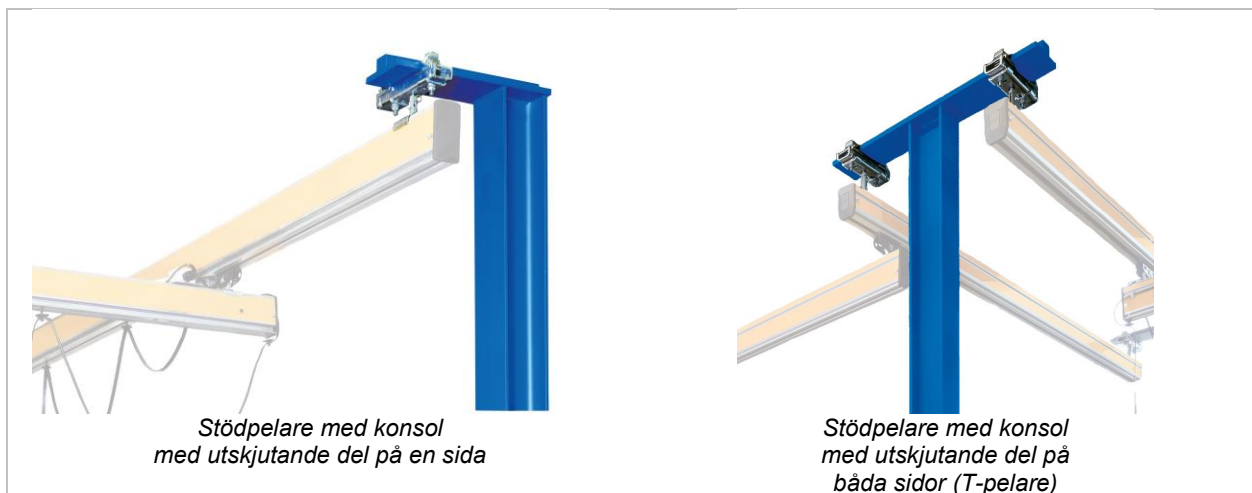
STÖDPELARE MED KONSOL: OLIKA UTFÖRANDEN

Denna produkthandbok gäller för stödpelaren med konsol i olika utföranden. De beskrivna arbetsstegen och de tekniska specifikationerna skiljer sig åt beroende på utförandet eller varianten av stödpelaren med konsol. De avsnitt i produkthandboken som inte gäller för alla stödpelare med konsol (utan endast under vissa förutsättningar) är markerade med en streckad ram. Först i rutan anges för vilket utförande eller vilken variant som avsnittet gäller.

För arbetssteg som beskrivs i en ruta med streckad ram:

- ➔ I början av rutans text anges det för vilket utförande eller vilken variant texten i rutan gäller.
 - ➔ Beakta vilken sida rutan är på och bläddra sedan till den här, första sidan.
 - ➔ Använd bilderna för att bestämma vilket utförande eller vilken variant gäller.
 - ➔ Bläddra tillbaka, välj passande ruta och läs igenom arbetsstegen som anges där.
- ➔ Vilket utföranden eller vilken variant som gäller framgår även av leveransen eller planeringsunderlagen.

UTFÖRANDE (VARIANT)



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

ALLMÄNT	4
Först.....	4
Transportera stödpelare med konsol på en lastbil.....	5
Avfallshantera stödpelare med konsol	5
Stödpelaren med konsol	6
MONTERING OCH ANSLUTNING.....	8
Kontroll av förhållandena på plats	8
Monteringsöversikt	9
Förberedelse av monteringen.....	10
Borrning av borrhål.....	11
Montera ankarstång med mutter och bricka med injekteringsbruk.....	12
Undergjutning av förankringsplattan	15
Slutgiltig fastskruvning av förankringsplattan	16
Låsa och försegla sexkantmuttrarna	17
Montera takbalk	17
Översikt åtdragningsmoment.....	18
Protokoll för ankarstänger med mutter och bricka	19

ALLMÄNT

GÄLLER FÖR ALLA SOM ARBETAR MED, PÅ ELLER I NÄRHETEN AV KRANEN.

FÖRST

ANVÄND DENNA PRODUKTHANDBOK

I den här produkthandboken används nedanstående symboler:



RISK FÖR PERSONSKADOR!

Den här varningen och symbolen finns vid avsnitt som beskriver risk för personskador.



RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR!

Den här varningen och symbolen finns vid avsnitt som beskriver risken för personskador på grund av felaktigt handhavande i samband med el och ström.



RISK FÖR NEDFALLANDE LAST!

Den här varningen och symbolen finns vid avsnitt som beskriver farliga situationer som kan leda till att lasten faller ned.



RISK FÖR SKADOR!

Den här varningen och symbolen finns vid avsnitt som beskriver situationer som kan innebära risk för att komponenter skadas.



Det här är en handlingsanvisning och beskriver ett arbetssteg.

- Resultatet av handlingen, beskriver hur utrustningen reagerar.
- Uppräkning.

ENDAST FÖR...

Ett avsnitt med streckad kontur gäller endast för vissa utföranden, varianter eller tillval. Vilken utrustning eller variant som avsnittet gäller för anges i rubriken "Endast för ..."

