

PRODUKTOVÁ PŘÍRUČKA



Systém podvěsných drah ABUS

Montáž konzolového sloupu



NA PRVNÍ POHLED:

Konzolový sloup: strana 6

Přehled montáže: strana 9

Přehled utahovacích momentů: strana 17

Kotevní protokol: strana 18

AN 120305CS000
2026-01-27

Originální návod k provozu

ABUS

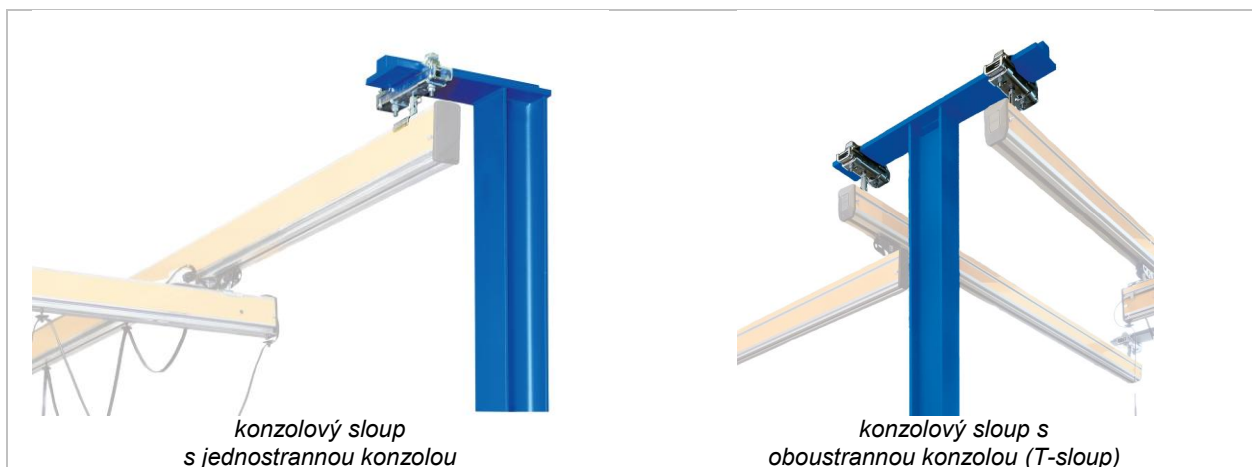
KONZOLOVÝ SLOUP: RŮZNÁ PROVEDENÍ

Tato produktová příručka platí pro konzolový sloup v různých provedeních. Popsané pracovní kroky a technické údaje se liší podle provedení nebo varianty konzolového sloupu. Pasáže této produktové příručky, které neplatí pro všechny konzolové sloupy, ale platí pouze za určitých podmínek, jsou označeny čárkovaným rámečkem. Na začátku rámečku se vždy dočtete, pro které provedení nebo kterou variantu odstavec platí.

Jestliže je pracovní krok popsán v čárkovaném rámečku:

- ➔ Na začátku čárkovaného rámečku si přečtete, pro kterou které provedení nebo kterou variantu rámeček platí.
 - ➔ Stranu si zapamatujte a tuto první stranu nalistujte.
 - ➔ Za pomoci obrázků zjistěte, o které provedení nebo kterou variantu se jedná.
 - ➔ Listujte zpět a vyhledejte příslušný čárkovaný rámeček pro další pracovní kroky.
-
- ➔ O jaké provedení nebo variantu se jedná, to lze zjistit i na základě součástí dodávky nebo projektové dokumentace.

PROVEDENÍ (VARIANTA)



OBSAH

VŠEOBECNĚ	4
Nejprve	4
Doprava konzolového sloupu na nákladním automobilu	5
Likvidace konzolového sloupu	5
Konzolový sloup	6
MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ	8
Prověření předpokladů	8
Přehled montáže	9
Příprava montáže	10
Vyvrtání otvorů	11
Montáž kotev s injektážní maltou	12
Podlití kotevní desky	14
Konečné přišroubování kotevní desky	16
Zajištění a zapečetění šestihranných matic	16
Montáž stropních nosníků	17
Přehled utahovacích momentů	17
Kotevní protokol	18

VŠEOBECNĚ

TÝKÁ SE KAŽDÉHO, KDO PRACUJE NA JEŘÁBU NEBO V JEHO BLÍZKOSTI

NEJPRVE

POUŽITÍ TÉTO PRODUKTOVÉ PŘÍRUČKY

V této produktové příručce jsou použity tyto symboly:



NEBEZPEČÍ PRO OSOBY!

Toto výstražné upozornění popisuje nebezpečí pro osoby.



NEBEZPEČÍ ÚDERU ELEKTRICKÝM PROUDEM!

Toto výstražné upozornění popisuje nebezpečí pro osoby při nesprávném zacházení s elektrickým příslušenstvím a proudem.



NEBEZPEČÍ PÁDU BŘEMENE!

Toto výstražné upozornění líčí nebezpečné situace, které mohou vést k pádu břemene.



UPOZORNĚNÍ NA POŠKOZENÍ!

Toto upozornění popisuje situace, v nichž může dojít k poškození dílu.



Toto je pokyn k akci a vyzývá k provedení pracovního kroku

- Toto je výsledek akce a popisuje, co se na přístroji děje.
- Toto je výčet.

POUZE U...

Pasáže v čárkovaném rámečku platí pouze pro určitá provedení, varianty nebo volitelné příslušenství. Podmínka, za níž daný text platí, je na začátku uvedena v nadpisu "Pouze u...".

INFORMACE K PRODUKTOVÉ PŘÍRUČCE

Před prací si produktovou příručku pečlivě přečtěte. V každém případě respektujte i další produktové příručky k příslušenství a součástem.

Produktovou příručku potom uchovávejte poblíž jeřábu. Musí být dostupná pro všechny, kdo s jeřábem nebo na jeřábu pracují.

Při prodeji, pronájmu apod. vždy předejte společně s jeřábem i produktovou příručku.

ODBORNÉ POUŽITÍ

Konzolový sloup slouží jako horní konstrukce pro HB systém ABUS a bezpečně přenáší výsledné zatížení z provozu jeřábového zařízení do stavební konstrukce nebo budovy. Konzolový sloup smí být provozován pouze s jeřábovými zařízeními, na jejichž zatížení je staticky navržena horní konstrukce. Odchytky od tohoto požadavku nebo změny ve využití musí být staticky prověřeny a vyžadují samostatné schválení.

PŘEDPISY

Zařízení je k datu výroby konstruováno a testováno podle evropských norem, pravidel a předpisů. Ze kterých zásad se při konstrukci a výrobě vycházelo, je uvedeno v Prohlášení o shodě, resp. v Prohlášení o zabudování. Tyto zásady a platná ustanovení pro bezpečnost práce je nutné dodržovat i při montáži, provozu, zkouškách a údržbě zařízení.



NEBEZPEČÍ PRO OSOBY!

Nerespektování předpisů může vést k úmrtí osob nebo těžkým úrazům.

Pro bezpečnou práci je nutné pečlivé prostudování této produktové příručky a předpisů.

Který z předpisů platí v daném případě, to do značné míry závisí na použití jeřábu a na národních předpisech. Provéřte a dodržujte platné a aktuální předpisy a ustanovení o bezpečnosti práce. Viz také Prohlášení o shodě, resp. prohlášení o zabudování.

ZÁRUKA

- ABUS nepřebírá odpovědnost za škody způsobené neodborným použitím, nedostatečně kvalifikovaným personálem, neodborně provedenými pracemi, úpravami, přestavbami nebo jinými změnami na jeřábu nebo součástech jeřábu, které nepovolila firma ABUS.
- Nárok na záruku zaniká, jestliže zákazník na vlastní odpovědnost provede změnu součástí, jestliže se jeřáb nebo součásti jeřábu namontují, používají nebo udržují jiným způsobem, než je uvedeno v této produktové příručce nebo jestliže se nepoužívají originální náhradní díly ABUS.
- Bezpečný provoz jeřábu nebo součástí jeřábu je zaručen pouze tehdy, jestliže se používají originální náhradní díly ABUS.

DOPRAVA KONZOLOVÉHO SLOUPU NA NÁKLADNÍM AUTOMOBILU



NEBEZPEČÍ KVŮLI PADAJÍCÍM SOUČÁSTEM!

Jeřáb může z nákladního automobilu spadnout a usmrtit nebo zranit osoby, pokud není správně naložen a zajištěn. Převážení jeřábu a zajištění nákladu smí provádět pouze kvalifikované osoby.

Mimo jiné je nutné dbát na tyto body:

- ➔ Náklad zajistěte podle místních předpisů.
- ➔ Nelakované plochy a otvory zakryjte fólií a zalepte lepicí páskou.

LIKVIDACE KONZOLOVÉHO SLOUPU

Jestliže se má konzolový sloup zlikvidovat:

- ➔ Konzolový sloup co nejvíce rozložte na jednotlivé součásti.
- ➔ Dodržujte místní předpisy pro likvidaci a recyklaci odpadu.
- ➔ Součásti roztřídte a ekologicky zneškodněte podle jednotlivých materiálů:
- Dodatečně lakované součásti konzolového sloupu zlikvidujte podle předpisů výrobce laku.

KONZOLOVÝ SLOUP

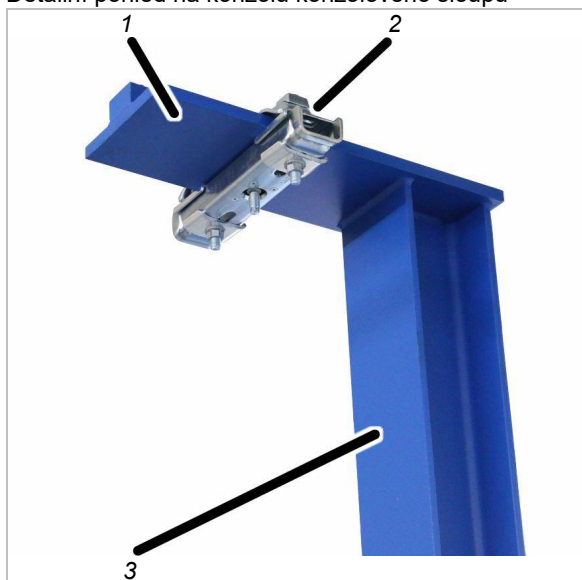
POPIS ZAŘÍZENÍ

Celkový pohled na konzolový sloup:



- 1: konzolový sloup

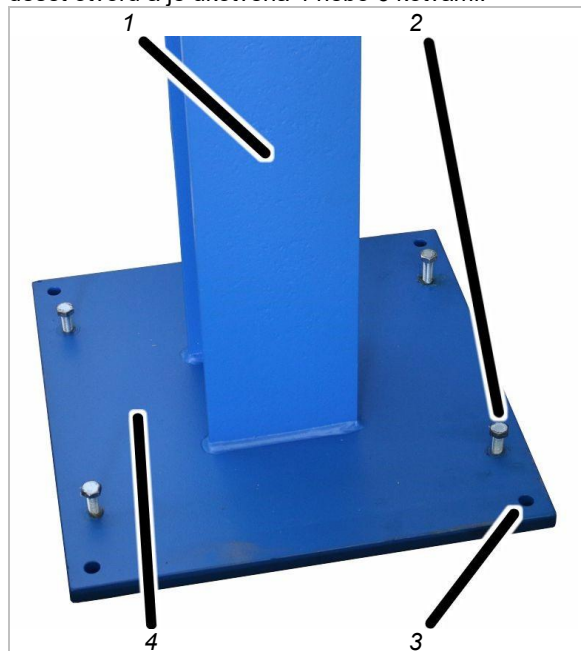
Detailní pohled na konzolu konzolového sloupu



- 1: konzola
- 2: stropní nosník s přírubovou svěrkou
- 3: podpěra

Detailní pohled na kotevní desku konzolového sloupu:

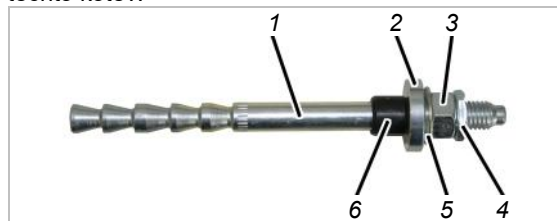
Kotevní deska má podle projektu buď osm, nebo deset otvorů a je ukotvena 4 nebo 6 kotvami.



- 1: podpěra
- 2: stavěcí šroub
- 3: otvor na kotvu
- 4: kotevní deska

Kotva:

Do jednoho balíku jsou vždy sdruženy čtyři nebo šest těchto kotev.



- 1: kotevní svorník
- 2: kuželová pánev
- 3: šestihranná matice
- 4: pojistná matice
- 5: kulová podložka
- 6: upínací pouzdro

VÝKONOVÉ CHARAKTERISTIKY

Konzolový sloup:

- Konzolový sloup se skládá z kotevní desky a sloupu s konzolou.
- Sloup je I-profil, který je na kotevní desku svisle přivařen.
- Kotevní deska je ukotvena do podlahy haly pomocí kotev.

Konzolový sloup s jednostrannou konzolou (varianta):

- Konzolový sloup má jednostrannou konzolu, na kterou se pomocí přírubové svěrky montuje stropní nosník, aby se na něj upevnila jeřábová dráha HB.

Konzolový sloup s oboustrannou konzolou (T-sloup) (varianta):

- Konzolový sloup má oboustrannou konzolu, na kterou se na obou stranách vždy montuje přírubová svěrka, aby se na každé straně upevnila jeřábová dráha HB.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Technické údaje konzolového sloupu jsou projektově specifické a jsou uvedeny v příslušné projektové dokumentaci. Konzolové sloupy se vyrábějí v individuálních konstrukčních výškách.

MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ

TÝKÁ SE KAŽDÉHO, KDO NA JEŘÁBU PRACUJE PŘEDTÍM, NEŽ SE POUŽÍJE

Provozovatel jeřábu je odpovědný za výběr a správnou kvalifikaci pracovníků uvádějících zařízení do provozu.



NEBEZPEČÍ PRO OSOBY!

Jestliže se jeřáb uvede do provozu chybně, může dojít k poranění osob.

Jestliže jsou uvedením do provozu pověřeni jiní pracovníci než zaměstnanci firmy ABUS, je provozovatel odpovědný za to, že tito pracovníci jsou pro uvedení zařízení do provozu dostatečně kvalifikovaní. Dodržujte přesně zde popsané postupy.

Osoby s patřičnou způsobilostí jsou například:

- Osoby s obsáhlými znalostmi díky odbornému vzdělání ve strojírenství a v elektrickém vybavení jeřábů.
- Osoby s dostatečnými zkušenostmi s provozem, montáží a údržbou jeřábů.
- Osoby s obsáhlými znalostmi příslušných pravidel techniky, směrnic a bezpečnostních předpisů, které platí v dané zemi.
- Osoby pravidelně školené firmou ABUS.

Firma ABUS nepřebírá záruku za škody způsobené uvedením zařízení do provozu provedeným neodborně nebo nekvalifikovanými osobami.

Firma ABUS doporučuje přenechat uvedení do provozu montážnímu týmu ABUS.

- osoby se základními znalostmi obecně o kotvicí technice, o způsobu jejího fungování a podmínkách použití.
- Osoby se zkušenostmi s ukotvováním a montáží dynamických zátěží.
- Osoby s doloženým proškolením od výrobce kotev pro příslušné kotvy.