ANVISNINGAR FÖR ANVÄNDNING AV PRODUKTHANDBOKEN

Läs igenom hela produkthandboken noga innan arbetet påbörjas. Läs även alltid övriga produkthandböcker för tillbehör och enskilda komponenter.

Förvara produkthandboken i närheten av kranen. Den måste finnas tillgänglig för alla som arbetar med eller på kranen.

Om kranen säljs, hyrs ut el.dyl. ska produkthandboken lämnas över till den nya ägaren/användaren.

ÄNDAMÅLSENLIG ANVÄNDNING

Stödpelaren med konsol fungerar som överbyggnad för ett ABUS lätttraverssystem och överför på ett säkert sätt lasterna som uppstår vid driften av kransystemet till konstruktionen eller byggnaden. Stödpelaren med konsolen får endast användas med kransystem för vars laster överbyggnaden är statiskt utformad. Avvikelse från detta eller ändringar i användningen ska kontrolleras statiskt och kräver ett separat godkännande.

FÖRESKRIFTER

Vid tillverkningen av anläggningen uppfylls alla gällande europeiska standarder, regler och föreskrifter. Vilka principer som tillämpats vid den bärande konstruktionen och tillverkningen anges i försäkringen om överensstämmelse resp. försäkringen för inbyggnad. Dessa krav måste även uppfyllas vid montering, drift, besiktning och underhåll, se även till att gällande arbetarskyddsbestämmelser följs.



RISK FÖR PERSONSKADOR!

Om anvisningarna och föreskrifterna inte observeras kan det leda till allvarliga eller dödliga skador.

För att arbetssäkerheten ska säkerställas måste personalen nogra instrueras om innehållet i produkthandboken och gällande föreskrifter.

Vilka föreskrifter som gäller för resp. arbetsuppgift beror på hur kranen används och på gällande nationella bestämmelser. Det är viktigt att informera sig om och efterfölja gällande och aktuella föreskrifter och arbetarskyddsbestämmelser! Se även försäkringen om överensstämmelse eller försäkringen om inbyggnad.

GARANTI OCH ANSVAR

- ABUS tar inte ansvar för skador som har orsakats av ej ändamålsenlig användning, arbeten som utförts av ej utbildad personal, felaktigt utförda arbeten, ändringar, ombyggnader eller andra förändringar på kranen eller kranens komponenter som inte uttryckligen har godkänts av ABUS.
- Garantin upphör att gälla om komponenter egenmäktigt förändras, om kranen eller kranens komponenter monteras, används eller underhålls på ett sätt som avviker från beskrivningen i den här produkthandboken, eller om inte ABUS originalreservdelar används.
- Kranens och krankomponenternas driftsäkerhet säkerställs endast när ABUS originalreservdelar används.

TRANSPORTERA STÖDPELARE MED KONSOL PÅ EN LASTBIL



RISK FÖR NEDFALLANDE KOMPONENTER!

Risk för svåra eller livsfarliga skador – om kranen inte lastas och surras fast ordentligt kan den falla ned från lastbilen. Krantransport och lastsäkring får endast utföras av behörig, utbildad personal.

Observera bl.a. följande:

- ➔ Säkra lasten enligt gällande bestämmelser.
- ➔ Täck över olackerade ytor och öppningar med folie som sätts fast med tejp.

AVFALLSHANTERA STÖDPELARE MED KONSOL

När stödpelaren med konsol ska avfallshanteras:

- ➔ Ta isär stödpelaren med konsol så mycket det går.
- ➔ Iaktta lokala föreskrifter för avfallshantering och återvinning.
- ➔ Avfallshandtera de olika komponenterna källsorterat på ett miljöriktigt sätt.
- Delar på stödpelaren med konsol som lackerats i efterhand ska avfallshandteras enligt lacktillverkarens anvisningar.

STÖDPELAREN MED KONSOL

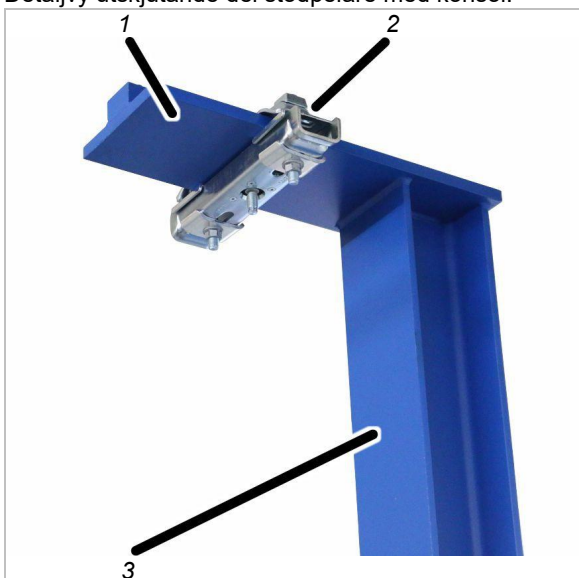
BESKRIVNING

Övergripande vy stödpelare med konsol:



- 1: Stödpelare med konsol

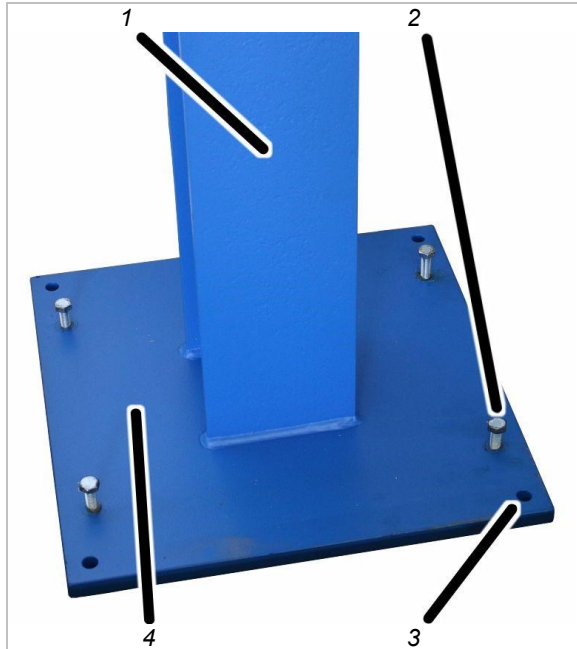
Detaljvy utskjutande del stödpelare med konsol:



- 1: Utskjutande del
- 2: Takbalk med flänsklämma
- 3: Stöd

Detaljvy förankringsplatta med konsol:

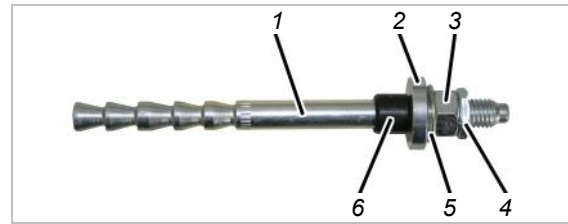
Förankringsplattan har projektspecifikt antingen åtta eller tio hål och förankras med 4 eller 6 ankarstänger med mutter och bricka.



- 1: Stöd
- 2: Justerskruv
- 3: Hål för ankarstång med mutter och bricka
- 4: Förankringsplatta

Ankarstång med mutter och bricka:

I varje paket finns fyra eller sex ankarstänger med mutter och bricka.



- 1: Ankarstång
- 2: Konisk bricka
- 3: Sexkantmutter
- 4: Låsmutter
- 5: Sfärisk bricka
- 6: Rörhylsa

EGENSKAPER

Stödpelaren med konsol:

- Stödpelaren med konsol består av förankringsplattan och stödet med den utskjutande delen.
- Stödet är en I-profil som är vertikalt ditsvetsad på förankringsplattan.
- Förankringsplattan förankras i industrihallens golv med ankarstänger med mutter och bricka.

Stödpelare med konsol med utskjutande del på en sida (variant):

- Stödpelaren med konsol har en utskjutande del på en sida, på vilken en flänslämma används för att montera en takbalk. Därefter fästs en HB-kranbana i takbalken.

Stödpelare med konsol med utskjutande del på båda sidor (T-pelare) (variant):

- Stödpelaren med konsol har en utskjutande del på båda sidor. På båda sidor monteras vardera en flänslämma för att kunna fästa vardera en HB-kranbana.

TEKNISKA DATA

Tekniska data för stödpelarna med konsol är projektspecifika och listas i de tillhörande planeringsunderlagen. Stödpelarna med konsol tillverkas i individuella höjder.

MONTERING OCH ANSLUTNING

GÄLLER FÖR ALLA SOM ARBETAR MED KRANEN INNAN DEN TAS I DRIFT.

Den driftansvarige ska utse personal med rätt behörighet för idrifttagningen.



RISK FÖR PERSONSKADOR!

Risk för personskador om kranen tas i drift på ett felaktigt sätt.

Om idrifttagningen inte ska genomföras av ABUS-personal, ansvarar den driftansvarige för att behörig personal tar kranen i drift. Anvisningarna i den här produkthandboken ska följas noga.

Exempel på behöriga personer:

- Personer som tillägnat sig omfattande kunskaper genom yrkesutbildning i maskinbyggnad och kranars elsystem.
- Personer med tillräcklig erfarenhet av drift, montering och underhåll av kranar
- Personer med omfattande kännedom om gällande relevanta tekniska regler, direktiv och säkerhetsföreskrifter.
- Personer som utbildats regelbundet av ABUS.

ABUS övertar inget ansvar för skador som orsakats av felaktigt utförd idrifttagning eller av idrifttagning som utförts av ej kvalificerad personal.

Rekommendation från ABUS: Låt våra monteringssteam utföra idrifttagningen.

- Personer med grundläggande kunskaper om allmän infästningsteknik med ankarstänger, hur det fungerar och vad som måste beaktas.
- Personer med erfarenhet av förankring och certifierad montering av dynamiska belastningar.
- Personer med intyg från tillverkaren av ankarstänger med mutter och bricka om att utbildning har genomförts för motsvarande ankarstänger med mutter.

KONTROLL AV FÖRHÅLLANDENA PÅ PLATS

Följande villkor måste uppfyllas för att stödpelaren med konsol ska kunna monteras.

- Golvskivan måste vara av normalbetong med armering. Kvalitet minst B25 (C20/25) och max. B55 (C50/60).
- Golvskivan måste tåla de belastningar som kan uppstå genom stödpelaren med konsol. För detta krävs ett statiskt intyg som måste uppvisas för den sakkunnige vid godkännandet före första idrifttagningen.
- Golvskivan måste vara minst så tjock som det värde som anges i tabellen. Borrhålens min. avstånd till skarvar och kanter måste följas.

Highbond- ankare dynamic	Min. tjocklek för golvskivan	Min. avstånd till skarvar och kanter
M12	150 mm	150 mm
M16	180 mm	200 mm

- Golvskivan ska bestå av ett lager och får inte ha fler ytskikt (golvbeläggning, plattor).

Om det finns ett sådant ytskikt:



Avlägsna ytskiktet i området kring förankringsplattan och 100 mm runt om förankringsplattan.

KONTROLLERA DET TEKNISKA FRISLÄPPANDET FÖR PROJEKTBEARBETNING

Det tekniska frisläppandet för projektbearbetningen måste ske hos kunden. För frisläppandet måste bl.a. följande punkter beaktas:

- Hos kunden måste det säkerställas att den bärande konstruktionen kan absorbera de krafter som genereras vid användningen av kranen. Se hallstatik för kraftöverföring.
ABUS tillhandahåller påverkan från lasten och relevanta lastandelar för kransystemet.
- Borrhålens position måste kontrolleras och frisläppas hos kunden.
- Infästningen av ankarstängerna med mutter och bricka måste frisläppas hos kunden.

MONTERINGSÖVERSIKT

Följande avsnitt beskriver monteringen av stödpelaren med konsol.

- Först förbereds monteringen. Se sidan 10.
- Därefter borrar borrhålen. Se sidan 11.
- Därefter används injekteringsbruk för att montera ankarstängerna med mutter och bricka. Se sidan 12.
- Därefter utförs en undergjutning av förankringsplattan. Se sidan 15.
- Därefter skruvas förankringsplattan slutgiltigt fast. Se sidan 16.
- Därefter låses och förseglas sexkantmuttrarna. Se sidan 17.
- På en stödpelare med konsol med utskjutande del på en sida monteras slutligen en takbalk, och på en stödpelare med konsol med utstickande delar på båda sidor monteras två takbalkar. Se sidan 17.

FÖRBEREDELSE AV MONTERINGEN

- Bestäm var stödpelaren med konsol ska fästas och avlägsna noggrant smuts, damm etc. på betongytan på industrihallens golv i detta område.

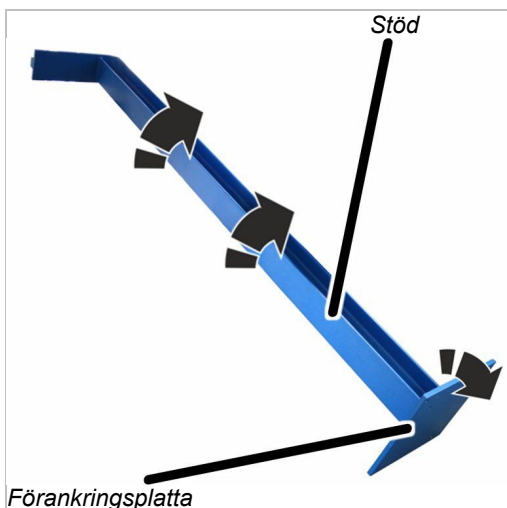
STÄLLA UPP STÖDPELARE MED KONSOL



RISK FÖR PERSONSKADOR OM STÖDPELAREN MED KONSOL FALLER OMKULL!

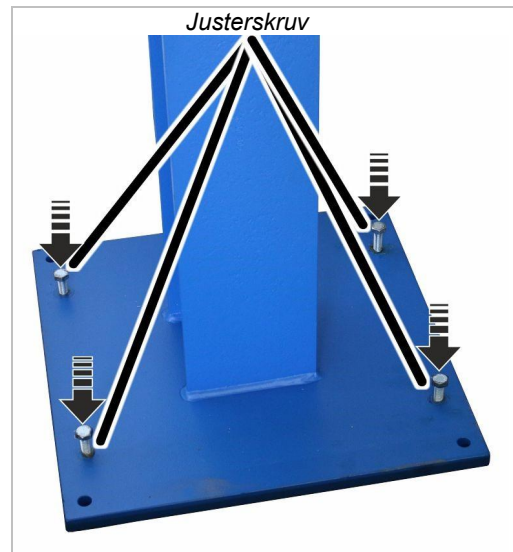
Om stödpelaren med konsol inte är ordentligt säkrad kan den falla omkull och orsaka allvarliga till dödliga skador. I synnerhet vid det fortsatta monteringsarbetet är risken stor för att stödpelaren med konsol faller omkull.

Säkra stödet med konsol ordentligt mot att falla omkull efter att det ställts upp!