PROVĚŘENÍ PŘEDPOKLADŮ

Aby bylo možné konzolový sloup namontovat, musejí být splněny následující předpoklady:

- Podlahová deska musí být z běžného betonu s výztuží). Kvalita minimálně B25 (C20/25) a maximálně B55 (C50/60).
- Podlahová deska musí odolat očekávaným zátěžím ze strany konzolového sloupu. K tomu musí být k dispozici statický posudek, který je nutné při přejímce před prvním uvedením do provozu předložit znalci.
- Podlahová deska musí mít minimálně takovou tloušťku, jaká je uvedena v tabulce. Je nutné dodržet minimální vzdálenost vyvrtaných otvorů od spár a okrajů.

Kotva Highbond dynamic	Minimální tloušťka podlahové desky	Minimální vzdálenost od spár a okrajů
M12	150 mm	150 mm
M16	180 mm	200 mm

- Podlahová deska musí být jednovrstvá a nesmí mít další vrstvy (mazanina, dlažba, ...).

Jestliže je deska opatřena další vrstvou:



Odstraňte povrchovou úpravu v oblasti kotevní desky a v pásmu 100 mm kolem kotevní desky.

KONTROLA TECHNICKÉHO SCHVÁLENÍ PRO ZPRACOVÁNÍ PROJEKTU

Technické schválení pro zpracování projektu musí být vydáno ze strany stavby. Při schvalování je mimo jiné nutné zohlednit následující body:

- Ze strany stavby musí být zajištěno, že nosná konstrukce dokáže pojmout síly z provozu jeřábu. Viz statika haly k rozložení sil.
Zatížení a relevantní podíly zatížení jeřábového zařízení poskytne ABUS.
- Ze strany stavby musí být zkontrolována a schválena poloha vrtaných otvorů.
- Ze strany stavby musí být schváleno upevnění kotev.

PŘEHLED MONTÁŽE

Následující odstavce popisují montáž konzolového sloupu.

- Nejprve se připraví montáž. Viz strana 10.
- Poté se vyvrtají otvory. Viz strana 11.
- Následně se namontují kotvy pomocí injektážní malty. Viz strana 12.
- Poté se provede podlití kotevní desky. Viz strana 14.
- Následně se kotevní deska definitivně dotáhne šrouby. Viz strana 16.
- Poté se zajistí a zaplombují šestihranné matice. Viz strana 16.
- Na závěr se u konzolového sloupu s jednostrannou konzolou namontuje jeden a u konzolového sloupu s oboustrannou konzolou dva stropní nosníky. Viz strana 17.

PŘÍPRAVA MONTÁŽE

- Určete místo upevnění konzolového sloupu a v této oblasti důkladně očistěte betonový povrch podlahy haly od nečistot, prachu apod.

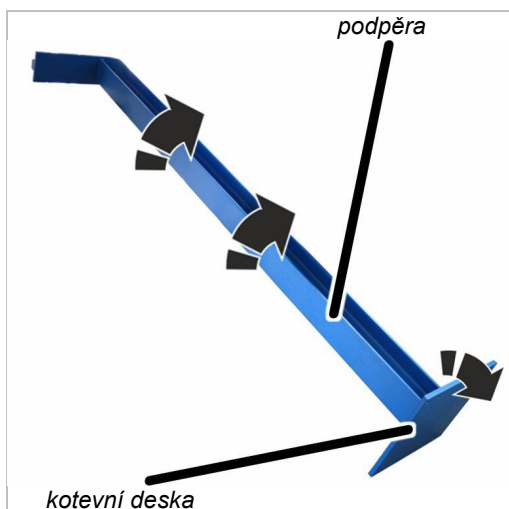
USTAVENÍ KONZOLOVÉHO SLOUPU



NEBEZPEČÍ PRO OSOBY V DŮSLEDKU PŘEVŘÁCENÍ KONZOLOVÉHO SLOUPU!

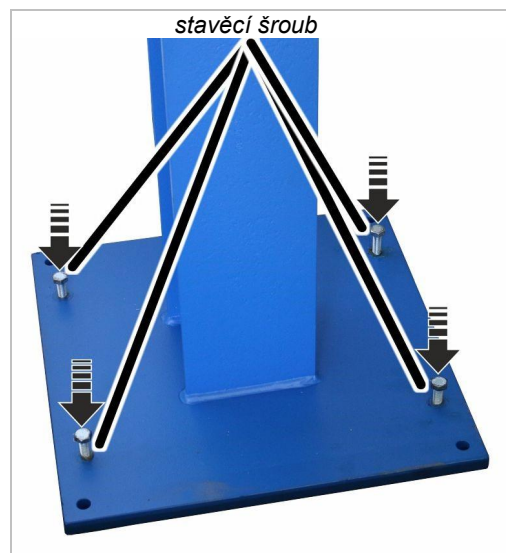
Pokud konzolový sloup není dostatečně zajištěn, může se převrátit a usmrtit nebo zranit osoby. K převrácení může dojít zejména při dalších montážních pracích.

Po ustavení konzolový sloup dostatečně zajistěte proti převrácení!