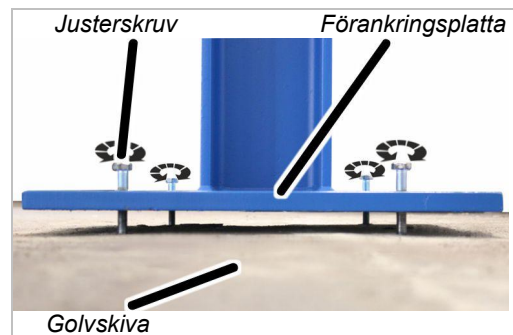


- Ställ upp stödpelaren med konsol och säkra den mot att kunna falla omkull.

JUSTERA STÖDPELARE MED KONSOL



- Skruva in justerskruvarna M12x70 (4 st. eller 6 st.) i förankringsplattan.



- Sätt ditt vattenpasset mot stödet.
→ Använd justerskruvarna (4 st. eller 6 st.) för att ställa in stödpelaren med konsol lodrätt. Spalten mellan förankringsplattan och golvskivan måste stämma överens med uppgifterna i planeringsunderlagen.

BORRNING AV BORRHÅL

BORRNING AV BORRHÅL I GOLVSKIVAN

Den riktade förankringsplattan används som mall för borrhålen.

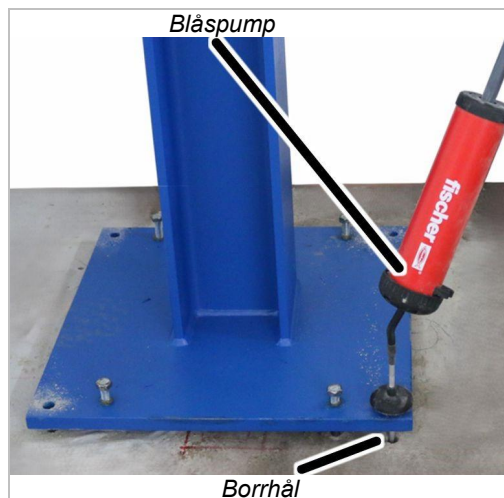


- Spänn fast ett murborr av hårdmetall i borrhammaren.

Ankarstäng med mutter och bricka	Borrhålsdiameter d
M12	14 mm
M16	18 mm

- Beakta uppgifterna om borrhålsdjup i planeringsunderlagen och håll borrhammaren exakt lodrätt.

RENGÖRA BORRHÅLEN



- Blås rent alla borrhål från borrdamm två gånger. Blås från borrhålets botten med en blåspump eller oljefri tryckluft.



- Borsta rent alla borrhål två gånger med en borste för borrdamm.

- Blås rent borrhålen två gånger till och sug upp borrdammet.

- Dammsug spalten mellan förankringsplattan och golvsivian. Det får inte hamna något borrdamm i borrhålen.

KONTROLLERA BORRHÅLSDJUP

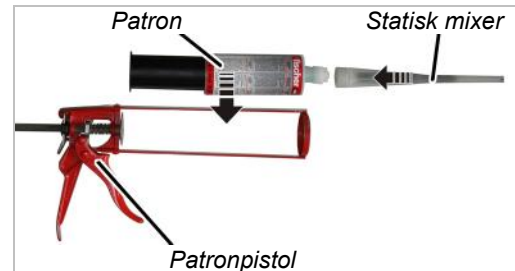
- ➔ Testa att sticka in ankarstångarna med mutter och bricka i borrhålen. Underkanten på den koniska brickan måste ligga an mot förankringsplattan.

Om ett av borrhålen inte är tillräckligt djupt:

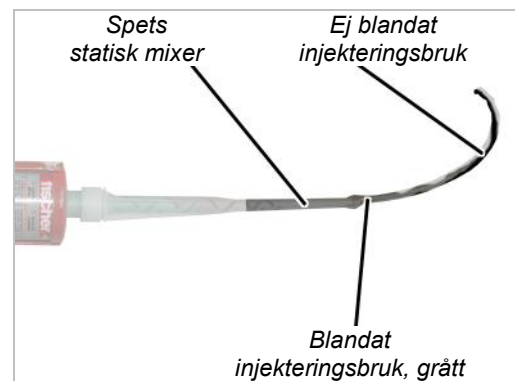
- ➔ Borra och rengör igen enligt beskrivningen ovan:

MONTERA ANKARSTÅNG MED MUTTER OCH BRICKA MED INJEKTERINGSBRUK

FÖRBEREDA PATRONEN



- ➔ Skruva av locket på patronen.
- ➔ Skruva på den statiska mixern.
- ➔ Lägg patronen i patronpistolen.



- ➔ Pressa ut injekteringsbruk ur patronen tills bruket som pressas ut blandas ordentligt och får en tydlig grå färg. Använd inte injekteringsbruk som inte gråfärgats.

- Skruva inte av den statiska mixern från patronen vid avbrott (t.ex. vid tiden mellan monteringen av två ankarstänger med mutter och bricka).
- Efter varje avbrott ska man trycka ut två "portioner" injekteringsbruk. Detta bruk får inte användas.
- Efter en längre paus ska en ny statisk mixer skruvas på och injekteringsbruk tryckas ut tills bruket som pressas ut får en tydlig grå färg.
- Injekteringsbruk som inte gråfärgats har inte blandats korrekt och binder inte. Använd inte injekteringsbruk som inte är grått!
- Injekteringsbrukets bearbetningstid:

Patronens temperatur	Bearbetningstid [min]
+ 5°C	15 min
+ 20°C	6 min
+ 30°C	4 min

FYLLA BORRHÅLET MED INJEKTERINGSBRUK

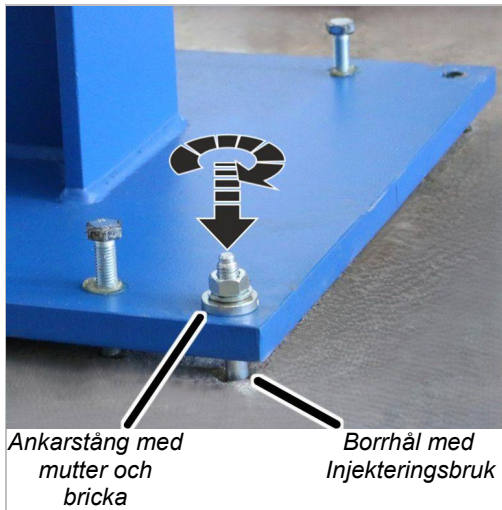


- ➔ Nödvändig mängd injekteringsbruk anges i tabellen. Fyll borrhålet med blåsfrött injekteringsbruk. Börja vid borrhålets botten (genom förankringsplattan). Läs av påfylld mängd på patronens skala.

Borrhål	Erforderlig mängd injekteringsbruk
M12	Minst 8 skaldelar
M16	Minst 10 skaldelar

- ➔ Fortsätt direkt med nästa arbetssteg (se "Trycka in ankarstång med mutter och bricka"). Annars härdar injekteringsbruket och kan inte längre användas.

TRYCKA IN ANKARSTÅNG MED MUTTER OCH BRICKA



- ➔ Vrid ankarstången med mutter och bricka något och tryck in den genom förankringsplattan i borrhålet. Tryck in ankarstången tills att den koniska brickans underkant ligger an mot förankringsplattan.
- En liten del av injekteringsbruket pressas ut ur borrhålet.

Om det inte pressas ut något injekteringsbruk ur borrhålet:

- ➔ Dra genast ut ankarstången ur borrhålet.
- ➔ Fyll på mer injekteringsbruk i borrhålet.
- ➔ Skruva in ankarstången enligt beskrivningen igen.

MONTERA DE ÖVRIGA ANKARSTÄNGERNA

- ➔ Fyll de övriga borrhålen på samma sätt och montera ankarstångerna med mutter och bricka.
- ➔ Låt injekteringsbruket härda.

Temperatur i golvsivan	Härddningstid [min]
- 5 C till 0 C	360 min
0°C till + 5 C	180 min
+ 5°C till + 10°C	90 min
+ 10°C till + 20°C	35 min
+ 20 C till + 30°C	20 min
+ 30°C till + 40°C	12 min

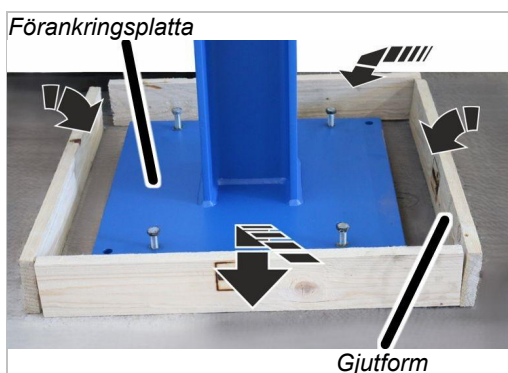
Tabell: härddningstid vid torr golvsiva. Om betongen är fuktig eller våt blir härddningstiden dubbelt så lång.

UNDERGJUTNING AV FÖRANKRINGSPLATTAN

FÖRBEREDELSE AV GJUTFORMEN

Tips:

För att express-gjutbruket ska kunna fördelas jämnt under förankringsplattan kan man t.ex. lägga en kätting över hela bredden under förankringsplattan, och med hjälp av kättingen kan express-gjutbruket fördelas under förankringsplattan. Dra ut kättingen från express-gjutbruket innan det börjar härda.



- ➔ Lägga den medföljande gjutformen i ett avstånd på ca 2 cm runt om förankringsplattan och skruva dit gjutformsbrädorna mot varandra.
- ➔ Fixera noggrant gjutformen på industrihallens golv med hjälp av vävtejp.

BLANDA EXPRESS-GJUTBRUK

- ➔ Använd endast Pagel express-gjutbruk V2/20.
- ➔ Avläs mängden express-gjutbruk i tabellen och blanda gjutbruket.

Se informationen på express-gjutbrukets förpackning.