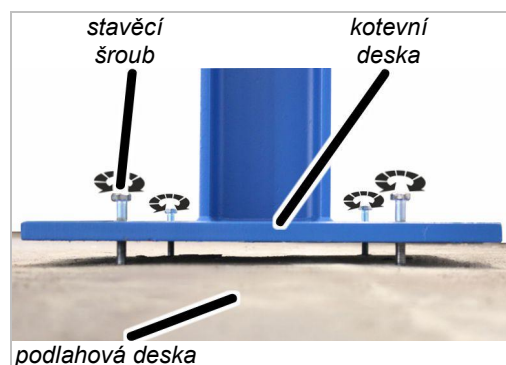


- Konzolový sloup postavte a zajistěte proti převrácení.

VYROVNÁNÍ KONZOLOVÉHO SLOUPU



- Stavěcí šrouby M12×70 (4x nebo 6x) zašroubujte do kotevní desky ručně nadoraz.



- Přiložte vodováhu ke sloupu.
→ Konzolový sloup vyrovnejte do svislice pomocí stavěcích šroubů (4x nebo 6x).
Mezera mezi kotevní deskou a podlahovou deskou musí odpovídat údajům v projektové dokumentaci.

VYVRTÁNÍ OTVORŮ

VYVRTÁNÍ OTVORŮ DO PODLAHOVÉ DESKY

Vyrovnaná kotevní deska slouží jako šablona pro vrtané otvory.

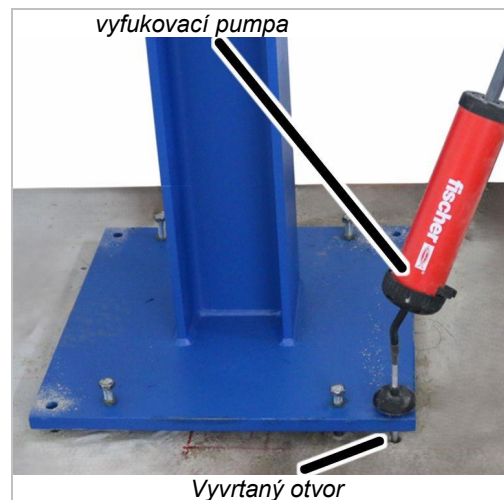


- Do vrtacího kladiva upněte vrták do zdi z tvrdokovu se správným průměrem.

Kotva	Průměr vrtaného otvoru d
M12	14 mm
M16	18 mm

- Dbejte na hloubku vrtaného otvoru, viz projektová dokumentace, a vrtací kladivo držte přesně svisle.

VYČIŠTĚNÍ VYVRTANÝCH OTVORŮ



- Všechny vyvrtané otvory od dna otvoru dvakrát vyfoukněte vyfukovací pumpou nebo bezolejovým stlačeným vzduchem a vysajte prach z vrtání.



- Všechny vyvrtané otvory dvakrát vyčistěte kartáčem.
- Vyvrtané otvory ještě dvakrát vyfoukněte a vysajte prach z vrtání.
- Vysajte mezeru mezi kotevní a podlahovou deskou. Do vyvrtaných otvorů se nesmí dostat prach z vrtání.

KONTROLA HLOUBKY VRTÁNÍ

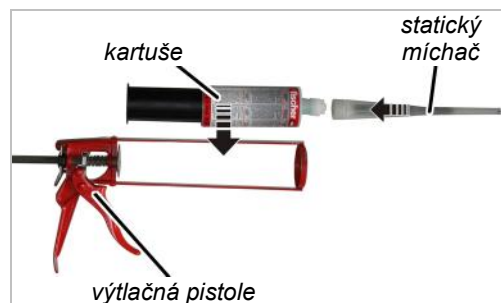
- ➔ Kotvy na zkoušku celé zasuňte do vyvrtaných otvorů. Spodní hrana kuželové pánve musí dosedat na kotevní desku.

Jestliže není některý z vyvrtaných otvorů dostatečně hluboký:

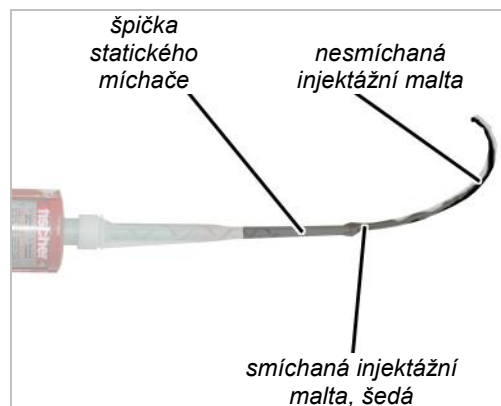
- ➔ Proveďte nové vrtání a čištění podle popisu výše.

MONTÁŽ KOTEV S INJEKTÁŽNÍ MALTOU

PŘÍPRAVA KARTUŠE



- ➔ Odšroubujte z kartuše uzávěr.
- ➔ Našroubujte statický míchač.
- ➔ Kartuši vložte do výtlačné pistole.



- ➔ Injektážní maltu tlačte z kartuše tak dlouho, až se vytékající injektážní malta jednotně promíchá a výrazně zbarví do šeda. Injektážní maltu, která není zbarvená šedě, nepoužívejte.