Ø förankringsplatta [mm]	Spalt mellan förankringsplattan och golvsivian [mm]	Undergjutningsvolym [liter]	Torrbruk [kg]
500x500	20	4,6	9,2
550x550	20	5,5	11
650x650	20	7,5	15
700x700	20	8,7	17,4

HÅLLA UT EXPRESS-GJUTBRUK

Tips:

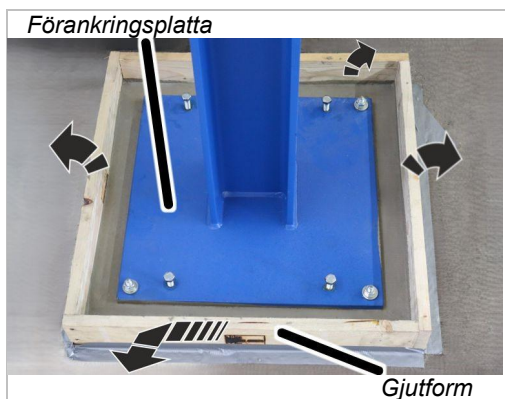
För att kunna hålla ut express-gjutbruk så exakt som möjligt kan t.ex. en bit pappkartong används som hjälp. Använd tejp och fäst en sida av pappkartongen på golvsivians kant och den andra sidan på stödet. Håll express-gjutbruket mot pappkartongen så att det rinner ner på den lutande ytan.



- ➔ Fyll på express-gjutbruk i gjutformen från alla sidor. Förankringsplattan måste undergutas helt. Fyll på så mycket gjutbruk att förankringsplattan befinner sig ca 1 cm ner i gjutbruket.
- ➔ Ta bort express-gjutbrukets rester från förankringsplattan och rengör fläckar med vatten.

AVLÄGSNA GJUTFORM OCH JUSTERSKRUVAR

När express-gjutbruket har härdat tillräckligt (efter ungefär 2 timmar):

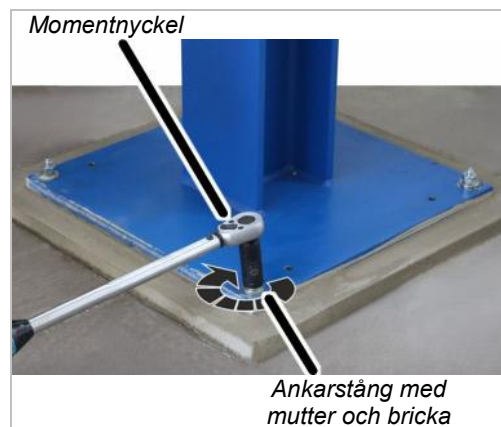


➔ Avlägsna gjutform och vävtejp.

➔ Skruva ur de fyra eller sex justerskruvorna ur förankringsplattan.

➔ Tryck in gängskyddet i justerskruvornas (4 st. eller 6 st.) gänghål.

SLUTGILTIG FASTSKRUVNING AV FÖRANKRINGSPLATTAN



➔ Alla sexkantmuttrar ska skruvas fast med föreskrivet åtdragningsmoment.

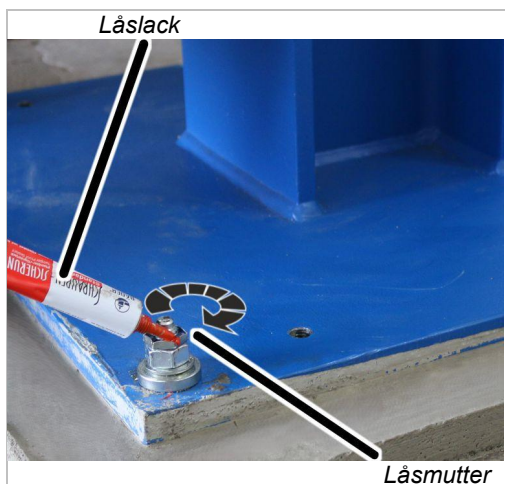
Typ och storlek	Åtdragningsmoment
Ankarstång M12	40 Nm
Ankarstång M16	60 Nm

Om sexkantmuttern inte kan dras åt med det specificerade åtdragningsmomentet (t.ex. om ankarstången också vrids) är ankarstången inte korrekt monterad.

I detta fall:

- Fortsätt inte med monteringen av stödpelaren med konsol
- Kontakta ABUS för mer information.

LÅSA OCH FÖRSEGLA SEXXANTMUTTRARNA



- ➔ Skruva dit låsmuttrarna på ankarstängerna. Skruva åt dem för hand.
- ➔ Lås sexkantmuttrar, låsmuttrar och ankarstänger med låslack.

DOKUMENTERA MONTERINGEN

- ➔ Klistra fast eller bifoga etiketten med ankarstängernas godkännandenummer, överensstämmelsemärkning (Ü-tecken), batchnummer och EAN-kod i protokollet för ankarstänger med mutter och bricka (se sidan 19).
- ➔ Fyll i protokollet för ankarstänger med mutter och bricka och lägg denna produkthandbok med protokollet för ankarstänger med mutter och bricka i kranens kontrollbok.

MONTERA TAKBALK

ENDAST FÖR STÖDPELARE MED KONSOL MED UTSKJUTANDE DEL PÅ EN SIDA

På stödpelare med konsol med utskjutande del på en sida kläms en takbalk fast med flänsklämmor på den utskjutande delens nedre fläns. På takbalkarna kan en HB-kranbana hängas dit.



Produkthandboken "Montera HB-kranbana" innehåller en beskrivning av hur takbalken 2LP/M16 monteras på en I-balk.



Produkthandboken "Montera takbalk 4LP/M20 och kranbanans upphängning M20" innehåller en beskrivning av hur takbalken 4LP/M20 monteras på en I-balk.