- Při přerušení (např. mezi montáží dvou kotev) statický míchač neodšroubujte z kartuše.
- Po každém přerušení vymáčkněte na dvě stlačení pistole injektážní maltu, kterou nepoužijete.
- Po delší přestávce našroubujte nový statický míchač a vytlačujte injektážní maltu opět tak dlouho, až se vytékající malta zbarví do šeda.
- Injektážní malta, která není zabarvená šedě, není správně smíchaná a netvrdí. Injektážní maltu, která není zabarvená šedě, nepoužívejte!
- Doba zpracování injektážní malty:

Teplota kartuše	Doba zpracování [min]
+ 5°C	15 min
+ 20°C	6 min
+ 30°C	4 min

NAPLNĚNÍ VYVRTANÉHO OTVORU INJEKTÁŽNÍ MALTOU

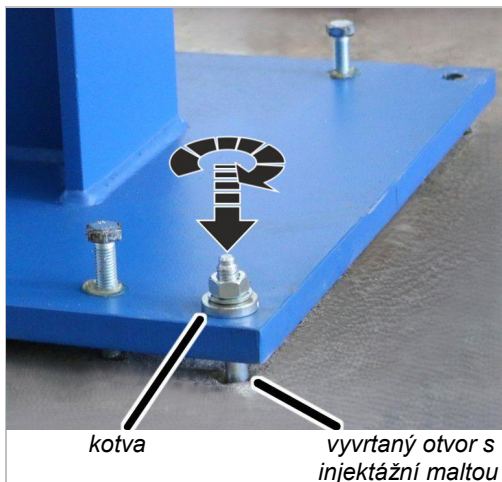


- ➔ Potřebné množství injektážní malty vyčtete v tabulce. Směrem od dna vyvrtaného otvoru (skrz kotevní desku) naplňte otvor injektážní maltou bez bublin. Naplněné množství přečtete na stupnici na kartuši.

Vyvrtaný otvor	potřebné množství injektážní malty
M12	minimálně 8 dílků stupnice
M16	minimálně 10 dílků stupnice

- ➔ Okamžitě pokračujte dalším pracovním krokem (viz „Zatlačení kotev“). Injektážní malta jinak vytvrdne a bude nepoužitelná.

ZATLAČENÍ KOTEV



- ➔ Kotvu lehce otáčejte a zároveň ji přes kotevní desku zatlačte do vyvrtaného otvoru. Kotevní svorník zasuňte tak daleko, aby spodní hrana kuželové pánve dosedala na kotevní desku.
- Při tom z vyvrtaného otvoru vyteče trochu injektážní malty.

Jestliže z vyvrtaného otvoru nevyteče injektážní malta:

- ➔ Kotevní svorník z vyvrtaného otvoru okamžitě vytáhněte.
- ➔ Naplňte do vyvrtaného otvoru další injektážní maltu.
- ➔ Kotevní svorník opět zašroubujte, jak je popsáno výše.

MONTÁŽ VŠECH OSTATNÍCH KOTEV

- ➔ Stejným postupem naplňte všechny ostatní vyvrtané otvory a namontujte kotvy.
- ➔ Injektážní maltu nechte vytvrdnout.

Teplota v podlahové desce	Doba vytvrzení [min]
- 5°C až 0°C	360 min
0°C až + 5°C	180 min
+ 5°C až + 10°C	90 min
+ 10°C až + 20°C	35 min
+ 20°C až + 30°C	20 min
+ 30°C až + 40°C	12 min

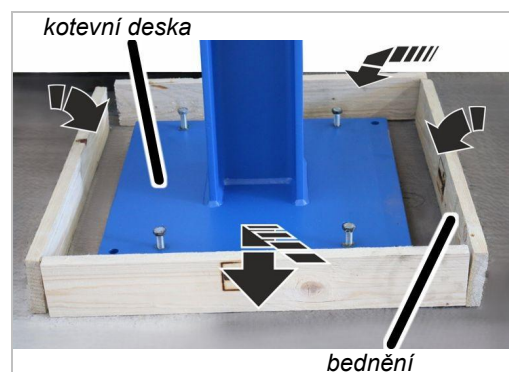
Tabulka: Doby vytvrzení platí u suché podlahové desky. V případě vlhkého nebo mokrého betonu časy zdvojnásobte.

PODLITÍ KOTEVNÍ DESKY

PŘÍPRAVA BEDNĚNÍ

Tip:

Aby bylo možné rychle tuhnoucí maltu zcela rozprostřít pod kotevní desku, lze pod kotevní deskou umístit například řetěz po celé šířce a tak rychle tuhnoucí maltou pod kotevní deskou pohybovat. Řetěz z rychle tuhnoucí malty vytáhněte dříve, než začne tuhnout.



- ➔ Dodané bednění položte ve vzdálenosti cca 2 cm kolem kotevní desky a bednicí prkna k sobě sešroubujte.
- ➔ Bednění pečlivě připevněte k podlaze haly textilní lepicí páskou.

NAMÍCHÁNÍ RYCHLE TUHNOUCÍ MALTY

- ➔ Použijte pouze rychle tuhnoucí zalévací maltu Pagel V2/20.
- ➔ Množství rychle tuhnoucí zalévací malty vycíte z tabulky a maltu zamíchejte.

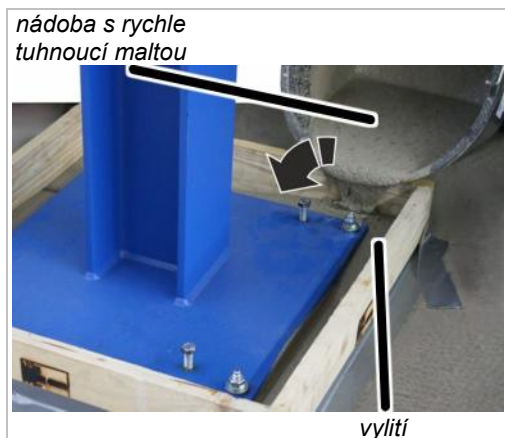
Viz údaje na obalu rychle tuhnoucí malty.

Ø kotevní deska [mm]	Mezera mezi kotevní a podlahovou deskou [mm]	Objem podlití [l]	Hmotnost suché malty [kg]
500x500	20	4,6	9,2
550x550	20	5,5	11
650x650	20	7,5	15
700x700	20	8,7	17,4

VYLITÍ RYCHLE TUHNOUCÍ MALTY

Tip:

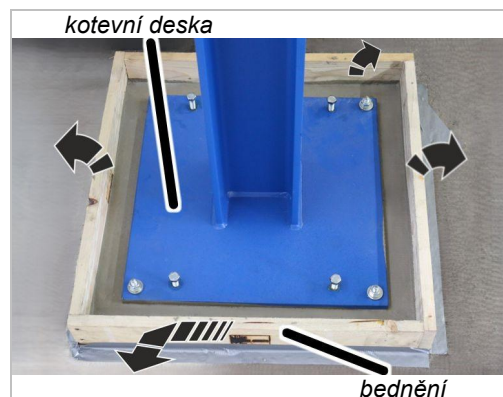
Aby bylo možné rychle tuhnoucí maltu nalévat co nejpřesněji, lze jako vodící pomůcku použít např. kus kartonu. Lepicí páskou připevněte jednu stranu kartonu k hraně podlahové desky a druhou stranu ke sloupu. Rychle tuhnoucí maltu nalévejte na karton tak, aby stékala po šikmé ploše dolů.



- ➔ Rychle tuhnoucí maltu nalijte do bednění kolem dokola ze všech stran. Kotevní deska musí být úplně podlitá. Naplňte tolik rychleschnoucí zalévací malty, aby kotevní deska stála v maltě asi 1 cm hluboko.
- ➔ Zbytky malty z kotevní desky odstraňte a skvrny očistěte vodou.

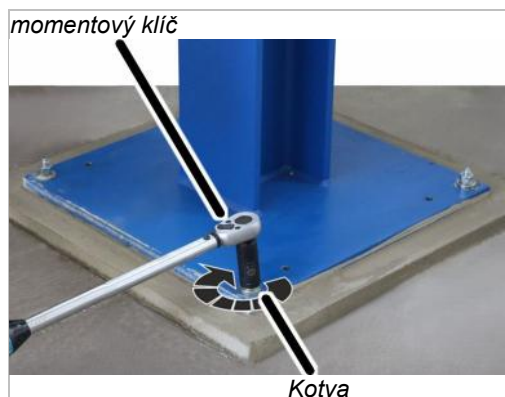
ODSTRANĚNÍ BEDNĚNÍ A STAVĚCÍCH ŠROUBŮ

Jestliže je rychle tuhnoucí malta dostatečně vytvrzená (asi 2 hodiny):



- ➔ Odstraňte bednění a textilní lepicí pásku.
- ➔ Všechny čtyři nebo šest stavěcích šroubů vyšroubujte z kotevní desky.
- ➔ Do závitových otvorů na stavěcí šrouby (4x nebo 6x) vtlačte zátky na závit.

KONEČNÉ PŘÍŠROBOVÁNÍ KOTEVNÍ DESKY



- ➔ Všechny šestihranné matice utáhněte příslušným utahovacím momentem.

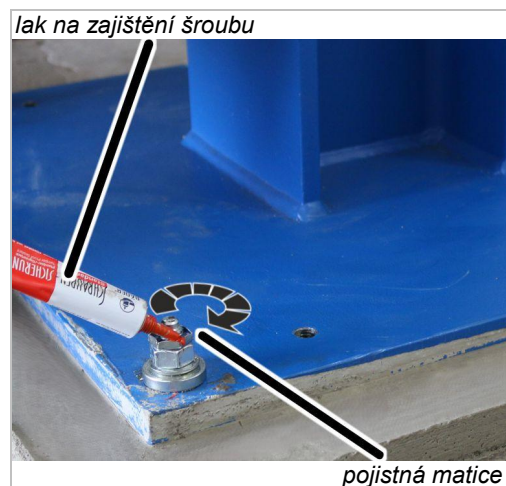
Typ a velikost	Utahovací moment
Kotevní svorník M12	40 Nm
Kotevní svorník M16	60 Nm

Jestliže není možné šestihrannou matici utáhnout potřebným utahovacím momentem (např. protože se kotevní svorník protáčí), není kotevní svorník správně namontován.

V tomto případě:

- Nepokračujte v montáži konzolového sloupu.
- kontaktujte firmu ABUS a konzultujte další postup.