ENDAST FÖR STÖDPELARE MED KONSOL MED UTSKJUTANDE DEL PÅ BÅDA SIDOR (T-PELARE)

På stödpelare med konsol med utskjutande del på båda sidor kläms två takbalkar fast med flänsklämmor på den utskjutande delens nedre fläns. På takbalkarna kan två HB-kranbanor hängas dit.



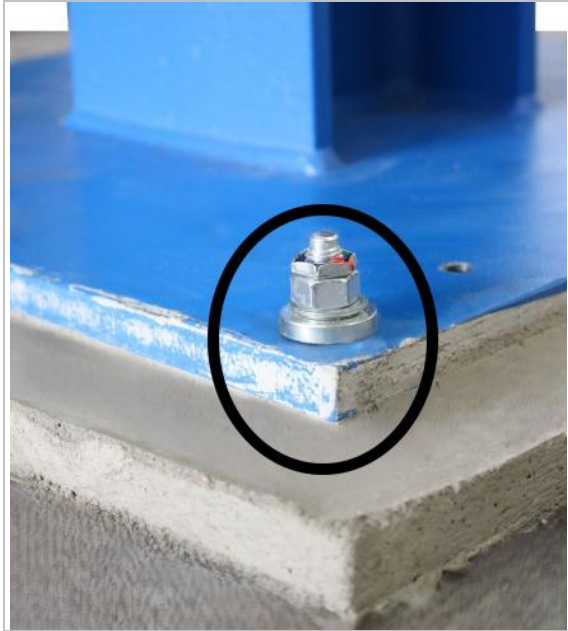
Produkthandboken "Montera HB-kranbana" innehåller en beskrivning av hur takbalken 2LP/M16 monteras på en I-balk.



Produkthandboken "Montera takbalk 4LP/M20 och kranbanans upphängning M20" innehåller en beskrivning av hur takbalken 4LP/M20 monteras på en I-balk.

ÖVERSIKT ÅTDRAGNINGSMOMENT

ANKARSTÅNG MED MUTTER OCH BRICKA



Sexkantmutter	Åtdragningsmoment
M12	40 Nm
M16	60 Nm

Tabell: Om sexkantmuttern inte kan dras åt med föreskrivet åtdragningsmoment (t.ex. om ankarstången också vrids) är ankarstången inte korrekt monterad.

PROTOKOLL FÖR ANKARSTÄNGER MED MUTTER OCH BRICKA

Ordernummer	
Byggnadsarbete	
Byggentreprenör	

	Bör-uppgifter Fischer ankarstäng M12	Bör-uppgifter Fischer ankarstäng M16	
Ankarstänger med mutter och bricka som används	FHB dyn M12x100/50	FHB dyn M16x125/50	☐ Beteckningen stämmer överens
Injekteringsbruk som används	FIS HB 150 C	FIS HB 150 C	☐ Beteckningen stämmer överens
Antal monterade ankarstänger med mutter och bricka	4 eller 6	4 eller 6	_____ st.
Betonghållfasthet enligt DIN 1045/ DIN 1045-1/EC2	≥ B25 ≥ C20/25	≥ B25 ≥ C20/25	Enligt kundspecifikation B _____ C _____
Golvskivans tjocklek, bärförmåga	150 mm	180 mm	Enligt kundspecifikation _____ mm
Borrhålsdjup h	Se planeringsunderlag	Se planeringsunderlag	_____ mm
Borr, nominell diameter d	14 mm	18 mm	_____ mm
Borrskärsdiameter	14 mm	18 mm	_____ mm
Borrhammaren som används har provats och godkänts av Prüfgemeinschaft Mauerbohrer e.V. Remscheid			☐ Ja
Rengöring av borrhålen	blås ut x borsta x blås ut x	blås ut x borsta x blås ut x	___ utblåst ___ borstad ___ utblåst
Temperatur i förankringsbotten	-5 °C till 40 °C	-5 °C till 40 °C	_____ °C
Kantavstånd mellan borrhål och betongkant resp. skarvar	150 mm	200 mm	_____ mm
Åtdragningsmoment	40 Nm	60 Nm	_____ mm
Har sexkantmuttrarna skruvats fast med en godkänd och kalibrerad momentnyckel?			☐ Ja
Är alla sexkantmuttrar låsta med låsmuttrar?			☐ Ja
Är alla ankarstänger med mutter och bricka förseglade med låslack?			☐ Ja
Har ankarstängerna monterats korrekt enligt denna produkthandbok och är detta protokoll helt ifyllt?			☐ Ja

Ort Datum Namnförtydligande Underskrift

ABUS Kransysteme GmbH

Sonnenweg 1
D – 51647 Gummersbach
Tel. 0049 – 2261 – 37-0
Fax. 0049 – 2261 – 37-247
info@abus-kransysteme.de

Såvida inte uttryckligen överenskommet är det inte tillåtet att duplicera, kopiera eller vidare distribuera denna dokumentation eller delar av den. Överträdelse leder till skadestånd. Alla rättigheter förbehålls gällande patentregistrering eller mönsterskydd.

AN 120305SV000
2026-01-27

ABUS