ZAJIŠTĚNÍ A ZAPEČETĚNÍ ŠESTIHRANNÝCH MATIC



- ➔ Pojistné matice našroubujte na kotevní svorníky. Utáhněte je rukou.
- ➔ Šestihranné matice, pojistné matice a kotevní svorníky natřete lakem na zajištění šroubu.

ZDOKUMENTOVÁNÍ MONTÁŽE

- ➔ Nálepku s číslem povolení, kontrolním znakem, číslem šarže a kódem EAN kotevních svorníků nalepte do kotevního protokolu (viz strana 18) nebo ji k němu přiložte.
- ➔ Kotevní protokol vyplňte a tuto produktovou příručku s kotevním protokolem připněte k revizní knize jeřábu.

MONTÁŽ STROPNÍCH NOSNÍKŮ

POUZE U KONZOLOVÉHO SLOUPU S JEDNOSTRANNOU KONZOLOU

U konzolových sloupů s jednostrannou konzolou se vždy jeden stropní nosník pomocí přírubových svěrek upíná ke spodní přírubě konzoly. Na stropních nosnících lze zavěsit jeřábovou dráhu HB.



Montáž stropního nosníku 2LP/M16 na I-nosník je popsána v produktové příručce „Montáž jeřábové dráhy HB“.



Montáž stropního nosníku 4LP/M20 na I-nosník je popsána v produktové příručce „Montáž stropního nosníku 4LP/M20 a závěsu jeřábové dráhy M20“.

POUZE U KONZOLOVÉHO SLOUPU S OBOUSTRANNOU KONZOLOU (T-SLOUP)

U konzolových sloupů s oboustrannou konzolou se vždy dva stropní nosníky pomocí přírubových svěrek upínají ke spodní přírubě konzoly. Na stropních nosnících lze zavěsit dvě jeřábové dráhy HB.



Montáž stropního nosníku 2LP/M16 na I-nosník je popsána v produktové příručce „Montáž jeřábové dráhy HB“.



Montáž stropního nosníku 4LP/M20 na I-nosník je popsána v produktové příručce „Montáž stropního nosníku 4LP/M20 a závěsu jeřábové dráhy M20“.

PŘEHLED UTAHOVACÍCH MOMENTŮ

KOTVA



šestihranná matice	Utahovací moment
M12	40 Nm
M16	60 Nm

Tabulka: Jestliže není možné šestihrannou matici utáhnout potřebným utahovacím momentem (např. protože se kotevní svorník protáčí), není kotevní svorník správně namontován.

KOTEVNÍ PROTOKOL

Číslo zakázky

Stavba

Montážní firma

	Pož. údaje kotevní svorník Fischer M12	Pož. údaje kotevní svorník Fischer M16	
Použité kotvy	FHB dyn M12x100/50	FHB dyn M16x125/50	☐ označení se shoduje
Použitá injektážní malta	FIS HB 150 C	FIS HB 150 C	☐ označení se shoduje
Počet namontovaných kotev	4 nebo 6	4 nebo 6	_____ ks
Pevnost betonu podle DIN 1045 / DIN 1045-1 / EC2	≥ B25 ≥ C20/25	≥ B25 ≥ C20/25	Podle údaje zákazníka B _____ C _____
Nosná tloušťka podlahové desky	150 mm	180 mm	Podle údaje zákazníka _____ mm
Hloubka vyvrtaného otvoru h	viz projektová dokumentace	viz projektová dokumentace	_____ mm
Jmenovitý průměr vrtáku d	14 mm	18 mm	_____ mm
Průměr břítu vrtáku	14 mm	18 mm	_____ mm
Použité vrtací kladivo má kontrolní znaky sdružení Prüfgemeinschaft Mauerbohrer e.V. Remscheid			☐ ano
Čištění vyvrtaných otvorů	x vyfouknout x vymést kartáčem x vyfouknout	x vyfouknout x vymést kartáčem x vyfouknout	____ vyfouknuto ____ vymeteno ____ vyfouknuto
Teplota v základu ukotvení	-5°C až 40°C	-5°C až 40°C	_____ °C
Krajní vzdálenost vyvrtaných otvorů od okraje betonové součásti resp. spár	150 mm	200 mm	_____ mm
Utahovací moment	40 Nm	60 Nm	_____ mm
Byly šestihranné matice utaheny odzkoušeným a kalibrovaným momentovým klíčem?			☐ ano
Jsou všechny šestihranné matice zajištěny pojistnými maticemi?			☐ ano
Jsou všechny kotvy zapečetěny lakem na zajištění šroubů?			☐ ano
Byla montáž kotev provedena řádně podle této produktové příručky a byl úplně vyplněn tento protokol?			☐ ano

místo

datum

jméno hůlkovým písmem

podpis

ABUS Kransysteme GmbH
Sonnenweg 1
D – 51647 Gummersbach
Tel. 0049 – 2261 – 37-0
Fax. 0049 – 2261 – 37-247
info@abus-kransysteme.de

Předávání a rozmnožování tohoto dokumentu, zneužití a sdělování jeho obsahu není dovoleno, pokud není výslovně přiznáno. Jednání v rozporu s tímto ustanovením zavazuje k náhradě škody. Všechna práva pro případ udělení patentu nebo zaregistrování užitého vzoru vyhrazena.

AN 120305CS000
2026-01-27

ABUS